

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-lopatkowe-do-drewna-24-x-152-mm-yt-3246-yato-p-3023.html>

Wiertło łopatkowe do drewna 24 x 152 mm YT-3246 YATO

Cena brutto	3,30 zł
Cena netto	2,68 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-3246
Kod producenta	YT-3246
Kod EAN	5906083932465
Producent	YATO
Zastosowanie	Drewno
Średnica [mm]	24,0
Jednostka	SZT
Materiał	HCS (stal węglowa)
Długość [mm]	152

Opis produktu

Wiertło łopatkowe do drewna 24 x 152 mm YT-3246 YATO

Wiertło łopatkowe przeznaczone do wiercenia otworów w drewnie miękkim i twardym. Konstrukcja łopatkowa umożliwia szybkie usuwanie wiórów i sprawne wykonywanie otworów o średnicy 24 mm.

Średnica wiertła 24 mm

Długość całkowita 152 mm

Typ uchwytu Sześciokątny

Model YT-3246

Charakterystyka wiertła łopatkowego

Średnica robocza 24 mm

Średnica 24 mm pozwala na wykonywanie otworów pod instalacje elektryczne, przewody kablowe oraz rury o średnicy do 20-22 mm.

Uniwersalny rozmiar stosowany w pracach instalacyjnych i stolarskich.

Długość 152 mm

Całkowita długość 152 mm zapewnia możliwość wiercenia w materiałach o grubości do około 130-140 mm, z uwzględnieniem głębokości uchwytu w wiertarce. Wystarczająca dla standardowych desek i belek konstrukcyjnych.

Uchwyt sześciokątny

Trzpień sześciokątny zapobiega obracaniu się wiertła w uchwycie podczas pracy, co ma znaczenie przy wierceniu w twardym drewnie. Kompatybilny z wiertarkami posiadającymi uchwyt szybkozaciskowy lub kluczowy.

Stal narzędziowa

Wykonanie ze stali narzędziowej zapewnia odporność na zużycie i możliwość wielokrotnego ostrzenia. Materiał wytrzymuje obciążenia występujące przy wierceniu w drewnie twardym.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-3246
Średnica wiertła	24 mm
Długość całkowita	152 mm
Typ uchwytu	Sześciokątny
Materiał	Stal narzędziowa
Przeznaczenie	Drewno miękkie i twarde

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod instalacje elektryczne w belkach i słupach drewnianych
- Wykonywanie przejść dla przewodów kablowych w konstrukcjach drewnianych
- Tworzenie otworów pod rury w elementach stolarskich
- Prace instalacyjne w budownictwie drewnianym
- Wiercenie w deskowaniu i szalunkach
- Przygotowanie otworów montażowych w meblach i zabudowach
- Prace stolarskie wymagające otworów przelotowych

-
- Renowacja i modernizacja konstrukcji drewnianych

Użytkowanie i konserwacja

Zasady pracy z wiertłem łopatkowym

Wiertło łopatkowe wymaga prowadzenia wiertarki prostopadle do powierzchni materiału. Przed rozpoczęciem wiercenia warto wykonać małe zagłębienie środkowym ostrzem, co zapobiega ześlizgiwaniu się narzędzia. W twardym drewnie zaleca się wiercenie z mniejszą prędkością obrotową (400-600 obr/min), w miękkim można zwiększyć do 1000-1500 obr/min. Przy wyjmowaniu wiertła z otworu należy utrzymywać obroty, aby uniknąć zakleszczenia.

Konserwacja i ostrzenie

Po zakończeniu pracy warto oczyścić wiertło z wiórów i pyłu drzewnego. Tępienie ostrza objawia się zwiększonym oporem podczas wiercenia i powstawaniem nierównych krawędzi otworu. Wiertła łopatkowe można ostrzyć pilnikiem płaskim, zachowując oryginalny kąt ostrza (około 60-75 stopni). Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia należy stosować okulary ochronne ze względu na możliwość odprysków wiórów. Rękawice robocze chronią dłonie przy wymianie narzędzia. Materiał należy odpowiednio zamocować, szczególnie przy wierceniu otworów przelotowych, gdy wiertło może gwałtownie przebić się na drugą stronę.

...