

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-lopatkowe-do-drewna-18x152mm-hex-g37306-geko-p-34595.html>

Wiertło łopatkowe do drewna 18x152mm HEX G37306 GEKO

Cena brutto	4,75 zł
Cena netto	3,86 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G37306
Kod producenta	G37306
Kod EAN	5901477174889
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło łopatkowe do drewna 18x152mm HEX G37306 GEKO

Wiertło łopatkowe ze stali węglowej przeznaczone do wiercenia otworów o średnicy 18 mm w drewnie i materiałach drewnopochodnych. Uchwyt sześciokątny HEX zapewnia stabilne mocowanie w wiertarkach oraz wkrętarkach.

Średnica **18 mm**

Długość całkowita **152 mm**

Uchwyt **Sześciokątny HEX**

Materiał **Stal węglowa**

Charakterystyka techniczna

Uchwyt sześciokątny HEX

Uchwyt sześciokątny zapobiega obrotowi wiertła w uchwycie podczas pracy, co zwiększa bezpieczeństwo i precyzję wiercenia. Kompatybilny z wiertarkami, wkrętarkami akumulatorowymi oraz wiertarkami stołowymi wyposażonymi w uchwyt pod bity lub adapter.

Wyszlifowany punkt centrujący

Ostry punkt centrujący umożliwia dokładne pozycjonowanie wiertła przed rozpoczęciem wiercenia. Zapobiega ześlizgiwaniu się narzędzia z wyznaczonego miejsca, co jest szczególnie istotne przy pracy na gładkich powierzchniach.

Stal węglowa

Materiał zapewnia odpowiednią twardość ostrza przy zachowaniu elastyczności trzpienia. Wiertła ze stali węglowej nadają się do regularnej pracy w drewnie miękkim i twardym, płytach wiórowych oraz fornirze klejonym.

Konstrukcja łopatkowa

Płaska łopatka umożliwia szybkie usuwanie wiórów z otworu i zmniejsza ryzyko przegrzania. Konstrukcja ta sprawdza się przy wierceniu otworów przelotowych oraz nieprzelotowych o niewielkiej głębokości.

Specyfikacja techniczna

Model	G37306
Producent	GEKO
Średnica wiertła	18 mm
Długość całkowita	152 mm
Typ uchwytu	Sześciokątny (HEX)
Materiał	Stal węglowa
Przeznaczenie	Drewno, fornir klejony, płyty wiórowe, płyty MDF
Typ wiertła	Łopatkowe

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod instalacje elektryczne w belkach i słupach drewnianych
- Wykonywanie przelotów pod przewody w płytach meblowych
- Przygotowanie otworów montażowych w płytach wiórowych i MDF
- Wiercenie w fornirze klejonym przy produkcji mebli
- Wykonywanie otworów pod kołki i wkręty o dużej średnicy
- Prace przy budowie konstrukcji drewnianych
- Montaż elementów instalacyjnych w drewnie

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt HEX pasuje do większości wiertarek i wkrętarek akumulatorowych z uchwytem szybkomocującym. W przypadku wiertarek z uchwytem kłowym może być wymagany adapter. Sprawdź dokumentację narzędzia przed zakupem.

Zalecenia dotyczące pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia zaznacz punkt centrujący. Rozpocznij pracę przy niskich obrotach (300-600 obr/min), stopniowo zwiększając prędkość. Przy wierceniu otworów przelotowych podłóż pod materiał deskę ochronną, aby uniknąć wykruszeń przy wyjściu wiertła.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyść wiertło z wiórów i pyłu drewnianego. Przechowuj w suchym miejscu, aby uniknąć korozji. Regularnie sprawdzaj ostrość krawędzi tnących – tępe wiertło wymaga większej siły docisku i może powodować przebarwienia drewna.