

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-lopatkowe-do-drewna-26x152mm-hex-g37314-geko-p-34605.html>

Wiertło łopatkowe do drewna 26x152mm HEX G37314 GEKO

Cena brutto	5,21 zł
Cena netto	4,24 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G37314
Kod producenta	G37314
Kod EAN	5901477174933
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło łopatkowe do drewna 26x152 mm HEX GEKO G37314

Wiertło łopatkowe ze stali węglowej przeznaczone do wiercenia otworów w drewnie litej, fornirze klejonym i płytach wiórowych. Uchwyt sześciokątny HEX zapewnia stabilne mocowanie w wiertarkach ręcznych, wkrętarkach oraz wiertarkach stołowych.

Średnica robocza 26 mm

Długość całkowita 152 mm

Typ uchwytu HEX (sześciokątny)

Materiał Stal węglowa

Charakterystyka techniczna

Średnica 26 mm

Średnica robocza określa wielkość otworu po wierceniu. Wiertło 26 mm stosuje się do montażu instalacji elektrycznych, prowadzenia kabli, montażu zamków oraz wykonywania otworów pod kołki i wkręty o większych średnicach.

Uchwyt sześciokątny HEX

Uchwyt sześciokątny zapobiega obrotowi wiertła w uchwycie podczas pracy. Zapewnia lepsze przenoszenie momentu obrotowego niż uchwyt cylindryczny, co jest istotne przy wierceniu otworów o większych średnicach w twardszych gatunkach drewna.

Wyszlifowany punkt centrujący

Ostry punkt centrujący umożliwia precyzyjne rozpoczęcie wiercenia bez ześlizgiwania się wiertła. Pozwala na dokładne pozycjonowanie otworu bez konieczności wcześniejszego nawiercania czy użycia szablonów.

Konstrukcja łopatkowa

Płaska geometria ostrza zapewnia szybkie wiercenie z efektywnym odprowadzaniem wiórów. Wiertła łopatkowe są rozwiązaniem ekonomicznym do wykonywania otworów przelotowych i głębokich w materiałach drewnopochodnych.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G37314
Średnica robocza	26 mm
Długość całkowita	152 mm
Typ uchwytu	Sześciokątny (HEX)
Materiał ostrza	Stal węglowa
Przeznaczenie	Drewno lite, fornir klejony, płyty wiórowe, płyty MDF
Kompatybilność	Wiertarki ręczne, wkrętarki, wiertarki stołowe z uchwytem HEX

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod instalacje elektryczne i przewody kablowe
- Montaż zamków wpuszczanych i cylindrycznych w drzwiach
- Wykonywanie otworów pod kołki drewniane i złącza meblowe
- Przygotowanie otworów pod wkręty o dużych średnicach
- Wiercenie w drewnie litym wszystkich gatunków
- Obróbka płyt wiórowych, MDF i OSB
- Wiercenie w fornirze klejonym i sklejce
- Prace stolarskie i ciesielskie wymagające szybkiego wiercenia

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt sześciokątny HEX wymaga wiertarki lub wkrętarki z uchwytem szybko mocującym akceptującym bity sześciokątne lub

uchwyty wiertarskiego z możliwością zamocowania końcówek HEX. Sprawdź, czy posiadane narzędzie obsługuje ten standard przed zakupem.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas wiercenia utrzymuj wiertło prostopadle do powierzchni materiału. Wiertła łopatkowe wymagają umiarkowanej prędkości obrotowej – zbyt wysoka prędkość może prowadzić do przegrzania ostrza i powstawania oparów. W twardszych gatunkach drewna zaleca się okresowe wycofywanie wiertła w celu usunięcia wiórów.

Po zakończeniu pracy oczyść wiertło z pozostałości drewna i żywicy. Przechowuj w suchym miejscu, zabezpieczając ostrze przed uderzeniami. Regularne ostrzenie pilnikiem zapewnia utrzymanie optymalnej wydajności cięcia.

Głębokość wiercenia

Długość całkowita 152 mm obejmuje część roboczą oraz uchwyt. Rzeczywista głębokość wiercenia zależy od długości części roboczej i wynosi około 100-110 mm. Przy wierceniu otworów przelotowych należy zabezpieczyć tylną stronę materiału deszczułką, aby uniknąć wykruszenia drewna przy wyjściu wiertła.