

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-lopatkowe-do-drewna-20x152mm-hex-g37308-geko-p-34596.html>

## Wiertło łopatkowe do drewna 20x152mm HEX G37308 GEKO

Cena brutto	<b>3,84 zł</b>
Cena netto	<b>3,12 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G37308</b>
Kod producenta	<b>G37308</b>
Kod EAN	<b>5901477174896</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło łopatkowe do drewna 20x152mm HEX G37308 GEKO

Wiertło łopatkowe ze stali węglowej przeznaczone do wiercenia otworów o średnicy 20 mm w drewnie oraz materiałach drewnopochodnych. Uchwyt sześciokątny (HEX) zapewnia kompatybilność z wiertarkami, wkrętarkami i wiertarkami stołowymi.

Średnica 20 mm
Długość całkowita 152 mm
Typ uchwytu Sześciokątny (HEX)
Materiał Stal węglowa

### Charakterystyka techniczna

#### Uchwyt sześciokątny HEX

Sześciokątny kształt trzpienia zapobiega obrotowi wiertła w uchwycie podczas pracy. Kompatybilny ze standardowymi uchwytami szybkoszaciskowymi oraz głowicami wiertarskimi w wiertarkach ręcznych, wkrętarkach i wiertarkach stołowych.

### Wyszlifowany punkt centrujący

Ostry, precyzyjnie wykonany czubek umożliwia dokładne pozycjonowanie wiertła przed rozpoczęciem wiercenia. Zapobiega ześlizgiwaniu się na gładkich powierzchniach i zapewnia perfekcyjne trafienie w wyznaczony punkt.

### Konstrukcja łopatkowa

Płaska geometria ostrza pozwala na szybkie wiercenie otworów o dużej średnicy przy stosunkowo niewielkim nakładzie siły. Szeroka łopatka skutecznie usuwa wióry z otworu podczas pracy.

### Stal węglowa

Materiał zapewnia odpowiednią twardość krawędzi tnących przy zachowaniu elastyczności trzpienia. Wiertło wytrzymuje obciążenia związane z wierceniem w twardej gatunkach drewna oraz materiałach warstwowych.

## Specyfikacja techniczna

Model	G37308
Producent	GEKO
Średnica wiercenia	20 mm
Długość całkowita	152 mm
Typ uchwytu	Sześciokątny (HEX)
Materiał	Stal węglowa
Przeznaczenie	Drewno, fornir klejony, płyty wiórowe, materiały drewnopochodne

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod instalacje elektryczne i wodno-kanalizacyjne
- Wykonywanie przejść dla kabli w elementach drewnianych konstrukcji
- Wiercenie otworów pod kołki i wkręty meblowe
- Przygotowanie otworów pod zamki wpuszczane i okucia
- Obróbka drewna litego, klejonego i warstwowego
- Wiercenie w płytach wiórowych, MDF i OSB
- Prace stolarskie i ciesielskie wymagające otworów o średnicy 20 mm

## Użytkowanie i konserwacja

---

## **Dobór prędkości obrotowej**

W przypadku wiercenia w drewnie twardym zaleca się stosowanie niższych obrotów (300-500 obr/min), co zmniejsza ryzyko przegrzania ostrza i poprawia jakość otworu. W drewnie miękkim można zastosować wyższe obroty (do 1000 obr/min).

## **Technika wiercenia**

Przed rozpoczęciem pracy należy zaznaczyć punkt wiercenia. Wiertło ustawia się prostopadle do powierzchni, a wiercenie rozpoczyna przy niskich obrotach, stopniowo zwiększając prędkość. Przy wyjściu wiertła z materiału warto zmniejszyć nacisk, aby uniknąć wyszczerbień.

## **Konserwacja**

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i pyłu. Regularne sprawdzanie stanu ostrza i punktu centrującego pozwala utrzymać precyzję wiercenia. W przypadku intensywnego użytkowania zaleca się okresowe ostrzenie krawędzi tnących.

## **Kompatybilność z narzędziami**

Wiertło współpracuje z wiertarkami udarowymi i bezudarowymi, wkrętarkami akumulatorowymi o odpowiedniej mocy oraz wiertarkami stołowymi wyposażonymi w uchwyty pod trzpień sześciokątny. Przed zakupem warto sprawdzić, czy urządzenie obsługuje uchwyty HEX.