

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-lopatkowe-do-drewna-14x152mm-hex-g37302-geko-p-34593.html>

Wiertło łopatkowe do drewna 14x152mm HEX G37302 GEKO

Cena brutto	4,26 zł
Cena netto	3,46 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G37302
Kod producenta	G37302
Kod EAN	5901477174865
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło łopatkowe do drewna 14×152 mm HEX G37302 GEKO

Wiertło łopatkowe ze stali węglowej przeznaczone do wiercenia otworów w drewnie, fornirze i płytach wiórowych. Uchwyt sześciokątny zapewnia stabilne mocowanie w większości wiertarek i wkrętarek.

Srednica wiercenia **14 mm**

Długość całkowita **152 mm**

Typ uchwytu **HEX (sześciokątny)**

Materiał **Stal węglowa**

Charakterystyka techniczna

Uchwyt sześciokątny HEX

Sześciokątny profil uchwytu eliminuje poślizg wiertła podczas pracy. Kompatybilny z uchwytami szybkomocującymi w wiertarkach, wkrętarek oraz wiertarkach stołowych, bez konieczności używania klucza.

Wyszlifowany punkt centrujący

Ostry czubek centrujący umożliwia precyzyjne rozpoczęcie wiercenia bez ześlizgiwania się z wyznaczonego miejsca. Szczególnie przydatny przy wierceniu pod kątem lub na gładkich powierzchniach.

Konstrukcja łopatkowa

Płaska, szeroka krawędź tnąca szybko usuwa materiał, tworząc otwory o czystych krawędziach. Forma łopatkowa zapewnia efektywne odprowadzanie wiórów z otworu podczas wiercenia.

Stal węglowa

Materiał zapewnia odpowiednią twardość krawędzi tnących przy zachowaniu elastyczności trzpienia. Wystarczająca do prac w drewnie miękkim i twardym oraz materiałach drewnopochodnych.

Specyfikacja techniczna

Model	G37302
Producent	GEKO
Średnica wiercenia	14 mm
Długość całkowita	152 mm
Typ uchwytu	Sześciokątny (HEX)
Materiał	Stal węglowa
Przeznaczenie	Drewno lite, fornir klejony, płyty wiórowe, MDF, OSB
Typ narzędzia	Wiertło łopatkowe

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod kołki i wkręty konstrukcyjne
- Przygotowanie przejść dla przewodów elektrycznych
- Wykonywanie otworów pod zamki i okucia meblowe
- Prace instalacyjne w budownictwie drewnianym
- Wiercenie w płytach meblowych (wiórowych, MDF, OSB)
- Obróbka forniru klejonego i sklejk
- Przygotowanie otworów wentylacyjnych

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło pasuje do wiertarek ręcznych, wkrętarek akumulatorowych oraz wiertarek stołowych wyposażonych w uchwyt pod trzpień sześciokątny lub uchwyt uniwersalny. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy średnica uchwyty odpowiada rozmiarowi trzpienia HEX.

Użytkowanie i konserwacja

Wiertło łopatkowe wymaga odpowiedniej prędkości obrotowej — zbyt wysoka może powodować przypalanie drewna, zbyt niska skutkuje szarpaniem i nierównymi krawędziami otworu. W drewnie twardym zaleca się wiercenie z mniejszą prędkością i umiarkowanym dociskiem.

Przy wierceniu na wylot, aby uniknąć wykruszeń na stronie wyjściowej, warto podłożyć pod materiał kawałek drewna odpadowego lub przewiercić materiał do około połowy głębokości, a następnie dokończyć wiercenie od drugiej strony.

Po zakończeniu pracy krawędzie tnące należy oczyścić z żywicy i wiórów. Wiertła łopatkowe ze stali węglowej mogą wymagać okresowego ostrzenia pilnikiem płaskim lub osełką, szczególnie przy intensywnym użytkowaniu.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac warto rozważyć zestaw wiertel łopatkowych w różnych średnicach (6-32 mm) oraz wiertła spiralne do mniejszych otworów. Do precyzyjnych prac w płytach meblowych przydatne mogą być wiertła Forstner.