

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-lopatkowe-do-drewna-22-swld-22-schmith-p-31001.html>



Wiertło łopatkowe do drewna 22 SWLD-22 SCHMITH

Cena brutto	7,74 zł
Cena netto	6,29 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWLD-22
Kod producenta	SWLD-22
Kod EAN	5902004713410
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło łopatkowe do drewna 22 mm SWLD-22 SCHMITH

Wiertło łopatkowe o średnicy 22 mm przeznaczone do wykonywania otworów w drewnie, płytach meblowych i materiałach miękkich. Wykonane ze stali węglowej z hartowanym ostrzem i uchwytem sześciokątnym HEX.

Średnica 22 mm
Uchwyt HEX (sześciokątny)
Materiał Stal węglowa hartowana
Typ Łopatkowe

Charakterystyka wiertła łopatkowego

Hartowane ostrze i wierzchołek

Proces hartowania zwiększa twardość powierzchni roboczej, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia i możliwość wiercenia w twardszych gatunkach drewna bez szybkiego stępienia krawędzi skrawających.

Precyzyjne centrowanie

Wyostrzony wierzchołek centralny zapewnia stabilne rozpoczęcie wiercenia bez ześlizgiwania się po powierzchni materiału. Eliminuje konieczność wcześniejszego nawiercania punktu startowego.

Uchwyt sześciokątny HEX

Sześciokątna końcówka mocująca zapobiega obracaniu się wiertła w uchwycie podczas pracy. Umożliwia szybką wymianę bez konieczności używania kluczy, kompatybilna z wiertarkami z uchwytem szybko Mocującym.

Spłaszczona część robocza

Charakterystyczna dla wiertel łopatkowych konstrukcja w formie płaskiej łopatki z dwiema prostymi krawędziami skrawającymi. Zapewnia szybkie usuwanie wiórów i efektywne wiercenie otworów o dużej średnicy.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SWLD-22
Średnica wiertła	22 mm
Typ wiertła	Łopatkowe
Materiał	Stal węglowa hartowana
Typ uchwytu	HEX (sześciokątny)
Liczba krawędzi skrawających	2 (proste)
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Kod EAN	5902004713410

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod przewody elektryczne w drewnie konstrukcyjnym
- Wykonywanie otworów montażowych w płytach meblowych i wiórowych
- Wiercenie w płytach MDF i HDF
- Otwory w tworzywach sztucznych o niskiej twardości
- Wiercenie w płytach gipsowo-kartonowych
- Otwory w gazobetonie i materiałach porowatych
- Prace stolarskie wymagające szybkiego wiercenia otworów przelotowych

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło współpracuje z wiertarkami i wkrętarkami akumulatorowymi oraz elektrycznymi wyposażonymi w uchwyt szybko Mocujący lub adapter na końcówki HEX. Zalecana prędkość obrotowa: 1500-2500 obr/min dla drewna miękkiego, 1000-1500 obr/min dla

drewna twardego.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć punkt centralny otworu. Wiertło prowadzić prostopadle do powierzchni materiału, unikając nadmiernego docisku, który może spowodować przegrzanie ostrza. W przypadku wiercenia otworów przelotowych zaleca się rozpoczęcie od jednej strony i dokończenie od drugiej po przebicie wierzchołka centralnego – zapobiega to wykruszaniu materiału przy wyjściu wiertła.

Po zakończeniu pracy ostrze należy oczyścić z wiórów i żywicy. Hartowana stal węglowa jest odporna na korozję, jednak długotrwałe przechowywanie w wilgotnych warunkach może prowadzić do rdzy. Zaleca się przechowywanie w suchym miejscu, opcjonalnie po nałożeniu cienkiej warstwy oleju maszynowego na część roboczą.

Ograniczenia materiałowe

Wiertła łopatkowe nie są przeznaczone do wiercenia w metalach, betonie ani ceramice. Zastosowanie w tych materiałach spowoduje natychmiastowe uszkodzenie krawędzi skrawających. Do materiałów mineralnych należy stosować wiertła z węgla spiekanego lub diamentowe.

...