

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-lopatkowe-do-drewna-40-swld-40-schmith-p-31012.html>



Wiertło łopatkowe do drewna 40 SWLD-40 SCHMITH

Cena brutto	10,86 zł
Cena netto	8,83 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWLD-40
Kod producenta	SWLD-40
Kod EAN	5902004713526
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło łopatkowe do drewna 40 mm SWLD-40 SCHMITH

Wiertło łopatkowe przeznaczone do wiercenia otworów o średnicy 40 mm w drewnie, płytach meblowych, tworzywach sztucznych oraz materiałach budowlanych. Wykonane z hartowanej stali węglowej, wyposażone w uchwyt sześciokątny HEX.

Średnica 40 mm
Uchwyt HEX (sześciokątny)
Materiał Stal węglowa hartowana
Typ Łopatkowe

Charakterystyka techniczna

Uchwyt sześciokątny HEX

Standardowy uchwyt sześciokątny umożliwia montaż w wiertarkach, wkrętarkach oraz młotowiertarkach wyposażonych w szybkozaciskowy uchwyt. Zapewnia pewne mocowanie i eliminuje poślizg podczas wiercenia.

Hartowana stal węglowa

Materiał o podwyższonej twardości i odporności na zużycie. Hartowanie wierzchołka i ostrza zwiększa trwałość wiertła podczas pracy w twardszych odmianach drewna oraz materiałach kompozytowych.

Precyzyjne centrowanie

Szlifowany wierzchołek wiertła zapewnia dokładne wyznaczenie punktu wiercenia i stabilną pracę. Zapobiega zbaczaniu wiertła na początku pracy, co ma znaczenie przy wierceniu pod kątem lub w trudno dostępnych miejscach.

Spłaszczona część robocza

Konstrukcja łopatkowa z dwoma prostymi krawędziami skrawającymi zapewnia szybkie usuwanie wiórów z otworu. Zmniejsza opór wiercenia i ogranicza nagrzewanie się narzędzia podczas intensywnej pracy.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SWLD-40
Średnica wiercenia	40 mm
Typ wiertła	Łopatkowe
Typ uchwytu	HEX (sześciokątny)
Materiał	Stal węglowa hartowana
Liczba krawędzi skrawających	2 (proste)
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Kod EAN	5902004713526

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod klamki i zamki w drzwiach
- Przejścia instalacyjne w elementach drewnianych konstrukcji
- Otworki pod gniazda elektryczne w płytach meblowych
- Montaż wentylacji w ścianach z gazobetonu
- Prowadzenie przewodów elektrycznych przez belki stropowe
- Otworki technologiczne w płytach gipsowo-kartonowych
- Wiercenie w tworzywach sztucznych i materiałach kompozytowych

Materiały obrabiane

Kompatybilność materiałowa

Wiertło przeznaczone do pracy w drewnie naturalnym (miękkim i twardym), płytach wiórowych i MDF, sklejce, OSB, tworzywach sztucznych, płytach gipsowo-kartonowych oraz gazobetonie. Nie jest przeznaczone do wiercenia w metalach, betonie zbrojonym ani ceramice.

Parametry pracy

Wiertła łopatkowe wymagają niższych obrotów niż wiertła spiralne — zalecane obroty dla średnicy 40 mm to 500-800 obr/min. Zbyt wysokie obroty mogą prowadzić do przegrzania wiertła i przypalenia materiału. Podczas wiercenia należy stosować umiarkowany docisk i regularnie usuwać wióry z otworu.

Informacje dodatkowe

Przed rozpoczęciem pracy warto oznaczyć środek otworu i wykonać lekkie wgłębienie, które ułatwi centrowanie wiertła. W przypadku wiercenia przelotowego zaleca się podłożenie pod materiał deski odpadowej, co zapobiega wykruszeniu materiału w miejscu wyjścia wiertła. Wiertło należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczając ostrza przed uszkodzeniem mechanicznym.
