

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-lopatkowe-do-drewna-30x152mm-hex-g37318-geko-p-34599.html>

Wiertło łopatkowe do drewna 30x152mm HEX G37318 GEKO

Cena brutto	4,50 zł
Cena netto	3,66 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G37318
Kod producenta	G37318
Kod EAN	5901477174544
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło łopatkowe do drewna 30x152mm HEX – GEKO G37318

Wiertło łopatkowe ze stali węglowej przeznaczone do wykonywania otworów o średnicy 30 mm w drewnie i materiałach drewnopochodnych. Uchwyt sześciokątny zapewnia stabilne mocowanie w wiertarkach i wkrętarkach.

Srednica robocza 30 mm

Długość całkowita 152 mm

Typ uchwytu Sześciokątny (HEX)

Materiał Stal węglowa

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja łopatkowa

Płaska, szeroka geometria ostrza umożliwia szybkie usuwanie wiórów i efektywne wiercenie otworów o dużej średnicy. Konstrukcja łopatkowa sprawdza się przy pracach instalacyjnych, gdzie liczą się tempo i wydajność.

Uchwyt sześciokątny HEX

Przekrój sześciokątny zapobiega obracaniu się wiertła w uchwycie podczas pracy. Kompatybilny ze standardowymi uchwytami wiertarek, wkrętarek akumulatorowych oraz wiertarek stołowych z adapterem.

Wyszlifowany punkt centrujący

Ostry czubek centrujący pozwala precyzyjnie ustawić wiertło w miejscu wiercenia bez poślizgu. Zapewnia stabilny początek wiercenia, co ma znaczenie przy pracy na gładkich powierzchniach.

Stal węglowa

Materiał zapewnia wystarczającą twardość do wiercenia w miękkich i średnio twardych materiałach drewnopochodnych. Wiertła ze stali węglowej wymagają okresowego ostrzenia przy intensywnym użytkowaniu.

Specyfikacja techniczna

Model	G37318
Producent	GEKO
Średnica robocza	30 mm
Długość całkowita	152 mm
Typ uchwytu	Sześciokątny (HEX)
Materiał	Stal węglowa
Przeznaczenie	Drewno, fornir klejony, płyty wiórowe, płyty MDF

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod instalacje elektryczne i wodno-kanalizacyjne
- Przejścia przewodów przez belki i elementy konstrukcyjne
- Otwory montażowe pod zamki i okucia drzwiowe
- Prace stolarskie przy łączeniu elementów drewnianych
- Wiercenie w drewnie litym, klejonymi płytami, sklejce
- Otwory technologiczne w płytach wiórowych i MDF
- Prace przy zabudowach meblowych i wykończeniowych

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło współpracuje z wiertarkami udarowymi i bezudarowymi, wkrętarek akumulatorowymi o minimalnym momencie obrotowym 30 Nm oraz wiertarkami stołowymi wyposażonymi w uchwyt lub adapter pod chwyt sześciokątny. Zalecana prędkość obrotowa: 800-1200 obr/min dla drewna litego, 1200-1800 obr/min dla płyt wiórowych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy oznaczyć punkt wiercenia i ustawić wiertło prostopadle do powierzchni. Wiercenie powinno odbywać się ze stałą, umiarkowaną prędkością obrotową bez nadmiernego nacisku, który może prowadzić do przegrzania ostrza. W przypadku wiercenia przez materiały fornirowane zaleca się rozpoczęcie od strony licowej, aby uniknąć wykruszeń na krawędziach otworu.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i pyłu drzewnego. Regularne sprawdzanie ostrości krawędzi tnących wydłuża żywotność narzędzia. Tępe wiertło można naostrzyć pilnikiem płaskim, zachowując oryginalny kąt krawędzi tnących. Przechowywanie w suchym miejscu zabezpiecza przed korozją.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac wiertniczych warto rozważyć zestaw wiertel łopatkowych w różnych średnicach (16-32 mm), adapter przedłużający do pracy w trudno dostępnych miejscach oraz prowadnicę wiertarską zapewniającą prostopadłość wiercenia.