

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-krzyzowe-do-betonu-zbrojonego-8x300mm-yt-42063-yato-p-46952.html>

## WIERTŁO KRZYŻOWE DO BETONU ZBROJONEGO 8x300MM YT-42063 Yato

Cena brutto	<b>5,35 zł</b>
Cena netto	<b>4,35 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>YT-42063</b>
Kod producenta	<b>YT-42063</b>
Kod EAN	<b>5906083087721</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło krzyżowe do betonu zbrojonego 8x300mm YT-42063 Yato

Wiertło krzyżowe z uchwytem SDS-Plus do wiercenia w betonie zbrojonym, silikatach i ceglach ceramicznych. Konstrukcja czterostrzowa X-tip z podwójną spiralą zapewnia efektywne odprowadzanie urobku i precyzyjne wykonanie otworów montażowych.

Średnica 8 mm
Długość całkowita 300 mm
Typ uchwyty SDS-Plus
Materiał ostrza YG-11C

### Charakterystyka techniczna wiertła

#### Ostrze czterostrzowe X-tip

Konstrukcja z czterema krawędziami tnącymi rozkłada siły wiercenia i redukuje wibracje przy kontakcie ze zbrojeniem stalowym. Geometria ostrza zapobiega wykruszaniu krawędzi otworu w betonie i minimalizuje ryzyko uszkodzenia wiertła podczas przechodzenia przez pręty zbrojeniowe.

### Podwójna spirala odprowadzająca

Dwa kanały spiralne zwiększają efektywność usuwania pyłu betonowego z otworu. Konstrukcja zapobiega zakleszczaniu się wiertła podczas pracy w głębokich otworach, co skraca czas wiercenia i zmniejsza obciążenie silnika młota.

### Stal 40Cr na korpus

Korpus wykonany ze stali chromowej 40Cr charakteryzuje się niską rozszerzalnością termiczną. Materiał zachowuje stabilność wymiarową podczas nagrzewania, co eliminuje zakleszczanie się uchwytu w gnieździe SDS-Plus po intensywnej pracy.

### Węglik spiekany YG-11C

Ostrze z węgliku spiekane klasy YG-11C oferuje twardość powyżej 90 HRA i odporność na ścieranie. Materiał zachowuje właściwości skrawne przy temperaturach roboczych do 800°C, co wydłuża żywotność wiertła w materiałach o wysokiej abrazyjności.

## Specyfikacja techniczna

Producent	Yato
Model	YT-42063
Średnica wiertła	8 mm
Długość całkowita	300 mm
Długość części roboczej	220 mm
Typ uchwytu	SDS-Plus
Typ ostrza	X-tip (czteroostrzowe)
Materiał ostrza	Węglik spiekany YG-11C
Materiał korpusu	Stal 40Cr
Typ spirali	Podwójna
Przeznaczenie	Beton zbrojony, silikaty, cegła ceramiczna, beton komórkowy

## Zastosowanie wiertła krzyżowego

- Montaż instalacji elektrycznych w ścianach betonowych i murowanych
- Wiercenie otworów pod kołki rozporowe i kotwy chemiczne w betonie zbrojonym
- Instalacja przewodów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych w ścianach konstrukcyjnych
- Przejścia instalacji sanitarnych przez ściany i stropy żelbetowe
- Montaż uchwytów i wsporników w silikatach i ceglach klinkierowych
- Wiercenie otworów montażowych w elewacjach z betonu architektonicznego
- Instalacja systemów mocowań w budownictwie przemysłowym i infrastrukturalnym

- 
- Prace remontowe w budynkach o konstrukcji żelbetowej

## Kompatybilność z narzędziami

---

### Wymagania sprzętowe

Wiertło wymaga młota udarowo-obrotowego z uchwytem SDS-Plus. Zalecana moc narzędzia to minimum 650W dla średnicy 8mm. Nie stosować w wiertarkach udarowych bez funkcji obrotowo-udarowej – brak mechanizmu pneumatycznego uniemożliwia prawidłową pracę uchwyty SDS-Plus i prowadzi do uszkodzenia wiertła.

### Parametry pracy

Optymalna prędkość obrotowa dla średnicy 8mm to 800-1200 obr/min przy częstotliwości udarów 4000-5000 udarów/min. Zbyt niska prędkość powoduje przegrzewanie ostrza, zbyt wysoka – wykruszanie materiału. Podczas wiercenia w betonie zbrojonym zaleca się zmniejszenie prędkości o 20-30% przy kontakcie ze zbrojeniem.

## Konserwacja i użytkowanie

---

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan ostrza – wykruszone lub stępione krawędzie wymagają wymiany wiertła. Uchwyt SDS-Plus należy oczyścić z pyłu sprężonym powietrzem i nałożyć cienką warstwę smaru silikonowego – zapobiega to zatarciu w gnieździe młota.

Po pracy w betonie zbrojonym wiertło wymaga oczyszczenia z resztek betonu szczotką drucianą. Spirale należy oczyścić z zasklepionego pyłu, który zmniejsza efektywność odprowadzania urobku. Przechowywanie w miejscu suchym zapobiega korozji korpusu stalowego.

Podczas wiercenia zaleca się stosowanie chłodzenia wodnego przy otworach głębszych niż 150mm – obniża temperaturę roboczą ostrza i wydłuża jego żywotność. W przypadku wiercenia w silikatach nie należy używać trybu młota bez rotacji – materiał wymaga jednoczesnego działania udaru i obrotu.

### Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem polecane są: młoty udarowo-obrotowe klasy 2-3kg z uchwytem SDS-Plus, adaptory przedłużające do otworów głębszych niż 300mm, zestawy kołków rozporowych 8mm, korony diamentowe do większych średnic oraz odkurzacze przemysłowe klasy pyłowej M do zbierania pyłu betonowego.