

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-lopatkowe-do-drewna-38-swld-38-schmith-p-31011.html>



Wiertło łopatkowe do drewna 38 SWLD-38 SCHMITH

Cena brutto	10,15 zł
Cena netto	8,25 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWLD-38
Kod producenta	SWLD-38
Kod EAN	5902004713519
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło łopatkowe do drewna 38 mm SWLD-38 SCHMITH

Wiertło łopatkowe o średnicy 38 mm przeznaczone do wiercenia otworów w drewnie, płytach meblowych, tworzywach sztucznych oraz materiałach budowlanych. Konstrukcja z dwoma prostymi krawędziami skrawającymi zapewnia wydajne usuwanie wiórów przy minimalnych wibracjach.

Średnica 38 mm
Typ uchwytu Sześciokątny (HEX)
Materiał Stal węglowa hartowana
Model SWLD-38

Charakterystyka techniczna

Uchwyt sześciokątny HEX

Mocowanie typu HEX umożliwia szybką wymianę wiertła bez użycia dodatkowych narzędzi. Stabilne osadzenie w uchwycie zapobiega ślizganiu się podczas pracy, co przekłada się na precyzję wiercenia i bezpieczeństwo użytkowania.

Hartowana stal węglowa

Wiertło wykonane z wysokogatunkowej stali węglowej poddanej procesowi hartowania. Wzmocniony wierzchołek i krawędzie skrawające zwiększają trwałość narzędzia i pozwalają na wielokrotne ostrzenie bez utraty właściwości roboczych.

Precyzyjne centrowanie

Zaostrzony wierzchołek wiertła zapewnia dokładne pozycjonowanie punktu wiercenia, eliminując ryzyko ześlizgnięcia się narzędzia. Szczególnie istotne przy pracy z gładkimi powierzchniami i wierceniu pod kątem.

Dwie proste krawędzie skrawające

Splaszczona część robocza z dwoma równoległymi ostrzami zapewnia równomierne skrawanie materiału. Konstrukcja ta minimalizuje wibracje i ułatwia usuwanie wiórów z otworu, skracając czas pracy.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SWLD-38
Średnica wiertła	38 mm
Typ wiertła	Łopatkowe
Typ uchwytu	Sześciokątny (HEX)
Materiał	Stal węglowa hartowana
Liczba krawędzi skrawających	2 (proste)
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Kod EAN	5902004713519

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod instalacje elektryczne w drewnie konstrukcyjnym
- Wykonywanie otworów montażowych w płytach meblowych i wiórowych
- Przygotowanie przejść pod przewody w ścianach z gazobetonu
- Wiercenie w płytach gipsowo-kartonowych przy instalacjach wewnętrznych
- Obróbka tworzyw sztucznych i materiałów kompozytowych
- Montaż zamków cylindrycznych i klamek w drzwiach drewnianych
- Wykonywanie otworów pod kołki i wkręty o większych średnicach
- Prace stolarskie wymagające otworów przelotowych

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło współpracuje z wiertarkami i wkrętarkami wyposażonymi w uchwyt sześciokątny lub adapter HEX. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stabilność mocowania i upewnić się, że wiertło nie ma luzu w uchwycie.

Zalecenia dotyczące użytkowania

Podczas wiercenia w drewnie utrzymuj stałą, umiarkowaną prędkość obrotową. W materiałach twardszych, takich jak gazobeton, stosuj niższe obroty i wywieraj mniejszy nacisk. Regularnie usuwaj wióry z otworu, aby zapobiec przegrzewaniu wiertła. Po zakończeniu pracy oczyść wiertło z resztek materiału i zabezpiecz przed wilgocią.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac stolarskich warto rozważyć zestaw werteł łopatkowych w różnych średnicach. Przydatne mogą być również adaptory HEX do standardowych uchwytów wiertarskich oraz zestawy do ostrzenia werteł łopatkowych, które przedłużają żywotność narzędzi.

...