

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-lopatkowe-do-drewna-13x152mm-hex-g37301-geko-p-34592.html>

Wiertło łopatkowe do drewna 13x152mm HEX G37301 GEKO

Cena brutto	4,26 zł
Cena netto	3,46 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G37301
Kod producenta	G37301
Kod EAN	5901477174858
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło łopatkowe do drewna 13x152mm HEX G37301 GEKO

Wiertło łopatkowe ze stali węglowej przeznaczone do szybkiego wiercenia otworów w drewnie, płytach drewnopochodnych i fornirze. Uchwyt sześciokątny zapewnia stabilne mocowanie w wiertarkach i wkrętarkach.

Srednica 13 mm

Długość całkowita 152 mm

Typ uchwytu HEX (sześciokątny)

Materiał Stal węglowa

Charakterystyka techniczna

Uchwyt sześciokątny HEX

Profil sześciokątny eliminuje poślizg wiertła w uchwycie podczas pracy. Zapewnia pewne mocowanie w wiertarkach z uchwytem szybkozaciskowym oraz w gniazdach wkrętarek akumulatorowych. Ułatwia szybką wymianę narzędzi bez użycia klucza.

Stal węglowa

Wiertło wykonane ze stali węglowej charakteryzuje się odpornością na zużycie przy wierceniu materiałów drewnianych. Materiał ten zapewnia wystarczającą twardość ostrza przy zachowaniu elastyczności trzpienia, co zmniejsza ryzyko pęknięcia podczas pracy.

Punkt centrujący

Wyszlifowany punkt centrujący stabilizuje wiertło w początkowej fazie wiercenia. Zapobiega ześlizgiwaniu się z wyznaczonego miejsca i umożliwia precyzyjne rozpoczęcie otworu bez konieczności wcześniejszego nawiercania.

Konstrukcja łopatkowa

Płaska geometria ostrza umożliwia szybkie usuwanie wiórów z otworu. Konstrukcja łopatkowa sprawdza się przy wierceniu płytkich i średnio głębokich otworów, szczególnie w drewnie miękkim i płytach wiórowych.

Specyfikacja techniczna

Model	G37301
Średnica wiertła	13 mm
Długość całkowita	152 mm
Typ uchwytu	Sześciokątny (HEX)
Materiał	Stal węglowa
Przeznaczenie	Drewno, fornir klejony, płyty wiórowe, płyty pilśniowe
Kompatybilność	Wiertarki ręczne, wkrętarki akumulatorowe, wiertarki stołowe

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod kołki i wkręty montażowe w drewnie litym
- Przygotowanie otworów pod przewody elektryczne w elementach konstrukcyjnych
- Wiercenie w płytach wiórowych i pilśniowych przy montażu mebli
- Wykonywanie otworów w fornirze klejonym i sklejce
- Prace stolarskie wymagające szybkiego wiercenia otworów o średnicy 13 mm
- Przygotowanie otworów pod uchwyty i zawiasy meblowe
- Instalacje hydrauliczne - wiercenie otworów przelotowych dla rur

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Wiertła łopatkowe pracują przy średnich obrotach – zalecane zakresy to 1000-1500 obr/min dla drewna twardego i 1500-2500 obr/min dla drewna miękkiego. Zbyt wysokie obroty mogą prowadzić do przegrzania ostrza i przypalania materiału. Przy wierceniu otworów przelotowych warto zwolnić na końcowym etapie, aby uniknąć wykruszeń po drugiej stronie materiału.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy usunąć wióry z rowków wiertła. Ostrze można okresowo zaostrzać pilnikiem płaskim, zachowując oryginalny kąt fazowania. Wiertło należy przechowywać w suchym miejscu, aby zapobiec korozji stali węglowej.

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem sprawdź, czy wiertarka posiada uchwyt szybkozaciskowy akceptujący trzpienie sześciokątne lub standardowy uchwyt wiertarski z zakresem szczęk obejmującym przekątną profilu HEX (około 6,35 mm dla typowych uchwytów 1/4"). Wiertarki stołowe wymagają adaptera lub uchwytu uniwersalnego.