

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-lopatkowe-do-drewna-18-swld-18-schmith-p-30998.html>



Wiertło łopatkowe do drewna 18 SWLD-18 SCHMITH

Cena brutto	7,38 zł
Cena netto	6,00 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWLD-18
Kod producenta	SWLD-18
Kod EAN	5902004713380
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło łopatkowe do drewna 18 mm SWLD-18 SCHMITH

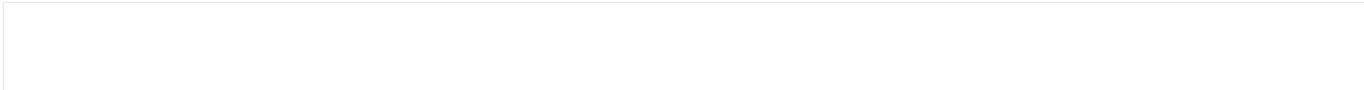
Wiertło łopatkowe przeznaczone do wiercenia otworów o średnicy 18 mm w drewnie, płytach meblowych, tworzywach sztucznych, płycie gipsowej oraz gazobetonie. Wykonane z hartowanej stali węglowej, wyposażone w uchwyt sześciokątny HEX umożliwiający szybką wymianę narzędzia.

Średnica 18 mm
Typ uchwytu HEX
Materiał Stal hartowana
Typ Łopatkowe

Charakterystyka

Hartowana stal węglowa

Materiał wiertła został poddany hartowaniu, co zwiększa twardość wierzchołka i ostrza. Proces ten wydłuża żywotność narzędzia i pozwala zachować ostrość krawędzi skrawających nawet przy intensywnym użytkowaniu.



Precyzyjne centrowanie

Wiertło wyposażono w ostrze centrujące, które zapewnia dokładne pozycjonowanie narzędzia w miejscu wiercenia. Eliminuje to ryzyko ześlizgnięcia się wiertła na początku pracy, co ma znaczenie przy wierceniu otworów w widocznych miejscach.

Uchwyt sześciokątny HEX

Sześciokątny kształt trzpienia zapobiega obracaniu się wiertła w uchwycie wiertarki. Umożliwia również szybką wymianę narzędzia bez konieczności używania klucza, co przyspiesza pracę przy wierceniu wielu otworów.

Proste krawędzie skrawające

Dwie proste krawędzie skrawające umieszczone na spłaszczonej części roboczej zapewniają efektywne usuwanie materiału. Konstrukcja ta redukuje wibracje podczas wiercenia, co przekłada się na czystsze krawędzie otworu.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SWLD-18
Średnica wiertła	18 mm
Typ wiertła	Łopatkowe
Typ uchwytu	HEX (sześciokątny)
Materiał	Hartowana stal węglowa
Liczba krawędzi skrawających	2
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Kod EAN	5902004713380

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod przewody elektryczne w drewnie konstrukcyjnym
- Przygotowanie otworów pod kołki i wkręty meblowe w płytach wiórowych i MDF
- Wiercenie w płytach gipsowo-kartonowych przy instalacjach elektrycznych
- Wykonywanie otworów w gazobetonowych ścianach działowych
- Wiercenie w tworzywach sztucznych, np. w panelach PCV
- Przygotowanie otworów pod zamki i okucia w drzwiach drewnianych
- Wiercenie w drewnie litym przy pracach stolarskich i ciesielskich

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło pasuje do wkrętarek i wiertel wyposażonych w uchwyt sześciokątny (HEX) oraz do standardowych uchwytów wiertarskich z

możliwością mocowania trzpieni sześciokątnych. Przed zakupem należy sprawdzić, czy wiertarka posiada odpowiedni typ uchwytu lub adapter.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić, czy wiertło jest prawidłowo zamocowane w uchwycie wiertarki. Podczas wiercenia zaleca się utrzymywanie stałej, umiarkowanej prędkości obrotowej oraz równomiernego nacisku, co zapobiega przegrzewaniu się narzędzia.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i pyłu. Regularne usuwanie zanieczyszczeń z krawędzi skrawających przedłuża żywotność narzędzia. W przypadku pracy w materiałach zawierających żywice naturalne, zaleca się dodatkowe czyszczenie rozpuszczalnikiem.

Przechowywanie wiertła w suchym miejscu, zabezpieczonego przed wilgocią, zapobiega korozji stali. Należy unikać uderzeń mechanicznych, które mogłyby uszkodzić ostrze centrujące lub krawędzie skrawające.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z wiertłami łopatkowymi warto rozważyć zakup zestawu wiertel w różnych średnicach (od 10 mm do 32 mm), co pozwala na wykonywanie otworów różnych rozmiarów. Przydatnym uzupełnieniem może być również adapter do uchwytu HEX dla wiertarek ze standardowym uchwytem trzyszczekowym.

...