

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-lopatkowe-do-drewna-24x152mm-hex-g37312-geko-p-34603.html>

Wiertło łopatkowe do drewna 24x152mm HEX G37312 GEKO

Cena brutto	5,01 zł
Cena netto	4,07 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G37312
Kod producenta	G37312
Kod EAN	5901477174919
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło łopatkowe do drewna 24x152mm HEX G37312 GEKO

Wiertło łopatkowe ze stali węglowej przeznaczone do wiercenia otworów o średnicy 24 mm w drewnie i materiałach drewnopochodnych. Wyposażone w uchwyt sześciokątny HEX zapewniający stabilne mocowanie w głowicy wiertarskiej.

Srednica 24 mm

Długość całkowita 152 mm

Typ uchwytu Sześciokątny HEX

Materiał Stal węglowa

Charakterystyka techniczna

Uchwyt sześciokątny HEX

Sześciokątny profil uchwytu zapobiega obracaniu się wiertła w uchwycie podczas pracy. Zapewnia lepsze przenoszenie momentu obrotowego niż standardowy uchwyt cylindryczny, co przekłada się na większą precyzję wiercenia i bezpieczeństwo użytkownika.

Punkt centrujący

Wyszlifowany punkt centrujący na czubku wiertła pozwala na precyzyjne rozpoczęcie wiercenia bez ześlizgiwania się narzędzia. Umożliwia dokładne pozycjonowanie otworu zgodnie z oznaczeniem na materiale.

Konstrukcja łopatkowa

Płaska, szeroka ostrza łopatkowego pozwalają na szybkie wiercenie otworów o dużej średnicy przy stosunkowo niewielkim wysiłku. Konstrukcja ta zapewnia efektywne odprowadzanie wiórów z otworu podczas pracy.

Stal węglowa

Materiał wykonania zapewnia odpowiednią twardość krawędzi tnących przy zachowaniu elastyczności trzpienia. Stal węglowa charakteryzuje się dobrą odpornością na zużycie podczas wiercenia w drewnie miękkim i twardym.

Specyfikacja techniczna

Model	G37312
Producent	GEKO
Materiał	Stal węglowa
Średnica wiertła	24 mm
Długość całkowita	152 mm
Typ uchwytu	Sześciokątny HEX
Przeznaczenie	Drewno, fornir klejony, płyty wiórowe, materiały drewnopochodne

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod przewody elektryczne i instalacyjne w drewnie konstrukcyjnym
- Wykonywanie otworów montażowych w belkach i kantówkach
- Wiercenie w płytach wiórowych i MDF podczas montażu mebli
- Przygotowanie otworów pod kołki i wkręty meblowe
- Wiercenie w fornirze klejonym i sklejce
- Wykonywanie otworów technologicznych w elementach drewnianych
- Prace stolarskie wymagające otworów o średnicy 24 mm

Kompatybilność z narzędziami

Urządzenia współpracujące

Wiertło można stosować z wiertarkami ręcznymi z uchwytem szybkomocującym, wkrętarkami akumulatorowymi oraz wiertarkami stołowymi wyposażonymi w uchwyt akceptujący profil sześciokątny. Przed użyciem należy sprawdzić, czy uchwyt narzędzia jest kompatybilny z trzpieniem HEX i czy moc urządzenia jest wystarczająca do wiercenia otworów o średnicy 24 mm w planowanym materiale.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że wiertło jest prawidłowo zamocowane w uchwycie i nie wykazuje luzu. Wiercenie należy prowadzić przy odpowiednich obrotach – zbyt wysokie obroty mogą powodować przegrzewanie i przypalanie drewna, zbyt niskie utrudniają skuteczne wiercenie.

Podczas wiercenia zaleca się stosowanie umiarkowanego nacisku – nadmierny docisk może prowadzić do zablokowania wiertła lub pęknięcia materiału, szczególnie przy wychodzeniu na drugą stronę. W przypadku wiercenia otworów przelotowych warto podłożyć pod materiał deskę technologiczną, aby uniknąć wyszczerbień.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i ewentualnych zanieczyszczeń. Krawędzie tnące można okresowo delikatnie naostrzyć pilnikiem, zachowując oryginalny kąt zaostrenia. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji stali węglowej.