

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-lopatkowe-do-drewna-35x152mm-hex-g37322-geko-p-34601.html>

Wiertło łopatkowe do drewna 35x152mm HEX G37322 GEKO

Cena brutto	6,23 zł
Cena netto	5,07 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G37322
Kod producenta	G37322
Kod EAN	5901477174568
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło łopatkowe do drewna 35x152mm HEX GEKO G37322

Wiertło łopatkowe ze stali węglowej przeznaczone do wiercenia otworów o średnicy 35 mm w drewnie i materiałach drewnopochodnych. Uchwyt sześciokątny HEX zapewnia stabilne mocowanie w wiertarkach, wkrętarkach i wiertarkach stołowych.

Średnica robocza 35 mm

Długość całkowita 152 mm

Typ uchwytu HEX 1/4"

Materiał Stal węglowa

Charakterystyka techniczna

Uchwyt sześciokątny HEX

Sześciokątny trzpień zapobiega obrotowi wiertła w uchwycie podczas pracy. Kompatybilny ze standardowymi uchwytami szybko mocującymi w wiertarkach i wkrętarkach, a także z uchwytami wiertarek stołowych wyposażonych w adapter HEX.

Punkt centrujący

Wyszlifowany ostry czubek umożliwia precyzyjne rozpoczęcie wiercenia bez ześlizgiwania się. Szczególnie istotne przy wierceniu pod kątem lub w miejscach bez wcześniejszego nawiercenia.

Konstrukcja łopatkowa

Płaska geometria ostrza umożliwia szybkie usuwanie wiórów z otworu. Konstrukcja łopatkowa sprawdza się przy wierceniu otworów przelotowych oraz głębokich otworów nieprzelotowych, gdzie istotna jest efektywna ewakuacja materiału.

Stal węglowa

Materiał zapewnia odpowiednią twardość krawędzi tnących przy zachowaniu elastyczności trzpienia. Stal węglowa jest standardowym materiałem dla wiertel łopatkowych do drewna i materiałów miękkich.

Specyfikacja techniczna

Model	G37322
Producent	GEKO
Średnica robocza	35 mm
Długość całkowita	152 mm
Typ uchwytu	Sześciokątny (HEX)
Materiał	Stal węglowa
Przeznaczenie	Drewno, fornir klejony, płyty wiórowe, płyty MDF

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod instalacje elektryczne (puszki podtynkowe Ø60mm wymagają otworu 35mm)
- Przejścia przewodów przez elementy konstrukcyjne drewnianych
- Montaż klamek w drzwiach – otwory pod mechanizm zamka
- Instalacje wodno-kanalizacyjne – przejścia rur przez ściany działowe
- Wykonywanie otworów wentylacyjnych w zabudowach meblowych
- Montaż okuć meblowych wymagających otworów o większej średnicy
- Prace stolarskie – połączenia kołkowe, montaż wkrętów meblowych

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło współpracuje z wiertarkami udarowymi i bezudowarowymi, wkrętarkami akumulatorowymi oraz wiertarkami stołowymi. Uchwyt HEX pasuje do standardowych uchwytów szybkoobrotowych oraz adapterów. Przy wierceniu w drewnie twardym zaleca się wiertarki o mocy min. 600W lub wkrętarki o momencie obrotowym min. 40 Nm.

Zalecenia dotyczące pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć środek otworu i upewnić się, że punkt centrujący wiertła stabilnie opiera się o powierzchnię. W materiałach warstwowych (fornir, sklejka) zaleca się wiercenie od strony licowej z lekkim dociskiem, aby uniknąć wykruszeń na wyjściu. Regularne usuwanie wiórów z rowka łopatkowego zapobiega przegrzewaniu ostrza.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pozostałości drewna i żywicy. Okresowe sprawdzanie ostrości krawędzi tnących pozwala utrzymać efektywność wiercenia. Tępe wiertło wymaga większej siły docisku i generuje więcej ciepła, co przyspiesza zużycie. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji stali węglowej.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac montażowych warto rozważyć komplet wiertel łopatkowych w różnych średnicach (od 10 do 40 mm) oraz adapter wydłużający do wiercenia głębokich otworów. W przypadku prac w drewnie twardym przydatne mogą być wiertła spiralne lub Forstnerowskie, które zapewniają czystsze krawędzie otworu.