

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-lopatkowe-do-drewna-35-swld-35-schmith-p-31009.html>



Wiertło łopatkowe do drewna 35 SWLD-35 SCHMITH

Cena brutto	9,27 zł
Cena netto	7,54 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWLD-35
Kod producenta	SWLD-35
Kod EAN	5902004713496
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło łopatkowe do drewna 35 mm SWLD-35 SCHMITH

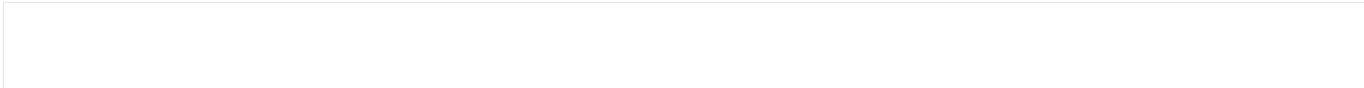
Wiertło łopatkowe o średnicy 35 mm przeznaczone do wiercenia otworów w drewnie, płytach meblowych i tworzywach sztucznych. Wykonane z hartowanej stali węglowej z sześciokątnym uchwytem HEX umożliwiającym szybką wymianę w wiertarce.

Średnica 35 mm
Typ uchwytu HEX (6-kąt)
Materiał Stal węglowa hartowana
Model SWLD-35

Charakterystyka techniczna

Hartowana stal węglowa

Wiertło wykonane z wysokogatunkowej stali węglowej poddanej procesowi hartowania. Wierzchołek i krawędzie skrawające są dodatkowo szlifowane, co zapewnia większą trwałość ostrza i wydłuża żywotność narzędzia podczas intensywnej pracy.



Precyzyjne centrowanie

Końcówka centrująca wiertła pozwala na dokładne pozycjonowanie punktu wiercenia i zapobiega ześlizgiwaniu się narzędzia na początku pracy. Szczególnie przydatne przy wierceniu w twardszych materiałach lub pod kątem.

Uchwyt sześciokątny HEX

Chwytek w standardzie HEX (sześciokąt) umożliwia montaż w uchwytach szybkowymiennych oraz zapobiega obracaniu się wiertła w uchwycie podczas pracy. Kompatybilny z wiertarkami udarowymi i wkrętarkami akumulatorowymi.

Konstrukcja łopatkowa

Splaszczona część robocza z dwiema prostymi krawędziami skrawającymi oraz ostrze boczne zapewniają szybkie i czyste wiercenie. Konstrukcja minimalizuje wibracje i ułatwia odprowadzanie wiórów z otworu.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SWLD-35
Średnica wiertła	35 mm
Typ wiertła	Łopatkowe
Typ uchwytu	HEX (sześciokątny)
Materiał	Stal węglowa hartowana
Liczba krawędzi skrawających	2 (proste)
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Kod EAN	5902004713496

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod instalacje elektryczne w drewnie konstrukcyjnym
- Wykonywanie otworów montażowych w płytach meblowych i wiórowych
- Wiercenie w tworzywach sztucznych i materiałach kompozytowych
- Przygotowanie otworów pod klamki i zamki w drzwiach wewnętrznych
- Wiercenie w płytach gipsowo-kartonowych i gazobetonie
- Montaż instalacji wodno-kanalizacyjnych w elementach drewnianych
- Prace stolarskie i ciesielskie wymagające otworów o średnicy 35 mm

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło pasuje do wiertarek, wkrętarek akumulatorowych oraz wiertarek udarowych wyposażonych w uchwyt pod chwytak

sześcioramienny HEX. Przed zakupem należy sprawdzić, czy narzędzie obsługuje wiertła łopatkowe o średnicy 35 mm – niektóre kompaktowe wkrętarki mogą mieć ograniczenia momentu obrotowego.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas wiercenia należy ustawić wiertarkę na niskie lub średnie obroty (300-800 obr/min), szczególnie w twardszych materiałach. Zbyt duża prędkość obrotowa może prowadzić do przegrzania ostrza i pogorszenia jakości otworu.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić wiertło z wiórów i kurzu. Krawędzie skrawające można okresowo naostrzyć pilnikiem płaskim, zachowując oryginalny kąt ostrzenia. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji.

Wskazówka dotycząca wiercenia

W przypadku wiercenia przez materiał na wylot, warto podłożyć pod spodnią stronę kawałek drewna odpadowego. Zapobiega to wyłamywaniu materiału przy wyjściu wiertła i gwarantuje czysty, estetyczny otwór z obu stron.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć zestaw wiertel łopatkowych w różnych średnicach (16-32 mm) oraz adapter przedłużający do wiercenia głębokich otworów w belkach konstrukcyjnych.

...