

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-lopatkowe-do-drewna-10x152mm-hex-g37298-geko-p-34590.html>

Wiertło łopatkowe do drewna 10x152mm HEX G37298 GEKO

Cena brutto	4,34 zł
Cena netto	3,53 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G37298
Kod producenta	G37298
Kod EAN	5901477174834
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło łopatkowe do drewna 10x152mm HEX GEKO G37298

Wiertło łopatkowe ze stali węglowej przeznaczone do wiercenia otworów w drewnie, fornirze i płytach drewnopochodnych. Uchwyt sześciokątny HEX zapewnia pewne mocowanie w każdym typie wiertarki.

Srednica 10 mm

Długość całkowita 152 mm

Typ uchwytu Sześciokątny (HEX)

Materiał Stal węglowa

Charakterystyka techniczna

Uchwyt sześciokątny HEX

Sześciokątny kształt zapobiega obracaniu się wiertła w uchwycie podczas pracy. Kompatybilny z wiertarkami ręcznymi, wkrętarkami oraz wiertarkami stołowymi wyposażonymi w uchwyt pod bity 1/4".

Wyszlifowany punkt centrujący

Ostry czubek umożliwia precyzyjne pozycjonowanie wiertła przed rozpoczęciem wiercenia. Zapobiega ześlizgiwaniu się narzędzia z miejsca nawiercenia, co zwiększa dokładność pracy.

Konstrukcja łopatkowa

Płaska, szeroka geometria ostrza pozwala na szybkie usuwanie wiórów z otworu. Wiertło łopatkowe sprawdza się przy wykonywaniu otworów przelotowych średniej głębokości.

Stal węglowa

Materiał zapewnia odpowiednią twardość krawędzi tnących przy zachowaniu odporności na łamanie. Wiertła ze stali węglowej wymagają okresowego ostrzenia przy intensywnym użytkowaniu.

Specyfikacja techniczna

Model	G37298
Producent	GEKO
Materiał	Stal węglowa
Średnica wiertła	10 mm
Długość całkowita	152 mm
Typ uchwytu	Sześciokątny (HEX)
Przeznaczenie	Drewno, fornir klejony, płyty wiórowe, płyty MDF

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod kołki i wkręty w drewnie litym
- Wykonywanie przelotów w płytach meblowych i wiórowych
- Przygotowanie otworów pod uchwyty i zawiasy meblowe
- Wiercenie w fornirze klejonym i sklejce
- Otwory montażowe w płytach MDF i HDF
- Prace instalacyjne - prowadzenie kabli przez elementy drewniane
- Montaż elementów drewnianych konstrukcji

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt sześciokątny pasuje do wszystkich wiertarek i wkrętarek z uchwytem pod bity 1/4" (6,35 mm). W przypadku wiertarek z uchwytem samozaciskowym należy sprawdzić, czy średnica trzpienia mieści się w zakresie uchwytu. Wiertło można stosować zarówno w elektronarzędziach akumulatorowych, jak i sieciowych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć punkt nawiercenia i ustawić czubek wiertła prostopadle do powierzchni. Podczas pracy zaleca się stopniowe zwiększanie prędkości obrotowej, szczególnie przy wierceniu w twardych gatunkach drewna.

Wiertła łopatkowe ze stali węglowej wymagają okresowego ostrzenia pilnikiem lub na szlifierce. Krawędzie tnące należy ostrzyć od strony płaskiej, zachowując oryginalny kąt. Po zakończeniu pracy warto oczyścić wiertło z resztek drewna i zabezpieczyć przed korozją cienką warstwą oleju.

Zalecane parametry pracy

Dla drewna miękkiego (sosna, świerk): 1500-2000 obr/min. Dla drewna twardego (dąb, buk): 1000-1500 obr/min. Płyty wiórowe i MDF: 1200-1800 obr/min. Zbyt wysoka prędkość może prowadzić do przypalania drewna, zbyt niska - do rwania włókien.