

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-lopatkowe-do-drewna-16-x-152-mm-yt-3242-yato-p-8516.html>

Wiertło łopatkowe do drewna 16 x 152 mm / YT-3242 / YATO

Cena brutto	2,98 zł
Cena netto	2,42 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-3242
Kod producenta	YT-3242
Kod EAN	5906083932427
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Materiał	HCS (stal węglowa)
Długość [mm]	152
Zastosowanie	Drewno
Średnica [mm]	16,0

Opis produktu

Wiertło łopatkowe do drewna 16 x 152 mm YATO YT-3242

Wiertło łopatkowe przeznaczone do wiercenia otworów w drewnie i materiałach drewnopochodnych. Konstrukcja płaska z centralnym ostrzem prowadzącym zapewnia stabilne pozycjonowanie i precyzyjne wykonanie otworów średnicy 16 mm.

Średnica wiercenia **16 mm**

Długość całkowita **152 mm**

Materiał **Stal narzędziowa**

Typ uchwytu **Sześciokątny**

Charakterystyka wiertła łopatkowego

Konstrukcja płaska z ostrzem prowadzącym

Centralne ostrze prowadzące zapobiega ześlizgiwaniu się wiertła podczas rozpoczynania wiercenia. Płaska łopatką z bocznymi krawędziami tnącymi umożliwia szybkie usuwanie materiału i wykonywanie otworów przelotowych oraz głębokich.

Średnica 16 mm dla typowych zastosowań

Wymiar 16 mm odpowiada standardowym średnicom instalacyjnym i montażowym. Otwory tej wielkości wykorzystuje się przy prowadzeniu przewodów, montażu łączników oraz instalacji elementów złącznych w konstrukcjach drewnianych.

Długość robocza 152 mm

Całkowita długość 152 mm pozwala na wiercenie w materiałach o grubości do około 130 mm, co wystarcza do większości zastosowań stolarskich i budowlanych. Zapas długości ułatwia wiercenie pod kątem i w trudno dostępnych miejscach.

Uchwyt sześciokątny

Trzon sześciokątny zapewnia pewne mocowanie w uchwycie wiertarki i eliminuje poślizg podczas pracy. Kompatybilny ze standardowymi uchwytami szybkocmocującymi oraz klasycznymi uchwytami kluczowymi.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-3242
Producent	YATO
Typ wiertła	Łopatkowe (płaskie)
Średnica wiercenia	16 mm
Długość całkowita	152 mm
Materiał	Stal narzędziowa
Typ trzonu	Sześciokątny
Przeznaczenie	Drewno, materiały drewnopochodne

Zastosowanie wiertła łopatkowego 16 mm

- Wiercenie otworów pod instalacje elektryczne i przewody w belkach i słupach drewnianych
- Przygotowanie otworów montażowych pod wkręty konstrukcyjne i łączniki
- Wykonywanie otworów przelotowych w deskach i płytach drewnopochodnych

-
- Wiercenie pod kołki drewniane i elementy złączne w meblarstwie
 - Prowadzenie kabli w konstrukcjach drewnianych budynków
 - Montaż uchwytów, haków i elementów mocujących wymagających otworów 16 mm
 - Prace stolarskie przy produkcji mebli i konstrukcji drewnianych
 - Renowacja i adaptacja starszych konstrukcji drewnianych

Jak sprawdzić kompatybilność z wiertarką

Wiertło łopatkowe z trzonem sześciokątnym pasuje do standardowych uchwytów szybkomocujących (bezkłuczykowych) oraz klasycznych uchwytów kluczowych o średnicy 10 mm i większej. Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że trzon jest pewnie zamocowany w uchwycie. Zalecana prędkość obrotowa dla drewna miękkiego: 1500-2000 obr/min, dla drewna twardego: 1000-1500 obr/min.

Użytkowanie i konserwacja

Przed wierceniem należy oznaczyć miejsce wiercenia i ustawić ostrze prowadzące w wyznaczonym punkcie. Wiercenie rozpoczyna się przy niskich obrotach, stopniowo zwiększając prędkość po zagłębieniu ostrza. Przy wierceniu otworów przelotowych zaleca się wywiercenie od obu stron materiału lub podłożenie deski od spodu, aby uniknąć wykruszania drewna przy wyjściu wiertła.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i pyłu drewnianego. Ostre krawędzie tnące można okresowo naostrzyć pilnikiem płaskim, zachowując oryginalny kąt ostrzenia. Wiertło należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi.

Różnice między wiertłami łopatkowymi a spiralnymi

Wiertła łopatkowe charakteryzują się szybszym wierceniem i niższą ceną w porównaniu z wiertłami spiralnymi. Są przeznaczone głównie do otworów przelotowych i miejsc, gdzie estetyka otworu nie jest priorytetem. Wiertła spiralne zapewniają czystsze krawędzie otworu i lepszą precyzję, ale wymagają więcej czasu na wiercenie. Wybór zależy od charakteru pracy i wymagań jakościowych.