

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-lopatkowe-do-drewna-14-swld-14-schmith-p-30995.html>



Wiertło łopatkowe do drewna 14 SWLD-14 SCHMITH

Cena brutto	7,10 zł
Cena netto	5,77 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWLD-14
Kod producenta	SWLD-14
Kod EAN	5902004713359
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło łopatkowe do drewna 14 mm SWLD-14 SCHMITH

Wiertło łopatkowe z uchwytem sześciokątnym przeznaczone do wiercenia otworów w drewnie, płytach meblowych i materiałach miękkich. Konstrukcja spłaszczona z dwoma prostymi krawędziami skrawającymi zapewnia stabilne prowadzenie i redukcję wibracji.

Średnica 14 mm
Typ uchwytu HEX (sześciokątny)
Materiał Stal węglowa hartowana
Model SWLD-14

Charakterystyka techniczna

Uchwyt sześciokątny HEX

Standardowe mocowanie sześciokątne umożliwia bezpośrednie osadzenie w wiertarkach z uchwytem szybkozłącznym. Zapobiega obrotowi wiertła podczas pracy i pozwala na szybką wymianę bez użycia klucza do uchwytu.

Hartowana stal węglowa

Materiał roboczy poddany obróbce cieplnej zwiększa odporność na zużycie i utrzymuje ostrość krawędzi skrawających. Hartowanie wierzchołka i ostrza przedłuża żywotność wiertła przy intensywnym użytkowaniu.

Precyzyjne centrowanie

Centralny czop prowadzący zapewnia dokładne ustawienie punktu wiercenia i stabilizuje wiertło podczas wchodzenia w materiał. Eliminuje zjawisko zbaczania wiertła, szczególnie istotne przy pracy na ukosie.

Spłaszczona część robocza

Konstrukcja łopatkowa z dwoma prostymi krawędziami skrawającymi skutecznie usuwa materiał i redukuje wibracje. Ostrze boczne wycina obwód otworu przed usunięciem rdzenia, co zapobiega wykruszeniom.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SWLD-14
Średnica robocza	14 mm
Typ wiertła	Łopatkowe
Typ uchwytu	HEX (sześciokątny)
Materiał	Stal węglowa hartowana
Obróbka powierzchni	Hartowanie wierzchołka i ostrza
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Kod EAN	5902004713359

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod kołki rozporowe w drewnie litym
- Wykonywanie przejść instalacyjnych w płytach meblowych
- Wiercenie otworów montażowych w płycie wiórowej i MDF
- Przygotowanie otworów w tworzywach sztucznych
- Wiercenie w płycie gipsowo-kartonowej i gazobetonie
- Montaż okuć meblowych i zawiasów
- Prace stolarskie i ciesielskie

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło współpracuje z wiertarkami i wkrętarkami wyposażonymi w uchwyt szybkozłączny akceptujący końcówki sześciokątne (HEX).

Sprawdź przed zakupem, czy posiadane narzędzie obsługuje ten typ mocowania – standardowo występuje w większości nowoczesnych wkrętarek akumulatorowych i wiertarek udarowych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć punkt centralny otworu i ustawić wiertarkę prostopadle do powierzchni. Czop centrujący zapewni stabilne wejście wiertła w materiał. Podczas pracy stosuj umiarkowaną prędkość obrotową – nadmierna prędkość może powodować przypalanie drewna i przyspieszać stępienie ostrza.

W materiałach warstwowych, takich jak płyta meblowa fornirowana, zaleca się wiercenie od strony licowej z niewielkim dociskiem na końcowym etapie przejścia, co minimalizuje wykruszenia na krawędzi wyjściowej. W przypadku otworów przelotowych można zastosować wiercenie z obu stron lub podłożyć materiał podporowy.

Po zakończeniu pracy należy usunąć wióry z rowków wiertła. Nie zaleca się wiercenia w materiałach zawierających metal – wiertła łopatkowe są przeznaczone wyłącznie do materiałów miękkich. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powierzchni roboczej.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac stolarskich warto rozważyć zestaw wiertel łopatkowych w różnych średnicach (6-32 mm). Dla precyzyjniejszych otworów w drewnie twardym sprawdzą się wiertła spiralne do drewna, a do wiercenia pod kątem – przedłużacze giętkie do wiertel.

...