

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-lopatkowe-do-drewna-34x152mm-hex-g37321-geko-p-34602.html>

Wiertło łopatkowe do drewna 34x152mm HEX G37321 GEKO

Cena brutto	5,84 zł
Cena netto	4,75 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G37321
Kod producenta	G37321
Kod EAN	5901477174803
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło łopatkowe do drewna 34x152 mm HEX GEKO G37321

Wiertło łopatkowe ze stali węglowej przeznaczone do wykonywania otworów o średnicy 34 mm w drewnie litym, fornirze i materiałach drewnopochodnych. Wyposażone w uchwyt sześciokątny zapewniający stabilne mocowanie w wiertarkach i wkrętarkach.

Średnica robocza 34 mm

Długość całkowita 152 mm

Typ uchwytu Sześciokątny (HEX)

Materiał Stal węglowa

Charakterystyka techniczna

Uchwyt sześciokątny HEX

Sześciokątny kształt trzpienia zapobiega obracaniu się wiertła w uchwycie podczas pracy. Zapewnia pewne mocowanie w standardowych uchwytach szybkoobrotowych wiertarek ręcznych i wkrętarek akumulatorowych.

Wyszlifowany punkt centrujący

Wyostrzony czubek precyzyjnie wyznacza środek otworu i stabilizuje wiertło w początkowej fazie wiercenia. Eliminuje zjawisko "uciekania" wiertła po powierzchni materiału, szczególnie ważne przy pracy pod kątem.

Stal węglowa

Materiał konstrukcyjny o odpowiedniej twardości i odporności na zużycie przy wierceniu materiałów drewnianych. Stal węglowa pozwala na wielokrotne ostrzenie ostrzy tnących, wydłużając żywotność narzędzia.

Średnica 34 mm

Rozmiar przeznaczony do wykonywania otworów pod instalacje elektryczne, hydrauliczne oraz montaż klamek i zamków. Umożliwia przewlekanie kabli i rur o średnicach do 30 mm z zapasem montażowym.

Specyfikacja techniczna

Model	G37321
Producent	GEKO
Typ wiertła	Łopatkowe (płaskie)
Materiał	Stal węglowa
Średnica robocza	34 mm
Długość całkowita	152 mm
Typ uchwytu	Sześciokątny (HEX)
Przeznaczenie	Drewno lite, fornir klejony, płyty wiórowe, OSB, MDF
Kompatybilność	Wiertarki ręczne, wkrętarki, wiertarki stołowe

Zastosowanie

- Wykonywanie otworów pod instalacje elektryczne w elementach konstrukcyjnych drewnianych
- Wiercenie przejść dla przewodów i kabli w belkach i słupach
- Montaż zamków i klamek w drzwiach drewnianych i płytowych
- Przygotowanie otworów pod wkręty meblowe i złączki montażowe
- Prowadzenie instalacji hydraulicznych przez przegrody drewniane
- Wiercenie otworów wentylacyjnych w obudowach i zabudowach
- Prace stolarskie przy produkcji mebli i konstrukcji drewnianych
- Renowacja i modernizacja obiektów z elementami drewnianymi

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Zalecane obroty dla wiertła 34 mm w drewnie litym: 800-1200 obr/min. W materiałach drewnopochodnych (płyty wiórowe, MDF) można zwiększyć prędkość do 1500 obr/min. Zbyt wysokie obroty powodują przypalanie materiału i przegrzewanie ostrza.

Technika wiercenia

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć punkt centrujący. Wiercenie wykonywać z równomiernym, umiarkowanym dociskiem. W przypadku wiercenia przez materiał na wylot, zaleca się podłożenie deseczki od strony wyjścia wiertła – zapobiega to wykruszaniu materiału.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyścić wiertło z wiórów i pyłu drewnianego. Okresowo sprawdzać stan ostrzy – tępe wiertło wymaga większego docisku i generuje więcej ciepła. Stal węglowa pozwala na ostrzenie pilnikiem płaskim lub na szlifierce.

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło współpracuje z wiertarkami udarowymi i bezudrowymi (w trybie wiercenia), wkrętarkami akumulatorowymi o momencie obrotowym min. 40 Nm oraz wiertarkami stołowymi. Uchwyt HEX pasuje do standardowych uchwytów szybko mocujących oraz adapterów pod klucz.