

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-lopatkowe-do-drewna-32-swld-32-schmith-p-31007.html>



Wiertło łopatkowe do drewna 32 SWLD-32 SCHMITH

Cena brutto	8,56 zł
Cena netto	6,96 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWLD-32
Kod producenta	SWLD-32
Kod EAN	5902004713472
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło łopatkowe do drewna 32 mm SWLD-32 SCHMITH

Wiertło łopatkowe o średnicy 32 mm przeznaczone do wiercenia otworów w drewnie, płytach meblowych i materiałach miękkich. Konstrukcja z dwoma prostymi krawędziami skrawającymi oraz spłaszczoną częścią roboczą zapewnia stabilność podczas pracy i precyzyjne wycinanie materiału.

Średnica 32 mm
Typ uchwytu Sześciokątny (HEX)
Materiał Stal węglowa hartowana
Model SWLD-32

Charakterystyka

Uchwyt sześciokątny HEX

Kształt sześciokąta zapobiega obrotowi wiertła w uchwycie podczas pracy. Umożliwia szybką wymianę narzędzia bez użycia klucza – wystarczy wkładka magnetyczna lub standardowy uchwyt wiertarski. Kompatybilny z większością wkrętarek i wierterek.

Hartowany wierzchołek i ostrze

Proces hartowania zwiększa twardość powierzchniową stali, co przekłada się na dłuższą żywotność krawędzi skrawających. Wiertło zachowuje ostrość nawet przy intensywnym użytkowaniu w twardszych gatunkach drewna.

Precyzyjne centrowanie

Centralna końcówka wiertła tworzy punkt zaczepienia przed rozpoczęciem wiercenia, co eliminuje ześlizgiwanie się narzędzia z powierzchni. Zapewnia to dokładne pozycjonowanie otworu zgodnie z oznaczeniem.

Spłaszczona część robocza

Płaska konstrukcja łopatki redukuje opór materiału podczas wiercenia i ułatwia odprowadzanie wiórów. Dwie proste krawędzie skrawające wycinają materiał równomiernie, zmniejszając wibracje i obciążenie silnika narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SWLD-32
Typ wiertła	Łopatkowe
Średnica	32 mm
Typ uchwytu	Sześciokątny (HEX)
Materiał	Stal węglowa hartowana
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	125 szt.
Kod EAN	5902004713472

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod instalacje elektryczne w drewnie konstrukcyjnym
- Wykonywanie otworów montażowych w płytach meblowych i sklejce
- Przejścia przewodów w belkach i słupach drewnianych
- Wiercenie w tworzywach sztucznych – PVC, polipropylen
- Otwory w płytach gipsowo-kartonowych i gazobetonie
- Prace stolarskie wymagające otworów o średnicy 32 mm
- Montaż zamków i okuć w drzwiach drewnianych
- Instalacje sanitarne – przejścia rur przez elementy drewniane

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt sześciokątny HEX pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich oraz wkładek magnetycznych w wkrętarkach udarowych. Przed użyciem sprawdź, czy wiertarka ma wystarczającą moc – dla średnicy 32 mm zalecane są urządzenia o mocy minimum 600 W lub moment obrotowy co najmniej 40 Nm w przypadku wkrętarek akumulatorowych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia oznacz punkt na powierzchni materiału i ustaw wiertło prostopadle do powierzchni. Centralna końcówka powinna wejść w materiał jako pierwsza, stabilizując wiertło przed rozpoczęciem pracy głównych krawędzi skrawających.

Podczas wiercenia w drewnie stosuj umiarkowaną prędkość obrotową (500-800 obr/min dla średnicy 32 mm) i równomierny, niewielki docisk. Zbyt duża siła może spowodować zakleszczenie wiertła lub rozłupanie materiału, szczególnie przy wyjściu z drugiej strony.

Po zakończeniu pracy usuń wióry z rowków wiertła i sprawdź stan krawędzi skrawających. Wiertło przechowuj w suchym miejscu, zabezpieczone przed uszkodzeniem mechanicznym. W przypadku stępienia ostrza możliwe jest przeszlifowanie krawędzi – zachowaj oryginalny kąt ostrzenia.

Produkty powiązane

Do prac wymagających innych średnic otworów dostępne są wiertła łopatkowe SCHMITH w zakresie od 10 do 40 mm. Dla precyzyjniejszych prac w drewnie rozważ wiertła spiralne, które zapewniają gładze krawędzie otworu. Do wiercenia w metalach i tworzywach twardszych zalecane są wiertła HSS.

...