

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-lopatkowe-do-drewna-28-swld-28-schmith-p-31005.html>

Wiertło łopatkowe do drewna 28 SWLD-28 SCHMITH

Cena brutto	8,19 zł
Cena netto	6,66 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWLD-28
Kod producenta	SWLD-28
Kod EAN	5902004713458
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło łopatkowe do drewna 28 mm SWLD-28 SCHMITH

Wiertło łopatkowe z uchwytem sześciokątnym przeznaczone do wiercenia otworów o średnicy 28 mm w drewnie, płytach meblowych oraz materiałach miękkich. Konstrukcja z dwoma prostymi krawędziami skrawającymi zapewnia efektywne usuwanie wiórów przy minimalnych wibracjach.

Średnica 28 mm

Typ uchwyty HEX (sześciokątny)

Materiał Stal węglowa hartowana

Model SWLD-28

Charakterystyka techniczna

Uchwyt sześciokątny HEX

Kształt sześciokąta eliminuje poślizg w uchwycie wiertarki i umożliwia szybką wymianę narzędzia bez użycia klucza. Kompatybilny z większością wkrętarek i wiertek z uchwytem szybkozaciskowym lub nasadką HEX.

Hartowana stal węglowa

Proces hartowania zwiększa twardość wierzchołka i ostrzy skrawających, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia i możliwość wiercenia w twardszych gatunkach drewna bez szybkiego stępienia.

Precyzyjne centrowanie

Ostry wierzchołek centralny wbija się w materiał przed rozpoczęciem skrawania, co zapobiega ześlizgiwaniu się wiertła i pozwala na dokładne pozycjonowanie otworu bez konieczności wstępnego nawiercania.

Spłaszczona część robocza

Konstrukcja łopatkowa z dwoma prostymi krawędziami skrawającymi umożliwia szybkie wiercenie otworów przelotowych i nieprzelotowych. Ostrze boczne wycina czyste krawędzie otworu, minimalizując rozłupywanie materiału.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SWLD-28
Średnica wiercenia	28 mm
Typ wiertła	Łopatkowe
Typ uchwytu	HEX (sześciokątny)
Materiał	Stal węglowa hartowana
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Kod EAN	5902004713458

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod instalacje elektryczne i hydrauliczne w drewnie konstrukcyjnym
- Wykonywanie przelotów pod przewody w płytach meblowych i sklejkach
- Tworzenie otworów montażowych w elementach stolarski i meblarskich
- Wiercenie w tworzywach sztucznych i kompozytach drewnopochodnych
- Prace w płytach gipsowo-kartonowych i gazobetonie o niskiej gęstości
- Przygotowanie otworów pod zamki, zawiasy i okucia meblowe
- Montaż instalacji niskoprądowych w budownictwie drewnianym

Użytkowanie i konserwacja

Dobór parametrów wiercenia

Dla drewna miękkiego stosuj obroty 1500-2000 obr/min, dla drewna twardego i płyt meblowych 1000-1500 obr/min. Zbyt wysokie obroty mogą prowadzić do przegrzania ostrzy i przypalania materiału. W przypadku wiercenia głębokich otworów wycofuj wiertło co kilka sekund, aby usunąć wióry i ochłodzić narzędzie.

Konserwacja wiertła

Po każdym użyciu usuń pozostałości wiórów i żywicy szczotką lub sprężonym powietrzem. Przechowuj w suchym miejscu, aby uniknąć korozji. Ostrza można okresowo naostrzyć pilnikiem płaskim, zachowując oryginalny kąt skrawania. Unikaj uderzania wiertłem o twarde powierzchnie, co może uszkodzić hartowaną końcówkę.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac wiertniczych warto rozważyć zestaw wiertel łopatkowych w różnych średnicach (16-32 mm) oraz wiertła spiralne do mniejszych otworów. W przypadku wiercenia w metalach lub betonie konieczne będą wiertła z węglików spiekanych lub diamentowe.

...