

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-lopatkowe-do-drewna-28x152mm-hex-g37316-geko-p-34598.html>

Wiertło łopatkowe do drewna 28x152mm HEX G37316 GEKO

Cena brutto	4,46 zł
Cena netto	3,63 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G37316
Kod producenta	G37316
Kod EAN	5901477174537
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło łopatkowe do drewna 28x152mm HEX G37316 GEKO

Wiertło łopatkowe ze stali węglowej przeznaczone do wiercenia otworów o średnicy 28 mm w drewnie i materiałach drewnopochodnych. Wyposażone w uchwyt sześciokątny zapewniający stabilne mocowanie w wiertarkach i wkrętarkach.

Średnica 28 mm

Długość całkowita 152 mm

Typ uchwytu Sześciokątny

Materiał Stal węglowa

Charakterystyka techniczna

Uchwyt sześciokątny (HEX)

Zapobiega obracaniu się wiertła w uchwycie podczas pracy. Kompatybilny z wiertarkami ręcznymi, wkrętarkami akumulatorowymi oraz wiertarkami stołowymi wyposażonymi w uchwyt szybkomocujący lub trzyszczękowy.

Wyszlifowany punkt centrujący

Ostry czubek ułatwia precyzyjne pozycjonowanie wiertła przed rozpoczęciem wiercenia. Zapobiega ześlizgiwaniu się narzędzia z oznaczonego punktu, co jest szczególnie istotne przy pracy z gładkimi powierzchniami.

Konstrukcja łopatkowa

Płaska geometria ostrza umożliwia szybkie usuwanie wiórów z otworu. Sprawdza się przy wierceniu płytkich otworów pod zawiasy, zamki czy instalacje elektryczne, gdzie liczy się prędkość pracy.

Stal węglowa

Materiał zapewnia odpowiednią twardość krawędzi tnących przy zachowaniu elastyczności trzpienia. Nadaje się do pracy z drewnem miękkim i twardym oraz materiałami drewnopochodnych o gęstości do 800 kg/m³.

Specyfikacja techniczna

Model	G37316
Producent	GEKO
Średnica otworu	28 mm
Długość całkowita	152 mm
Typ uchwytu	Sześciokątny (HEX)
Materiał	Stal węglowa
Typ wiertła	Łopatkowe
Przeznaczenie	Drewno, fornir klejony, płyty wiórowe, OSB, MDF

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod zawiasy wpuszczane w drzwiach i meblach
- Przygotowanie otworów montażowych pod zamki cylindryczne
- Wykonywanie przejść kablowych w elementach drewnianych
- Wiercenie otworów pod gniazdka elektryczne w płytach OSB i wiórowych
- Montaż instalacji sanitarnych w konstrukcjach drewnianych
- Prace stolarskie wymagające szybkiego wiercenia otworów o średnicy 28 mm
- Przygotowanie otworów pod kołki i wkręty konstrukcyjne dużego przekroju

Użytkowanie i konserwacja

Zalecenia dotyczące pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć środek otworu i ustawić punkt centrujący wiertła w tym miejscu. Wiercenie rozpoczynać przy niskich obrotach (300-500 obr/min), zwiększając prędkość po zagłębieniu ostrza. W przypadku wiercenia na wylot zaleca się podłożenie deski pod materiał, aby uniknąć wykruszenia drewna przy wyjściu wiertła.

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło współpracuje z wiertarkami wyposażonymi w uchwyt szybkomocujący akceptujący trzpienie sześciokątne oraz standardowe uchwyty trzyszczekowe o rozwarciu minimum 10 mm. Zalecana moc wiertarki: minimum 600 W dla wiertarek sieciowych, minimum 18 V dla narzędzi akumulatorowych.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy usunąć wióry z rowków wiertła i sprawdzić stan krawędzi tnących. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią. Unikać wiercenia w materiałach zawierających elementy metalowe, które mogą uszkodzić ostrze.