

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-lopatkowe-do-drewna-32x152mm-hex-g37320-geko-p-34600.html>

Wiertło łopatkowe do drewna 32x152mm HEX G37320 GEKO

Cena brutto	5,86 zł
Cena netto	4,76 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G37320
Kod producenta	G37320
Kod EAN	5901477174551
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło łopatkowe do drewna 32x152mm HEX G37320 GEKO

Wiertło łopatkowe ze stali węglowej przeznaczone do wykonywania otworów o średnicy 32 mm w drewnie i materiałach drewnopochodnych. Uchwyt sześciokątny zapewnia stabilne mocowanie w wiertarkach, wkrętarkach i wiertarkach stołowych.

Średnica 32 mm

Długość całkowita 152 mm

Typ uchwytu HEX (sześciokątny)

Materiał Stal węglowa

Charakterystyka techniczna

Uchwyt sześciokątny HEX

Profil sześciokątny eliminuje poślizg wiertła podczas pracy. Zapewnia pewne mocowanie w uchwycie wiertarki, co przekłada się na bezpieczniejszą pracę i dłuższą żywotność narzędzia. Kompatybilny z wiertarkami ręcznymi, wkrętarkami akumulatorowymi oraz wiertarkami stołowymi wyposażonymi w uchwyt uniwersalny.

Wyszlifowany punkt centrujący

Ostry punkt centrujący umożliwia precyzyjne rozpoczęcie wiercenia bez ześlizgiwania się wiertła. Szczególnie istotne przy pracach wymagających dokładności montażowej, takich jak instalacja zawiasów czy zamków wpuszczanych.

Stal węglowa

Wiertło wykonane ze stali węglowej zapewnia odpowiednią twardość krawędzi tnących przy zachowaniu elastyczności trzpienia. Materiał ten sprawdza się w drewnie miękkim i twardym, a także w materiałach kompozytowych na bazie drewna.

Średnica 32 mm

Średnica 32 mm odpowiada standardowym wymiarom stosowanym w instalacjach hydraulicznych, elektrycznych oraz w stolarnie meblowej. Umożliwia wykonanie otworów pod przepusty rur, przewodów oraz montaż okuć meblowych.

Specyfikacja techniczna

Model	G37320
Producent	GEKO
Średnica robocza	32 mm
Długość całkowita	152 mm
Typ uchwytu	Sześciokątny (HEX)
Materiał	Stal węglowa
Przeznaczenie	Drewno, fornir klejony, płyty wiórowe, płyty MDF
Typ wiertła	Łopatkowe

Zastosowanie

- Wykonywanie otworów pod zawiasy wpuszczane w drzwiach i meblach
- Wiercenie otworów przelotowych pod instalacje elektryczne i hydrauliczne
- Montaż zamków wpuszczanych w drzwiach wewnętrznych
- Wykonywanie otworów w belkach i elementach konstrukcyjnych z drewna
- Przygotowanie otworów pod kołki i wkręty o dużych średnicach
- Prace stolarskie w drewnie litym i klejonej sklejce
- Wiercenie w płytach wiórowych, OSB i MDF
- Montaż okuć meblowych wymagających dużych otworów montażowych

Użytkowanie i konserwacja

Zalecenia dotyczące pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć środek otworu i sprawdzić, czy punkt centrujący wiertła dokładnie trafia w zaznaczone miejsce. W przypadku wiercenia otworów głębokich zaleca się okresowe wycofywanie wiertła w celu usunięcia wiórów z rowka. Prędkość obrotowa powinna być dostosowana do twardości materiału – dla drewna miękkiego 1500-2000 obr/min, dla drewna twardego 1000-1500 obr/min.

Konserwacja wiertła

Po zakończeniu pracy należy usunąć wióry i zanieczyszczenia z powierzchni wiertła. Krawędzie tnące można okresowo zaostrzać pilnikiem płaskim, zachowując oryginalny kąt ostrzenia. Wiertło należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac stolarskich warto rozważyć zestaw wiertel łopatkowych o różnych średnicach (od 10 do 40 mm). W przypadku wiercenia otworów w metalach lub materiałach kompozytowych zaleca się użycie wiertel spiralnych HSS lub wiertel do metalu z powłoką tytanową.