

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-lopatkowe-do-drewna-40x152mm-hex-g37326-geko-p-34608.html>

Wiertło łopatkowe do drewna 40x152mm HEX G37326 GEKO

Cena brutto	7,49 zł
Cena netto	6,09 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G37326
Kod producenta	G37326
Kod EAN	5901477174582
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło łopatkowe do drewna 40x152mm HEX GEKO G37326

Wiertło łopatkowe ze stali węglowej przeznaczone do wykonywania otworów o średnicy 40 mm w drewnie litym, fornirze klejonym oraz materiałach drewnopochodnych. Wyposażone w uchwyt sześciokątny HEX zapewniający stabilne zamocowanie w wiertarce.

Średnica 40 mm

Długość całkowita 152 mm

Uchwyt HEX (sześciokątny)

Materiał Stal węglowa

Charakterystyka techniczna

Uchwyt sześciokątny HEX

Uchwyt w standardzie sześciokątnym eliminuje poślizg wiertła podczas pracy. Zapewnia pewne przeniesienie momentu obrotowego, co ma znaczenie przy wierceniu otworów o większej średnicy w twardszych gatunkach drewna. Kompatybilny z wiertarkami udarowymi, wkrętarkami oraz adapterami do wiertel.

Wyszlifowany punkt centrujący

Precyzyjnie wykonany punkt centrujący stabilizuje wiertło w początkowej fazie wiercenia. Redukuje ryzyko ześlizgnięcia się narzędzia z wyznaczonego miejsca, co ma szczególne znaczenie przy pracy na gładkich powierzchniach oraz wierceniu pod kątem.

Konstrukcja łopatkowa

Płaska geometria ostrza umożliwia szybkie usuwanie wiórów z otworu. Wiertła łopatkowe charakteryzują się efektywnym stosunkiem prędkości wiercenia do zużycia energii, co przekłada się na mniejsze obciążenie silnika narzędzia przy otworach o dużych średnicach.

Stal węglowa

Materiał zapewnia odpowiednią twardość krawędzi tnących przy zachowaniu odporności na złamania. Stal węglowa sprawdza się w materiałach drewnopochodnych, gdzie nie występują elementy ściernie mogące przyspieszyć stępienie ostrza.

Specyfikacja techniczna

Model	G37326
Producent	GEKO
Średnica wiercenia	40 mm
Długość całkowita	152 mm
Typ uchwytu	Sześciokątny (HEX)
Materiał wykonania	Stal węglowa
Przeznaczenie	Drewno lite, fornir klejony, płyty wiórowe, MDF
Typ wiertła	Łopatkowe

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod instalacje elektryczne w elementach drewnianych
- Wykonywanie przejść dla przewodów w belkach i słupach konstrukcyjnych
- Przygotowanie otworów pod zamki wpuszczane w drzwiach wewnętrznych
- Wiercenie w płytach meblowych przy montażu okuć i zawiasów
- Tworzenie otworów wentylacyjnych w elementach stolarki budowlanej
- Prace przy budowie drewnianych konstrukcji i pergoli
- Wykonywanie otworów w fornirze klejonym bez ryzykowania rozwarstwienia

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło współpracuje z wiertarkami ręcznymi, wkrętarkami akumulatorowymi oraz wiertarkami stołowymi wyposażonymi w uchwyt pod końcówki sześciokątne lub adapter HEX. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy uchwyt wiertarki zapewnia pełne objęcie trzpienia wiertła na całej długości części sześciokątnej.

Parametry pracy

Przy otworach o średnicy 40 mm zaleca się stosowanie średnich obrotów (600-1200 obr/min w zależności od twardości materiału). Zbyt wysokie obroty mogą prowadzić do przegrzania ostrza i przypalenia krawędzi otworu. W twardszych gatunkach drewna warto wykonać otwór pilotażowy wiertłem o mniejszej średnicy.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy usunąć wióry z rowków wiertła. Okresowe czyszczenie krawędzi tnących szczotką drucianą zapobiega gromadzeniu się żywicy. Wiertła łopatkowe można ostrzyć pilnikiem płaskim, zachowując symetrię obu krawędzi tnących oraz kąt natarcia ostrza.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z drewnem warto rozważyć zestaw wiertel łopatkowych w różnych średnicach (od 16 mm do 40 mm). Przy częstym wierceniu w twardych gatunkach przydatne będą wiertła spiralne, które zapewniają czystsze krawędzie otworu. Do precyzyjnych prac stolarskich poleca się wiertła Forstnerowskie.