

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-lopatkowe-do-drewna-38x152mm-hex-g37324-geko-p-34607.html>

Wiertło łopatkowe do drewna 38x152mm HEX G37324 GEKO

Cena brutto	5,68 zł
Cena netto	4,62 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G37324
Kod producenta	G37324
Kod EAN	5901477174575
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło łopatkowe do drewna 38x152mm HEX G37324 GEKO

Wiertło łopatkowe ze stali węglowej przeznaczone do wykonywania otworów o średnicy 38 mm w drewnie i materiałach drewnopochodnych. Wyposażone w uchwyt sześciokątny HEX zapewniający stabilne mocowanie w wiertarkach i wkrętarkach.

Średnica 38 mm

Długość całkowita 152 mm

Uchwyt HEX (sześciokątny)

Materiał Stal węglowa

Charakterystyka techniczna

Uchwyt sześciokątny HEX

Sześciokątny kształt uchwyty eliminuje poślizg wiertła podczas pracy. Zapewnia pewne przeniesienie momentu obrotowego z wrzeciona narzędzia na wiertło, co ma znaczenie przy wierceniu otworów o dużej średnicy w twardszych gatunkach drewna.

Punkt centrujący

Wyszlifowany ostrze centrujące pozwala precyzyjnie wyznaczyć miejsce wiercenia i utrzymać wiertło w osi otworu. Zapobiega ześlizgiwaniu się wiertła na początku pracy, co jest istotne przy wierceniu pod kątem lub w trudno dostępnych miejscach.

Konstrukcja łopatkowa

Płaska, łopatkowa forma ostrza umożliwia szybkie usuwanie wiórów z otworu. Taka geometria sprawdza się przy wierceniu płytkich otworów lub przelotowych, gdzie liczy się tempo pracy, a nie głębokość wiercenia.

Stal węglowa

Materiał zapewnia odpowiednią twardość krawędzi tnących przy zachowaniu elastyczności trzpienia. Wiertła ze stali węglowej nadają się do pracy w drewnie miękkim i twardym oraz materiałach drewnopochodnych o standardowej gęstości.

Specyfikacja techniczna

Model	G37324
Producent	GEKO
Średnica wiercenia	38 mm
Długość całkowita	152 mm
Typ uchwytu	Sześciokątny (HEX)
Materiał	Stal węglowa
Typ wiertła	Łopatkowe
Przeznaczenie	Drewno, fornir klejony, płyty wiórowe, płyty MDF

Zastosowanie

- Wiercenie otworów przelotowych pod przewody elektryczne i instalacyjne
- Wykonywanie otworów pod klamki i zamki w drzwiach wewnętrznych
- Przygotowanie otworów pod gniazda wpuszczane w blatach
- Wiercenie w drewnie konstrukcyjnym (belki, kantówki)
- Prace w płytach wiórowych i MDF przy montażu mebli
- Wiercenie w fornirze klejonym i sklejce
- Przygotowanie otworów pod wkręty o dużych średnicach

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło współpracuje z wiertarkami ręcznymi, wkrętarkami akumulatorowymi oraz wiertarkami stołowymi wyposażonymi w uchwyt uniwersalny lub szybkozaciskowy. Uchwyt HEX pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich o rozwarciu minimum 6,35 mm (1/4 cala). Zalecana prędkość obrotowa: 800-1500 obr/min w zależności od twardości materiału.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć punkt centrujący i upewnić się, że wiertło jest prostopadle do powierzchni materiału. W twardych gatunkach drewna warto rozpocząć pracę przy niższych obrotach, aby uniknąć przegrzania ostrza.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pozostałości wiórów i żywicy. Regularne sprawdzanie stanu ostrza pozwala utrzymać precyzję wiercenia – stępione krawędzie tnące powodują wrywanie włókien drewna zamiast czystego cięcia.

Wiertła łopatkowe nie nadają się do wiercenia głębokich otworów nieprzelotowych ze względu na ograniczoną możliwość odprowadzania wiórów. W takich przypadkach zaleca się stosowanie wiertel spiralnych lub helikoidalnych.