

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-lopatkowe-do-drewna-12x152mm-hex-g37300-geko-p-34591.html>



Wiertło łopatkowe do drewna 12x152mm HEX G37300 GEKO

Cena brutto	3,32 zł
Cena netto	2,70 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G37300
Kod producenta	G37300
Kod EAN	5901477174841
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło łopatkowe do drewna 12x152mm HEX GEKO G37300

Wiertło łopatkowe ze stali węglowej przeznaczone do wiercenia otworów o średnicy 12 mm w drewnie oraz materiałach drewnopochodnych. Uchwyt sześciokątny zapewnia stabilne mocowanie w wiertarkach i wkrętarkach.

Srednica 12 mm

Długość całkowita 152 mm

Typ uchwytu Sześciokątny (HEX)

Materiał Stal węglowa

Charakterystyka techniczna

Uchwyt sześciokątny HEX

Sześciokątny kształt trzpienia eliminuje poślizg podczas wiercenia i zapewnia pewne przenoszenie momentu obrotowego. Kompatybilny ze standardowymi uchwytami wiertarek, wkrętarek oraz wiertarek stołowych.

Wyszlifowany punkt centrujący

Precyzyjnie wykonany centralny kolec pozwala dokładnie wyznaczyć miejsce wiercenia i zapobiega ześlizgiwaniu się wiertła podczas rozpoczynania pracy. Szczególnie przydatne przy wierceniu pod kątem lub na zaokrąglonych powierzchniach.

Konstrukcja łopatkowa

Płaska łopatkowa z ostrymi krawędziami tnącymi umożliwia szybkie usuwanie wiórow z otworu. Geometria wiertła minimalizuje opór podczas wiercenia, co zmniejsza obciążenie narzędzia i skraca czas pracy.

Stal węglowa

Materiał zapewnia odpowiednią twardość krawędzi tnących przy zachowaniu elastyczności trzpienia. Wiertła ze stali węglowej są ekonomicznym rozwiązaniem do standardowych prac w drewnie miękkim i średniotwardym.

Specyfikacja techniczna

Model	G37300
Producent	GEKO
Typ wiertła	Łopatkowe
Materiał	Stal węglowa
Średnica wiercenia	12 mm
Długość całkowita	152 mm
Typ uchwyty	Sześciokątny (HEX)
Przeznaczenie	Drewno, fornir klejony, płyty wiórowe, płyty pilśniowe

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod kołki i wkręty w drewnie konstrukcyjnym
- Przygotowanie otworów pod przewody elektryczne w belkach i słupach
- Montaż mebli – otwory pod zawiasy, wkręty łączące
- Prace w płytach wiórowych i MDF podczas produkcji mebli
- Wiercenie w fornirze klejonym przy zachowaniu czystych krawędzi
- Instalacje sanitarne – otwory przelotowe w elementach drewnianych
- Prace stolarskie w drewnie miękkim i średniotwardym

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło współpracuje z wiertarkami ręcznymi, wkrętarkami akumulatorowymi oraz wiertarkami stołowymi wyposażonymi w uchwyt pod trzpień sześciokątny lub standardowy uchwyt samozaciskowy. Przy wkrętarkach akumulatorowych zaleca się użycie trybu wiercenia (wyłączony tryb uderowy).

Zalecenia dotyczące pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć punkt centrujący i upewnić się, że wiertło jest prostopadle do powierzchni. W przypadku drewna twardego lub grubszych elementów zaleca się wiercenie z mniejszą prędkością obrotową i regularne wycofywanie wiertła w celu usunięcia wiórów. Unikać nadmiernego docisku, który może prowadzić do przegrzania lub uszkodzenia ostrza.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy oczyścić wiertło z pozostałości drewna i żywicy. Regularne zatępienie krawędzi tnących można usunąć przez ostrożne zeszlifowanie pilnikiem lub osełką. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią, aby zapobiec korozji.