

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-lopatkowe-do-drewna-15-swld-15-schmith-p-30996.html>



Wiertło łopatkowe do drewna 15 SWLD-15 SCHMITH

Cena brutto	7,21 zł
Cena netto	5,86 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWLD-15
Kod producenta	SWLD-15
Kod EAN	5902004713366
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło łopatkowe do drewna 15 mm SWLD-15 SCHMITH

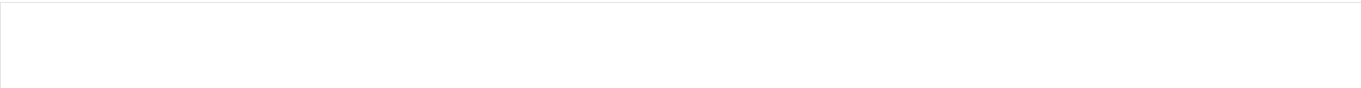
Wiertło łopatkowe z uchwytem sześciokątnym, przeznaczone do wiercenia otworów w drewnie, płytach meblowych, tworzywach sztucznych oraz materiałach miękkich jak płyta gipsowa i gazobeton. Konstrukcja z hartowaną stalą węglową zapewnia trwałość i precyzję cięcia.

Średnica 15 mm
Uchwyt Sześciokątny (HEX)
Materiał Stal węglowa hartowana
Model SWLD-15

Charakterystyka techniczna

Hartowana stal węglowa

Materiał poddany obróbce cieplnej zwiększa twardość krawędzi skrawających i odporność na ścieranie. Proces hartowania wierzchołka i ostrza wydłuża żywotność wiertła przy intensywnym użytkowaniu w twardym drewnie.



Uchwyt sześciokątny (HEX)

Standardowy uchwyt 1/4" umożliwia montaż w wiertarkach, wkrętarkach i młotowiertarkach bez konieczności użycia uchwyty kłowego. Sześciokątny profil zapobiega przesuwaniu się wiertła w uchwycie podczas pracy.

Precyzyjne centrowanie

Ostrze centrujące stabilizuje wiertło w początkowej fazie wiercenia, zapobiegając ześlizgiwaniu się po powierzchni. Konstrukcja końcówki zmniejsza wibracje i poprawia dokładność pozycjonowania otworu.

Dwie proste krawędzie skrawające

Splaszczona część robocza z dwoma prostymi ostrzami bocznymi zapewnia szybkie usuwanie wiórów z otworu. Geometria ostrzy redukuje opór cięcia i zmniejsza obciążenie silnika narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SWLD-15
Średnica wiertła	15 mm
Typ wiertła	Łopatkowe
Typ uchwytu	Sześciokątny (HEX)
Materiał	Stal węglowa hartowana
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Kod EAN	5902004713366

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod instalacje elektryczne w drewnie konstrukcyjnym
- Wykonywanie otworów montażowych w płytach meblowych i wiórowych
- Przygotowanie otworów pod kołki i wkręty w elementach stolarskich
- Wiercenie w tworzywach sztucznych o strukturze zbliżonej do drewna
- Wykonywanie otworów w płycie gipsowo-kartonowej przy montażu instalacji
- Wiercenie w gazobetonie przy pracach wykończeniowych
- Montaż okuć meblowych wymagających otworów 15 mm
- Prace stolarskie i ciesielskie wymagające szybkiego wiercenia

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło pasuje do wkrętarek akumulatorowych, wiertarek elektrycznych i pneumatycznych wyposażonych w uchwyt szybkomocujący akceptujący profil sześciokątny 1/4". Nie wymaga stosowania uchwytu kłowego.

Parametry pracy

Dla drewna miękkiego zaleca się prędkość obrotową 1500-2000 obr/min, dla drewna twardego 800-1200 obr/min. Przy wierceniu w płycie gipsowej lub gazobetonie należy stosować niższe obroty (600-800 obr/min) i mniejszy docisk, aby uniknąć wykruszania materiału.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy usunąć wióry i pył z powierzchni wiertła. Okresowe czyszczenie ostrzy szczotką drucianą przedłuży żywotność narzędzia. Przechowywać w suchym miejscu, aby zapobiec korozji.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac stolarskich warto rozważyć komplet wiertel łopatkowych w różnych średnicach (10-32 mm) oraz wiertła spiralne do drewna do wykonywania mniejszych otworów pilotujących.

...