

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-lopatkowe-do-drewna-16x152mm-hex-g37304-geko-p-34594.html>

Wiertło łopatkowe do drewna 16x152mm HEX G37304 GEKO

Cena brutto	4,48 zł
Cena netto	3,64 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G37304
Kod producenta	G37304
Kod EAN	5901477174872
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło łopatkowe do drewna 16x152mm HEX GEKO G37304

Wiertło łopatkowe ze stali węglowej przeznaczone do wiercenia otworów o średnicy 16 mm w drewnie i materiałach drewnopochodnych. Wyposażone w uchwyt sześciokątny HEX zapewniający pewne mocowanie w elektronarzędziach.

Średnica **16 mm**

Długość całkowita **152 mm**

Typ uchwytu **Sześciokątny HEX**

Materiał **Stal węglowa**

Charakterystyka techniczna

Uchwyt sześciokątny HEX

Sześciokątny kształt trzpienia zapobiega obracaniu się wiertła w uchwycie podczas pracy. Zapewnia większą stabilność niż standardowy uchwyt cylindryczny, co przekłada się na precyzyjniejsze wiercenie i dłuższą żywotność narzędzia.

Punkt centrujący

Wyszlifowany ostry czubek służy do wstępnego zaznaczenia miejsca wiercenia. Dzięki niemu wiertło nie ześlizguje się po powierzchni materiału, co umożliwia rozpoczęcie pracy dokładnie w wyznaczonym punkcie bez konieczności wcześniejszego nawiercania.

Konstrukcja łopatkowa

Płaska, łopatkowa forma ostrza pozwala na szybkie usuwanie wiórów z otworu i zmniejsza opór podczas wiercenia. Konstrukcja ta jest szczególnie efektywna przy wierceniu otworów o większych średnicach w drewnie miękkim i średnio twardym.

Stal węglowa

Materiał charakteryzujący się odpowiednią twardością i odpornością na zużycie przy obróbce drewna. Stal węglowa zachowuje ostrość krawędzi tnących podczas standardowych prac stolarskich, wymagając ostrzenia dopiero po dłuższym użytkowaniu.

Specyfikacja techniczna

Model	G37304
Producent	GEKO
Typ wiertła	Łopatkowe
Średnica otworu	16 mm
Długość całkowita	152 mm
Materiał	Stal węglowa
Typ uchwyty	Sześciokątny (HEX)
Przeznaczenie	Drewno, fornir klejony, płyty wiórowe, płyty MDF

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod instalacje elektryczne w elementach drewnianych
- Wykonywanie otworów montażowych w meblach i konstrukcjach stolarskich
- Przygotowanie otworów pod kołki i wkręty o większych średnicach
- Wiercenie w płytach wiórowych i MDF przy produkcji mebli
- Obróbka drewna litego w pracach wykończeniowych
- Wiercenie w fornirze klejonym przy zachowaniu czystych krawędzi
- Prace remontowe wymagające szybkiego wykonania otworów

Kompatybilność z narzędziami

Zgodność z elektronarzędziami

Wiertło współpracuje z wiertarkami ręcznymi, wkrętarkami akumulatorowymi oraz wiertarkami stołowymi wyposażonymi w uchwyt wiertarski akceptujący trzpienie sześciokątne. Przed użyciem należy upewnić się, że uchwyt narzędzia jest odpowiednio dokręcony, aby zapobiec wypadnięciu wiertła podczas pracy.

Zalecenia dotyczące użytkowania

Podczas wiercenia zaleca się stosowanie umiarkowanych obrotów (800-1200 obr/min dla drewna miękkiego, 600-900 obr/min dla twardszych materiałów). Zbyt wysokie obroty mogą prowadzić do przegrzania ostrza i powstawania przypalonych krawędzi otworu. W przypadku wiercenia głębokich otworów warto okresowo wycofywać wiertło w celu usunięcia wiórów.