

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-lopatkowe-do-drewna-16-swld-16-schmith-p-30997.html>

Wiertło łopatkowe do drewna 16 SWLD-16 SCHMITH

Cena brutto	7,31 zł
Cena netto	5,94 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWLD-16
Kod producenta	SWLD-16
Kod EAN	5902004713373
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło łopatkowe do drewna 16 mm SWLD-16 SCHMITH

Wiertło łopatkowe o średnicy 16 mm przeznaczone do wiercenia otworów w drewnie, płytach meblowych, tworzywach sztucznych, płycie gipsowej oraz gazobetonie. Wykonane z hartowanej stali węglowej z uchwytem sześciokątnym HEX.

Średnica 16 mm
Typ uchwyty HEX (sześciokątny)
Materiał Stal węglowa hartowana
Model SWLD-16

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja łopatkowa

Splaszczona część robocza z dwiema prostymi krawędziami skrawającymi umożliwia szybkie wiercenie otworów o dużej średnicy przy minimalnym oporze i zużyciu energii narzędzia.

Precyzyjne centrowanie

Szlifowany wierzchołek wiertła zapewnia dokładne pozycjonowanie i stabilny start wiercenia, eliminując zjawisko "uciekania" narzędzia po powierzchni materiału.

Uchwyt sześciokątny HEX

Sześciokątny trzonek zapobiega obrotowi wiertła w uchwycie podczas pracy, umożliwia szybką wymianę narzędzia i zapewnia pełne przeniesienie momentu obrotowego.

Hartowana stal węglowa

Wysokogatunkowa stal węglowa z hartowanym ostrzem i wierzchołkiem gwarantuje długą żywotność narzędzia oraz odporność na ścieranie podczas intensywnej pracy.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SWLD-16
Średnica wiertła	16 mm
Typ wiertła	Łopatkowe
Typ uchwytu	HEX (sześciokątny)
Materiał	Stal węglowa hartowana
Liczba krawędzi skrawających	2 (proste)
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Kod EAN	5902004713373

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod przewody elektryczne w drewnie konstrukcyjnym
- Przygotowanie otworów pod kołki i wkręty meblowe w płytach wiórowych i MDF
- Wiercenie w drewnie litym – sosnowym, bukowym, dębowym
- Wykonywanie otworów w tworzywach sztucznych, PCV
- Wiercenie w płytach gipsowo-kartonowych
- Prace w gazobetonie i materiałach porowatych
- Instalacje sanitarne – otwory pod rury w elementach drewnianych
- Montaż mebli – otwory pod zawiasy, prowadnice, uchwyty

Zalecenia dotyczące użytkowania

Wiertła łopatkowe wymagają wiertarki o odpowiedniej mocy i możliwości regulacji obrotów. Dla średnicy 16 mm zalecane obroty to

1000-1500 obr/min w drewnie miękkim i 800-1200 obr/min w drewnie twardym. Przy wierceniu na wylot zaleca się podłożenie materiału od strony wyjścia wiertła, aby uniknąć wykruszenia krawędzi otworu. Uchwyt HEX wymaga wiertarki z uchwytem szybkozaciskowym akceptującym trzpienie sześciokątne lub adaptera.

Zalety wiertła łopatkowego

Wiertła łopatkowe charakteryzują się płaską konstrukcją części roboczej, co odróżnia je od wiertel spiralnych. Taka budowa przekłada się na niższy opór wiercenia i szybsze wykonanie otworu, szczególnie przy większych średnicach. Geometria z dwiema prostymi krawędziami skrawającymi minimalizuje wibracje i obciążenie wiertarki, co ma znaczenie przy długotrwałej pracy.

Centrujący czubek wiertła pozwala na precyzyjne rozpoczęcie wiercenia nawet pod niewielkim kątem. Szlifowane ostrze boczne zapewnia czyste krawędzie otworu, co eliminuje konieczność dodatkowego szlifowania. Hartowanie wierzchołka i krawędzi skrawających wydłuża okres użytkowania narzędzia, nawet przy intensywnej eksploatacji w twardszych materiałach.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć wiertła łopatkowe w innych średnicach (10 mm, 12 mm, 18 mm, 20 mm, 22 mm, 25 mm, 32 mm) oraz zestawy wiertel łopatkowych SCHMITH. W przypadku prac wymagających większej precyzji sprawdzą się wiertła spiralne do drewna z tą samą średnicą.

...