

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-lopatkowe-do-drewna-28-x-152-mm-yt-3249-yato-p-3108.html>

Wiertło łopatkowe do drewna 28 x 152 mm YT-3249 YATO

Cena brutto	3,93 zł
Cena netto	3,20 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-3249
Kod producenta	YT-3249
Kod EAN	5906083932496
Producent	YATO
Długość [mm]	152
Jednostka	SZT
Materiał	HCS (stal węglowa)
Średnica [mm]	28,0
Zastosowanie	Drewno

Opis produktu

Wiertło łopatkowe do drewna 28 x 152 mm YT-3249 YATO

Wiertło łopatkowe YATO YT-3249 to narzędzie przeznaczone do wykonywania otworów o średnicy 28 mm w drewnie i materiałach drewnopochodnych. Konstrukcja łopatkowa zapewnia szybkie usuwanie wiórów podczas wiercenia głębokich otworów.

Średnica robocza **28 mm**

Długość całkowita **152 mm**

Materiał **Stal**

Model **YT-3249**

Charakterystyka wiertła łopatkowego 28 mm

Średnica 28 mm

Rozmiar odpowiedni do wiercenia otworów pod instalacje elektryczne, zawiasy meblowe, zamki wpuszczane oraz przewody hydrauliczne. Średnica 28 mm pozwala na prowadzenie kabli i przewodów o standardowych przekrojach.

Długość robocza 152 mm

Całkowita długość 152 mm umożliwia wiercenie przez materiały o grubości do około 140 mm, co wystarcza do większości zastosowań w stolarce meblowej i budownictwie drewnianym. Centrujący czubek gwarantuje stabilne rozpoczęcie wiercenia.

Konstrukcja łopatkowa

Płaska geometria ostrza przyspiesza proces wiercenia i skutecznie usuwa wióry z otworu. Łopatkowy kształt sprawia, że wiertło nie grzeje się nadmiernie podczas intensywnej pracy, co wydłuża żywotność narzędzia.

Stalowe wykonanie

Stal narzędziowa zapewnia odporność na ścieranie i odkształcenia mechaniczne podczas wiercenia w twardych gatunkach drewna. Materiał zachowuje ostrość krawędzi tnących przez dłuższy czas użytkowania.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-3249
Marka	YATO
Średnica robocza	28 mm
Długość całkowita	152 mm
Materiał ostrza	Stal
Typ wiertła	Łopatkowe
Przeznaczenie	Drewno i materiały drewnopochodne
Typ chwytu	Sześciokątny

Zastosowanie wiertła łopatkowego 28 mm

- Wiercenie otworów pod zawiasy meblowe w drzwiach szaf i szafek kuchennych
- Wykonywanie przepustów dla instalacji elektrycznych w belkach i słupach drewnianych
- Przygotowanie otworów montażowych pod zamki wpuszczane w drzwiach wewnętrznych

-
- Wiercenie w deskach podłogowych podczas układania przewodów instalacyjnych
 - Tworzenie otworów pod kołki i wkręty montażowe w konstrukcjach drewnianych
 - Prace stolarskie przy produkcji mebli i elementów wyposażenia wnętrz
 - Obróbka drewna lite oraz płyt wiórowych, MDF i sklejki
 - Instalacje hydrauliczne wymagające przeprowadzenia rur przez elementy drewniane

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło łopatkowe 28 mm wymaga wiertarki z uchwytem uniwersalnym (samozaciskowym) lub uchwytem szybkomocującym. Ze względu na średnicę wiertła zaleca się stosowanie wiertarek o mocy minimum 650-750 W. Przy wierceniu w twardym drewnie warto używać wiertarek z regulacją obrotów, ustawiając niższe prędkości (400-800 obr/min) dla lepszej kontroli i czystszej cięcia.

Technika wiercenia

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć środek otworu i lekko nawiercić miejsce centrującym czubkiem wiertła. Podczas pracy wiertło prowadzić prostopadle do powierzchni materiału, wywierając równomierny, umiarkowany nacisk. W przypadku wiercenia przez materiał na wylot, po przejściu czubka przez drugą stronę, zaleca się dokończenie wiercenia od strony przeciwnej, co zapobiega wykruszeniom i wyszczerbieniom krawędzi otworu.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i pyłu drewnianego. Krawędzie tnące można okresowo naostrzyć pilnikiem płaskim, zachowując oryginalny kąt ostrzenia. Wiertło przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczając ostrze przed uszkodzeniami mechanicznymi. Nie stosować wiertła do wiercenia w materiałach metalowych lub kamiennych.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia obowiązkowo stosować okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami wiórów. Materiał obrabiany stabilnie zamocować w imadle lub dociskach. Nie przytrzymywać obrabianego elementu ręką. Unikać noszenia luźnej odzieży i biżuterii, które mogą zostać chwyczone przez obracające się wiertło. Po zakończeniu pracy odczekać do całkowitego zatrzymania wiertła przed odłożeniem narzędzia.