

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-lopatkowe-do-drewna-13-swld-13-schmith-p-30994.html>



Wiertło łopatkowe do drewna 13 SWLD-13 SCHMITH

Cena brutto	6,94 zł
Cena netto	5,64 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	SWLD-13
Kod producenta	SWLD-13
Kod EAN	5902004713342
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło łopatkowe do drewna 13 mm SWLD-13 SCHMITH

Wiertło łopatkowe przeznaczone do wiercenia otworów w drewnie, płytach meblowych i materiałach miękkich. Konstrukcja z dwoma prostymi krawędziami skrawającymi zapewnia szybkie usuwanie wiórów i precyzyjne centrowanie.

Srednica 13 mm
Typ uchwytu HEX (sześciokąt)
Materiał Stal węglowa hartowana
Konstrukcja Łopatkowa

Charakterystyka techniczna

Uchwyt sześciokątny HEX

Uchwyt typu HEX umożliwia montaż w standardowych wiertarkach oraz wkrętarkach z uchwytem szybkozłącznym. Sześciokątny kształt zapobiega obracaniu się wiertła w uchwycie przy dużych obciążeniach i zapewnia stabilną pracę.

Hartowana stal węglowa

Wiertło wykonane z wysokogatunkowej stali węglowej poddanej procesowi hartowania. Hartowanie wierzchołka i ostrza zwiększa

odporność na zużycie i pozwala zachować ostrość krawędzi skrawających przez dłuższy czas.

Precyzyjne centrowanie

Końcówka centrująca zapewnia dokładne ustalenie punktu wiercenia i zapobiega ześlizgiwaniu się wiertła na początku pracy. Szlifowane ostrze boczne wycina materiał z minimalnym oporem, redukując wibracje podczas wiercenia.

Spłaszczona część robocza

Łopatkowa konstrukcja z dwiema prostymi krawędziami skrawającymi umożliwia szybkie usuwanie wiórów z otworu. Taka geometria sprawdza się w wierceniu otworów przelotowych oraz głębokich otworów w miękkich materiałach.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SWLD-13
Typ wiertła	Łopatkowe
Średnica	13 mm
Typ uchwytu	HEX (sześciokąt)
Materiał	Hartowana stal węglowa
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Kod EAN	5902004713342

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w drewnie litej i klejonymi
- Montaż instalacji elektrycznych w drewnianych konstrukcjach
- Przygotowanie otworów pod kołki i wkręty w płytach meblowych
- Wiercenie w płytach wiórowych i MDF
- Prace w tworzywach sztucznych o strukturze podobnej do drewna
- Wiercenie w płytach gipsowo-kartonowych
- Wykonywanie otworów w gazobetonach i materiałach komórkowych

Kompatybilność narzędzi

Wiertło pasuje do wkrętarek akumulatorowych i sieciowych, wiertek udarowych oraz młotowiertarek wyposażonych w uchwyt szybkozłączny HEX lub standardowy uchwyt wiertarski. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy narzędzie obsługuje końcówki sześciokątne.

Użytkowanie i konserwacja

Przed wierceniem należy oznaczyć punkt wiercenia i ustawić wiertło prostopadle do powierzchni. W twardszych materiałach zaleca się rozpoczęcie wiercenia na niskich obrotach, stopniowo zwiększając prędkość. Po każdym użyciu wiertło należy oczyścić z wiórów i pyłu, a w przypadku intensywnej pracy – naoliwić część roboczą, aby zapobiec korozji.

Wiertła łopatkowe generują mniejszy opór niż wiertła spiralne, co pozwala na szybsze wiercenie, ale wymaga stabilnego prowadzenia narzędzia. W przypadku wiercenia otworów przelotowych zaleca się wiercenie od obu stron materiału lub podłożenie deski od spodu, aby uniknąć wyszczerbień przy wyjściu wiertła.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac w drewnie warto rozważyć wiertła łopatkowe w innych średnicach (6–32 mm), zestawy wiertel spiralnych do drewna oraz uchwyty wydłużające do wiercenia głębokich otworów.

...