

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-lopatkowe-do-drewna-20-swld-20-schmith-p-31000.html>

## Wiertło łopatkowe do drewna 20 SWLD-20 SCHMITH

|                  |                          |
|------------------|--------------------------|
| Cena brutto      | <b>7,57 zł</b>           |
| Cena netto       | <b>6,15 zł</b>           |
| Dostępność       | <b>Dostępny od ręki</b>  |
| Czas wysyłki     | <b>natychmiast</b>       |
| Numer katalogowy | <b>SWLD-20</b>           |
| Kod producenta   | <b>SWLD-20</b>           |
| Kod EAN          | <b>5902004713403</b>     |
| Producent        | <b>Narzędzia SCHMITH</b> |

### Opis produktu

#### Wiertło łopatkowe do drewna 20 mm SWLD-20 SCHMITH

Wiertło łopatkowe przeznaczone do wiercenia otworów o średnicy 20 mm w drewnie, płytach meblowych, tworzywach sztucznych oraz materiałach miękkich jak płyta gipsowa i gazobeton. Wykonane z hartowanej stali węglowej z uchwytem sześciokątnym HEX.

Średnica robocza 20 mm

Typ uchwytu HEX (sześciokątny)

Materiał Stal węglowa hartowana

Model SWLD-20

### Charakterystyka wiertła łopatkowego

#### Konstrukcja łopatkowa

Splaszczona część robocza z dwoma prostymi krawędziami skrawającymi umożliwia szybkie wiercenie otworów o dużej średnicy przy stosunkowo niewielkim oporze. Geometria łopatkowa sprawdza się szczególnie w drewnie miękkim i płytach wiórowych.

## Hartowana stal węglowa

Wiertło wykonane z wysokogatunkowej stali węglowej poddanej hartowaniu. Proces ten zwiększa twardość wierzchołka i ostrza, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia i zachowanie ostrości krawędzi skrawających.

## System centrowania

Precyzyjnie szlifowana końcówka centrująca zapewnia stabilne rozpoczęcie wiercenia i dokładne pozycjonowanie otworu. Współpraca z ostrzem bocznym minimalizuje wibracje podczas pracy, co wpływa na jakość wykonanego otworu.

## Uchwyt sześciokątny HEX

Sześciokątny trzonek zapobiega obrotowi wiertła w uchwycie wiertarki podczas pracy. Umożliwia również szybką wymianę narzędzia w uchwytach szybkoocucujących oraz zapewnia pewne przeniesienie momentu obrotowego.

## Specyfikacja techniczna

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| Producent                    | SCHMITH                |
| Model                        | SWLD-20                |
| Średnica robocza             | 20 mm                  |
| Typ wiertła                  | Łopatkowe              |
| Typ uchwytu                  | HEX (sześciokątny)     |
| Materiał                     | Stal węglowa hartowana |
| Liczba krawędzi skrawających | 2 (proste)             |
| Jednostka sprzedaży          | 1 szt.                 |
| Kod EAN                      | 5902004713403          |

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów przelotowych w drewnie litym i klejonej warstwowo
- Wykonywanie otworów pod prowadzenie kabli i instalacji w płytach meblowych
- Wiercenie w płytach wiórowych, MDF i OSB
- Otwory montażowe w tworzywach sztucznych
- Wiercenie w płycie gipsowo-kartonowej podczas prac wykończeniowych
- Wykonywanie otworów w gazobetonie i materiałach o niskiej twardości
- Prace stolarskie wymagające szybkiego wiercenia otworów o średnicy 20 mm

## Kompatybilność z narzędziami

Wiertło pasuje do wszystkich wiertarek i wkrętarek z uchwytem akceptującym końcówki sześciokątne HEX. Sprawdza się zarówno w

---

wiertarkach przewodowych, jak i akumulatorowych. Ze względu na średnicę 20 mm zaleca się stosowanie wiertarek o mocy minimum 500 W lub akumulatorowych o napięciu minimum 14,4 V dla komfortowej pracy.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć środek otworu i ustawić końcówkę centrującą wiertła w zaznaczonym miejscu. Wiercenie należy prowadzić z umiarkowaną prędkością obrotową (400-800 obr/min w drewnie twardym, 800-1200 obr/min w miękkim) przy równomiernym nacisku.

W przypadku wiercenia otworów głębokich zaleca się okresowe wycofywanie wiertła w celu usunięcia wiórów z rowka. Zapobiega to przegrzewaniu narzędzia i ułatwia odprowadzanie materiału. Po zakończeniu pracy warto oczyścić wiertło z pozostałości drewna i zabezpieczyć przed wilgocią.

### Zachowanie ostrości krawędzi

Krawędzie skrawające można okresowo podostrzać drobnoziarnistym pilnikiem płaskim, zachowując oryginalny kąt ostrza. Należy unikać wiercenia w materiałach zawierających elementy metalowe (gwoździe, śruby), które mogą uszkodzić hartowane ostrze. Praca w materiałach abrazyjnych przyspiesza zużycie wiertła.

### Produkty powiązane

Do kompleksowych prac stolarskich warto rozważyć zestaw wiertel łopatkowych w różnych średnicach (10-32 mm). W przypadku potrzeby wiercenia głębokich otworów użyteczne będą wiertła spiralne do drewna, które lepiej odprowadzają wióry. Do precyzyjnych prac wykończeniowych polecane są wiertła Forstnerowskie.

...