

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-lopatkowe-do-drewna-10-swld-10-schmith-p-30992.html>



Wiertło łopatkowe do drewna 10 SWLD-10 SCHMITH

Cena brutto	6,58 zł
Cena netto	5,35 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	SWLD-10
Kod producenta	SWLD-10
Kod EAN	5902004713328
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło łopatkowe do drewna 10 mm SWLD-10 SCHMITH

Wiertło łopatkowe z uchwytem sześciokątnym, przeznaczone do wiercenia otworów w drewnie, płytach meblowych i materiałach miękkich. Hartowana stal węglowa i precyzyjne szlifowanie zapewniają trwałość i dokładność pracy.

Srednica robocza	10 mm
Typ uchwytu	HEX (sześciokątny)
Materiał	Stal węglowa hartowana
Typ wiertła	Łopatkowe

Charakterystyka techniczna

Uchwyt sześciokątny HEX

Standardowy uchwyt 1/4" umożliwia montaż w wiertarkach i wkrętarkach z uchwytem szybkomocującym. Sześciokątny profil zapobiega obracaniu się wiertła w uchwycie podczas pracy, co zwiększa bezpieczeństwo i precyzję wiercenia.

Hartowana stal węglowa

Wysokogatunkowa stal węglowa poddana procesowi hartowania zwiększa twardość krawędzi skrawających i odporność na ścieranie.

Hartowanie wierzchołka i ostrza przedłuża żywotność wiertła przy intensywnym użytkowaniu.

Precyzyjne centrowanie

Ostry wierzchołek centralny zapewnia dokładne pozycjonowanie wiertła w miejscu wiercenia. Zapobiega ześlizgiwaniu się narzędzia przy rozpoczynaniu pracy, co jest szczególnie istotne przy wierceniu pod kątem lub na gładkich powierzchniach.

Konstrukcja łopatkowa

Splaszczona część robocza z dwiema prostymi krawędziami skrawającymi umożliwia szybkie usuwanie wiórów z otworu. Ostrze boczne wycina precyzyjny kontur otworu, minimalizując rozłupywanie materiału i wibracje podczas pracy.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SWLD-10
Średnica robocza	10 mm
Typ wiertła	Łopatkowe
Typ uchwytu	HEX (sześciokątny)
Materiał	Stal węglowa hartowana
Liczba krawędzi skrawających	2
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Kod EAN	5902004713328

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w drewnie litej i klejonej
- Wykonywanie otworów pod wkręty, kołki i łączniki meblowe
- Wiercenie w płytach wiórowych, MDF i OSB
- Prace w płytach meblowych laminowanych i fornirowanych
- Wiercenie w tworzywach sztucznych i materiałach kompozytowych
- Wykonywanie otworów w płytach gipsowo-kartonowych
- Wiercenie w gazobetonie i materiałach budowlanych o niskiej twardości
- Prace instalacyjne wymagające szybkiego wiercenia otworów przelotowych

Użytkowanie i konserwacja

Zasady prawidłowego wiercenia

Wiertła łopatkowe pracują z optymalną prędkością 1500-2500 obr/min w drewnie i 800-1200 obr/min w materiałach twardszych. Podczas wiercenia otworów przelotowych zaleca się podłożenie deski podporowej od strony wyjścia wiertła, co zapobiega wykruszeniu materiału. Regularne czyszczenie rowków odprowadzających wióry zapewnia efektywną pracę i przedłuża żywotność narzędzia.

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt sześciokątny 1/4" jest standardem stosowanym w wiertarkach i wkrętarkach akumulatorowych oraz elektrycznych. Przed zakupem należy sprawdzić, czy narzędzie posiada uchwyt szybkomocujący lub trzyczęściowy z możliwością mocowania końcówek HEX. Wiertła łopatkowe wymagają narzędzi o mocy minimum 500 W dla średnic do 20 mm.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac stolarskich warto rozważyć komplet wiertel łopatkowych w różnych średnicach (6-32 mm), adapter wydłużający do wiercenia głębokich otworów oraz ogranicznik głębokości wiercenia. W przypadku pracy w twardych gatunkach drewna przydatne mogą być wiertła spiralne lub Forstnerowskie zapewniające czystsze krawędzie otworu.

...