

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-lopatkowe-do-drewna-19-swld-19-schmith-p-30999.html>



Wiertło łopatkowe do drewna 19 SWLD-19 SCHMITH

Cena brutto	7,45 zł
Cena netto	6,06 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWLD-19
Kod producenta	SWLD-19
Kod EAN	5902004713397
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło łopatkowe do drewna 19 mm SWLD-19 SCHMITH

Wiertło łopatkowe z hartowaną stalą węglową, przeznaczone do wiercenia otworów o średnicy 19 mm w drewnie, płytach meblowych i materiałach miękkich. Uchwyt sześciokątny HEX zapewnia stabilne mocowanie w szybkozłączach wiertarek.

Średnica 19 mm
Typ uchwytu HEX (sześciokątny)
Materiał Stal węglowa hartowana
Model SWLD-19

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja łopatkowa

Splaszczona część robocza z dwiema prostymi krawędziami skrawającymi. Taka geometria umożliwia szybkie usuwanie wiórów z otworu i zmniejsza opór podczas wiercenia w materiałach miękkich.

Hartowanie wierzchołka i ostrza

Proces hartowania zwiększa twardość powierzchni roboczej, co przekłada się na dłuższą żywotność wiertła i zachowanie ostrości krawędzi skrawających nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Precyzyjne centrowanie

Ostry wierzchołek centralny zapewnia dokładne pozycjonowanie wiertła w miejscu wiercenia. Zapobiega to ześlizgiwaniu się narzędzia na początku pracy, co jest szczególnie istotne przy wierceniu pod kątem.

Uchwyt sześciokątny HEX

Sześciokątny trzpień umożliwia szybką wymianę wiertła w uchwytach typu quick-change oraz zapobiega obracaniu się narzędzia w uchwycie podczas pracy, co zwiększa bezpieczeństwo i precyzję.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SWLD-19
Średnica robocza	19 mm
Typ wiertła	Łopatkowe
Materiał	Stal węglowa hartowana
Typ uchwytu	HEX (sześciokątny)
Liczba krawędzi skrawających	2 (proste)
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Kod EAN	5902004713397

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w drewnie litym pod kołki i wkręty
- Przygotowanie otworów pod instalacje elektryczne w płytach meblowych
- Wiercenie w płytach wiórowych i MDF przy produkcji mebli
- Wykonywanie otworów w płytach gipsowo-kartonowych
- Wiercenie w gazobetonie i innych materiałach budowlanych o niskiej twardości
- Prace instalacyjne w tworzywach sztucznych
- Montaż elementów wyposażenia wnętrz

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło pasuje do wszystkich wiertarek i wkrętarek z uchwytem HEX lub standardowym uchwytem szczękowym. Uchwyt sześciokątny zapewnia szczególnie stabilne mocowanie w szybkozłączach typu quick-change, popularnych w profesjonalnych elektronarzędziach.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy zaznaczyć punkt centralny otworu. Wiertło łopatkowe pracuje najefektywniej przy średnich obrotach wiertarki (800-1200 obr/min dla drewna). Zbyt wysokie obroty mogą prowadzić do przegrzania materiału i powstawania przypaleń.

Podczas wiercenia otworów przelotowych warto podłożyć pod materiał deskę odprowadzającą, która zapobiegnie wykruszaniu się materiału na wyjściu wiertła. W przypadku płyt laminowanych zaleca się wiercenie od strony licowej.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić wiertło z wiórów i pyłu. Hartowana stal węglowa jest odporna na korozję, ale przechowywanie w suchym miejscu przedłuży żywotność narzędzia. Przy intensywnym użytkowaniu warto okresowo sprawdzać ostrość krawędzi skrawających.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac montażowych warto rozważyć zakup zestawu wiertel łopatkowych w różnych średnicach (10-32 mm) oraz uchwytu magnetycznego, który ułatwia szybką wymianę narzędzi podczas pracy.

...