

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-lopatkowe-do-drewna-20x152mm-hex-g37308-geko-p-34596.html>

Wiertło łopatkowe do drewna 20x152mm HEX G37308 GEKO

Cena brutto	4,74 zł
Cena netto	3,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G37308
Kod producenta	G37308
Kod EAN	5901477174896
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło łopatkowe do drewna 20x152mm HEX G37308 GEKO

Wiertło łopatkowe ze stali węglowej przeznaczone do wiercenia otworów o średnicy 20 mm w drewnie oraz materiałach drewnopochodnych. Uchwyt sześciokątny (HEX) zapewnia kompatybilność z wiertarkami, wkrętarkami i wiertarkami stołowymi.

Średnica 20 mm

Długość całkowita 152 mm

Typ uchwytu Sześciokątny (HEX)

Materiał Stal węglowa

Charakterystyka techniczna

Uchwyt sześciokątny HEX

Sześciokątny kształt trzpienia zapobiega obrotowi wiertła w uchwycie podczas pracy. Kompatybilny ze standardowymi uchwytami szybkozaciskowymi oraz głowicami wiertarskimi w wiertarkach ręcznych, wkrętarkach i wiertarkach stołowych.

Wyszlifowany punkt centrujący

Ostry, precyzyjnie wykonany czubek umożliwia dokładne pozycjonowanie wiertła przed rozpoczęciem wiercenia. Zapobiega ześlizgiwaniu się na gładkich powierzchniach i zapewnia perfekcyjne trafienie w wyznaczony punkt.

Konstrukcja łopatkowa

Płaska geometria ostrza pozwala na szybkie wiercenie otworów o dużej średnicy przy stosunkowo niewielkim nakładzie siły. Szeroka łopatka skutecznie usuwa wióry z otworu podczas pracy.

Stal węglowa

Materiał zapewnia odpowiednią twardość krawędzi tnących przy zachowaniu elastyczności trzpienia. Wiertło wytrzymuje obciążenia związane z wierceniem w twardej gatunkach drewna oraz materiałach warstwowych.

Specyfikacja techniczna

Model	G37308
Producent	GEKO
Średnica wiercenia	20 mm
Długość całkowita	152 mm
Typ uchwytu	Sześciokątny (HEX)
Materiał	Stal węglowa
Przeznaczenie	Drewno, fornir klejony, płyty wiórowe, materiały drewnopochodne

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod instalacje elektryczne i wodno-kanalizacyjne
- Wykonywanie przejść dla kabli w elementach drewnianych konstrukcji
- Wiercenie otworów pod kołki i wkręty meblowe
- Przygotowanie otworów pod zamki wpuszczane i okucia
- Obróbka drewna litego, klejonego i warstwowego
- Wiercenie w płytach wiórowych, MDF i OSB
- Prace stolarskie i ciesielskie wymagające otworów o średnicy 20 mm

Użytkowanie i konserwacja

Dobór prędkości obrotowej

W przypadku wiercenia w drewnie twardym zaleca się stosowanie niższych obrotów (300-500 obr/min), co zmniejsza ryzyko przegrzania ostrza i poprawia jakość otworu. W drewnie miękkim można zastosować wyższe obroty (do 1000 obr/min).

Technika wiercenia

Przed rozpoczęciem pracy należy zaznaczyć punkt wiercenia. Wiertło ustawia się prostopadle do powierzchni, a wiercenie rozpoczyna przy niskich obrotach, stopniowo zwiększając prędkość. Przy wyjściu wiertła z materiału warto zmniejszyć nacisk, aby uniknąć wyszczerbień.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i pyłu. Regularne sprawdzanie stanu ostrza i punktu centrującego pozwala utrzymać precyzję wiercenia. W przypadku intensywnego użytkowania zaleca się okresowe ostrzenie krawędzi tnących.

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło współpracuje z wiertarkami udarowymi i bezudarowymi, wkrętarkami akumulatorowymi o odpowiedniej mocy oraz wiertarkami stołowymi wyposażonymi w uchwyty pod trzpień sześciokątny. Przed zakupem warto sprawdzić, czy urządzenie obsługuje uchwyty HEX.