

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-lopatkowe-do-drewna-14-x-152-mm-yt-3241-yato-p-2878.html>

Wiertło łopatkowe do drewna 14 x 152 mm YT-3241 YATO

Cena brutto	2,98 zł
Cena netto	2,42 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-3241
Kod producenta	YT-3241
Kod EAN	5906083932410
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Materiał	HCS (stal węglowa)
Długość [mm]	152
Zastosowanie	Drewno
Średnica [mm]	14,0

Opis produktu

Wiertło łopatkowe do drewna 14 x 152 mm YT-3241 YATO

Wiertło łopatkowe przeznaczone do wiercenia otworów przelotowych i nieprzelotowych w drewnie miękkim i twardym. Płaska konstrukcja łopatki z centralnym ostrzem prowadzącym zapewnia stabilne prowadzenie i czyste krawędzie otworu.

Średnica 14 mm

Długość całkowita 152 mm

Materiał Stal narzędziowa

Model YT-3241

Charakterystyka wiertła łopatkowego

Konstrukcja łopatkowa

Płaska forma robocza zapewnia szybkie usuwanie wiórów i zmniejsza opór podczas wiercenia. Centralne ostrze prowadzące stabilizuje wiertło w początkowej fazie pracy, eliminując zjawisko "uciekania" narzędzia po powierzchni materiału.

Średnica 14 mm

Rozmiar odpowiedni do wiercenia otworów pod standardowe kołki meblowe, przewody instalacyjne oraz elementy złączne. Często stosowany w stolarce meblarskiej i pracach wykończeniowych.

Długość robocza 152 mm

Całkowita długość wiertła pozwala na wykonanie otworów o głębokości do około 130-140 mm, co wystarcza do przewiercenia standardowych desek i płyt o grubości do 40 mm z zapasem na pełne przejście.

Stal narzędziowa

Materiał charakteryzujący się odpowiednią twardością i odpornością na ścieranie. Stal narzędziowa zachowuje ostrość krawędzi tnących podczas wielokrotnego użycia w drewnie miękkim i twardym.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-3241
Typ wiertła	Łopatkowe do drewna
Średnica	14 mm
Długość całkowita	152 mm
Materiał	Stal narzędziowa
Typ chwytu	Sześciokątny (standardowy pod wiertarkę)
Przeznaczenie	Drewno miękkie i twarde

Zastosowanie wiertła łopatkowego 14 mm

- Wiercenie otworów pod kołki meblowe w płytach wiórowych, MDF i sklejce
- Montaż mebli – przygotowanie otworów pod śruby konfirmatowe i złącza mimośrodowe
- Prowadzenie przewodów elektrycznych przez elementy drewniane konstrukcji

-
- Wiercenie otworów montażowych w belkach i kantówkach drewnianych
 - Prace stolarskie – wykonywanie otworów pod czopy i wkręty o większych średnicach
 - Instalacje sanitarne – przejścia rur przez ściany działowe i elementy szkieletu
 - Renowacja mebli – wiercenie otworów pod nowe uchwyty i zawiasy
 - Prace hobbystyczne i modelarskie wymagające otworów o średnicy 14 mm

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy zaznaczyć środek otworu punktacją lub świdrem centrowniczym. Wiertło należy zamocować w uchwycie wiertarki na głębokość minimum 20 mm, upewniając się o stabilnym chwycie. Materiał roboczy powinien być odpowiednio zamocowany, aby zapobiec jego przemieszczaniu podczas wiercenia.

Parametry pracy

Wiertła łopatkowe pracują przy średnich obrotach – dla średnicy 14 mm zalecane są obroty w zakresie 1500-2500 obr/min w zależności od twardości drewna. W drewnie twardym należy stosować niższe obroty i większy docisk. Zbyt wysokie obroty mogą powodować przypalanie krawędzi otworu i szybsze stępienie wiertła.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i pyłu drzewnego. Krawędzie tnące można okresowo naostrzyć pilnikiem płaskim, zachowując oryginalny kąt ostrzenia. Wiertło należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią, która może powodować korozję stali.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia obowiązuje stosowanie okularów ochronnych zabezpieczających przed odpryskami wiórów. Rękawice robocze chronią dłonie przed ewentualnymi zadrapaniami. Nie należy dotykać wiertła bezpośrednio po zakończeniu pracy – stal nagrzewa się podczas wiercenia i wymaga czasu na ostygnięcie.

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło łopatkowe YT-3241 współpracuje ze standardowymi wiertarkami elektrycznymi i akumulatorowymi wyposażonymi w chwyt szybkoomocujący lub kluczowy. Chwyty sześciokątne zapewniają lepsze przeniesienie momentu obrotowego niż okrągłe, co jest istotne przy wierceniu w twardszych gatunkach drewna.

