

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-lopatkowe-do-drewna-26-swld-26-schmith-p-31004.html>



Wiertło łopatkowe do drewna 26 SWLD-26 SCHMITH

Cena brutto	8,10 zł
Cena netto	6,59 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWLD-26
Kod producenta	SWLD-26
Kod EAN	5902004713441
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło łopatkowe do drewna 26 mm SWLD-26 SCHMITH

Wiertło łopatkowe o średnicy 26 mm przeznaczone do wiercenia otworów w drewnie, płytach meblowych i materiałach miękkich. Wykonane z hartowanej stali węglowej z uchwytem sześciokątnym HEX.

Średnica 26 mm
Typ uchwyty HEX (sześciokątny)
Materiał Stal węglowa hartowana
Model SWLD-26

Charakterystyka techniczna

Hartowana stal węglowa

Wiertło wykonane z wysokogatunkowej stali węglowej z hartowanym wierzchołkiem i ostrzem. Proces hartowania zwiększa twardość powierzchni roboczej, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia i utrzymanie ostrości krawędzi skrawających.

Uchwyt sześciokątny HEX

Sześciokątny kształt trzpienia zapobiega obracaniu się wiertła w uchwycie wiertarki. Pozwala na szybką wymianę bez użycia klucza uchwytyowego, szczególnie w szybkoocucujących uchwytach typu keyless lub bitowych.

Precyzyjne centrowanie

Wyostrzony wierzchołek wiertła zapewnia dokładne pozycjonowanie punktu wiercenia i eliminuje zjawisko „chodzenia” narzędzia po powierzchni materiału. Końcówka centrująca oraz ostrze boczne współpracują w celu precyzyjnego wycinania materiału.

Geometria łopatkowa

Splaszczona część robocza z dwoma prostymi krawędziami skrawającymi umożliwia szybkie usuwanie wiórów z otworu. Konstrukcja minimalizuje wibracje podczas pracy, co przekłada się na czystsze krawędzie otworu i mniejsze obciążenie wiertarki.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SWLD-26
Średnica wiertła	26 mm
Typ wiertła	Łopatkowe
Typ uchwytu	HEX (sześciokątny)
Materiał	Hartowana stal węglowa
Liczba krawędzi skrawających	2 (proste)
Kod EAN	5902004713441
Jednostka sprzedaży	1 szt.

Zastosowanie

- Wiercenie otworów przelotowych w drewnie litym i klejonymi
- Wykonywanie otworów pod zawiasy meblowe i wkręty konstrukcyjne
- Wiercenie w płytach wiórowych, MDF i OSB
- Przygotowanie otworów w płytach meblowych laminowanych
- Wiercenie w tworzywach sztucznych o strukturze podobnej do drewna
- Wykonywanie otworów w płytach gipsowo-kartonowych
- Wiercenie w gazobetonie i materiałach porowatych
- Prace instalacyjne wymagające szybkiego wiercenia otworów o średnicy 26 mm

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło współpracuje z wiertarkami i wkrętarkami wyposażonymi w uchwyt sześciokątny HEX lub uchwyt standardowy

(samozaciskowy, kluczowy) o zakresie mocowania minimum 6-10 mm. Zalecane obroty: 800-1500 obr/min w zależności od twardości materiału.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć punkt centrowania wiertła. Wiercenie należy prowadzić prostopadle do powierzchni materiału, stosując umiarkowany docisk. W przypadku drewna twardego zaleca się wiercenie z mniejszą prędkością obrotową.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i pyłu. W przypadku żywicznego drewna można użyć rozpuszczalnika do usunięcia osadów. Wiertło należy przechowywać w suchym miejscu, chroniąc krawędzie skrawające przed uszkodzeniem mechanicznym.

Ponowne ostrzenie

Wiertła łopatkowe można naostrzyć za pomocą pilnika płaskiego lub szlifierki ściernicowej. Ostrzyć należy powierzchnie czołowe krawędzi skrawających, zachowując oryginalny kąt. Ważne jest utrzymanie symetrii obu krawędzi, aby uniknąć bicia wiertła podczas pracy.

...