

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-lopatkowe-do-drewna-25-x-152-mm-yt-3247-yato-p-8527.html>

Wiertło łopatkowe do drewna 25 x 152 mm / YT-3247 / YATO

Cena brutto	3,37 zł
Cena netto	2,74 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-3247
Kod producenta	YT-3247
Kod EAN	5906083932472
Producent	YATO
Długość [mm]	152
Średnica [mm]	25,0
Materiał	HCS (stal węglowa)
Zastosowanie	Drewno
Jednostka	SZT

Opis produktu

Wiertło łopatkowe do drewna 25 x 152 mm YATO YT-3247

Wiertło łopatkowe przeznaczone do wykonywania otworów w drewnie miękkim i twardym. Konstrukcja łopatkowa zapewnia szybkie wiercenie oraz efektywne odprowadzanie wiórów z otworu.

Średnica robocza 25 mm

Długość całkowita 152 mm

Materiał Stal narzędziowa

Model YT-3247

Charakterystyka wiertła łopatkowego

Konstrukcja łopatkowa z centralnym ostrzem

Centralne ostrze pozycjonujące zapewnia precyzyjne rozpoczęcie wiercenia w wyznaczonym miejscu, eliminując ryzyko przesunięcia wiertła. Płaska łopatkowa wykonuje właściwy otwór, zachowując stabilność podczas pracy.

Średnica robocza 25 mm

Średnica 25 mm odpowiada standardowym zastosowaniom w stolarstwie i pracach montażowych. Umożliwia wiercenie otworów pod instalacje elektryczne, przewody, kołki oraz uchwyty o średnicy do 25 mm.

Długość robocza i całkowita

Całkowita długość 152 mm obejmuje część roboczą oraz trzpień montażowy. Parametr ten określa maksymalną głębokość wiercenia oraz kompatybilność z uchwytami wiertarek i wkrętarek akumulatorowych.

Materiał wykonania

Stal narzędziowa charakteryzuje się odpowiednią twardością oraz odpornością na ścieranie podczas kontaktu z drewnem. Hartowane ostrze zachowuje właściwości tnące przez dłuższy okres eksploatacji.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-3247
Typ wiertła	Łopatkowe do drewna
Średnica robocza	25 mm
Długość całkowita	152 mm
Materiał	Stal narzędziowa
Przeznaczenie	Drewno miękkie i twarde
Typ chwytu	Sześciokątny trzpień

Zastosowanie wiertła łopatkowego 25 mm

- Wiercenie otworów pod instalacje elektryczne w belkach i słupach drewnianych
- Wykonywanie przejść dla przewodów i kabli w konstrukcjach drewnianych
- Montaż kołków drewnianych o średnicy 25 mm w połączeniach stolarskich

-
- Przygotowanie otworów pod uchwyty, wieszaki i elementy montażowe
 - Prace stolarskie wymagające otworów przelotowych lub głębokich
 - Wiercenie w drewnie litym, sklejce, płytach wiórowych i MDF
 - Roboty budowlane w konstrukcjach drewnianych domów szkieletowych
 - Prace remontowe i wykończeniowe w obiektach z drewna

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło łopatkowe posiada sześciokątny trzpień, który pasuje do standardowych uchwytów wiertarek elektrycznych, akumulatorowych oraz wkrętarek udarowych. Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że moc wiertarki jest wystarczająca do wiercenia otworów o średnicy 25 mm w drewnie twardym – zalecana moc to minimum 600 W dla wiertarek sieciowych lub 18 V dla modeli akumulatorowych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć punkt środkowy otworu za pomocą punktaka lub świdra centrującego. Centralne ostrze wiertła łopatkowego wymaga stabilnego punktu zaczepienia dla zapewnienia precyzji. Wiercenie należy prowadzić przy średnich obrotach – zbyt wysokie obroty mogą powodować przegrzanie stali i przypalanie drewna, zbyt niskie natomiast wydłużają czas pracy i zwiększają ryzyko zacięcia.

Podczas wiercenia głębokich otworów zaleca się okresowe wycofywanie wiertła w celu usunięcia zgromadzonych wiórów. Zapobiega to zablokowaniu narzędzia oraz przegrzaniu materiału. W przypadku wiercenia otworów przelotowych warto podłożyć pod materiał deskę podporową, która zabezpieczy przed wykruszeniem drewna przy wyjściu wiertła.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pozostałości drewna oraz żywicy za pomocą szczotki drucianej lub ściereczki. Regularne czyszczenie ostrza zapobiega gromadzeniu się osadów, które mogłyby zmniejszyć skuteczność cięcia. Wiertła łopatkowe należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią powodującą korozję stali.

Ostrzenie wiertła łopatkowego

Wiertła łopatkowe można ostrzyć za pomocą pilnika płaskiego lub szlifierki kątowej z tarczą do metalu. Ostrzeniu podlegają krawędzie tnące łopatki oraz centralne ostrze. Należy zachować oryginalny kąt ostrzenia oraz symetrię obu krawędzi tnących, aby zapewnić równomierne wiercenie bez bicia.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac z wiertłami łopatkowymi warto rozważyć zestawy wiertel w różnych średnicach (10-32 mm), które umożliwiają wykonywanie otworów dostosowanych do konkretnych zastosowań. Przydatne mogą być również ograniczniki głębokości wiercenia oraz adaptery do wydłużania wiertel przy pracach w trudno dostępnych miejscach.