

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-lopatkowe-do-drewna-50x152mm-hex-g37330-geko-p-34610.html>

Wiertło łopatkowe do drewna 50x152mm HEX G37330 GEKO

Cena brutto	9,64 zł
Cena netto	7,84 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G37330
Kod producenta	G37330
Kod EAN	5901477174605
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło łopatkowe do drewna 50x152mm HEX G37330 GEKO

Wiertło łopatkowe o średnicy 50 mm przeznaczone do wiercenia dużych otworów w drewnie litej, fornirze klejonym oraz płytach drewnopochodnych. Wyposażone w uchwyt sześciokątny HEX zapewniający stabilne mocowanie w wiertarkach ręcznych i stołowych.

Średnica robocza 50 mm

Długość całkowita 152 mm

Typ uchwytu Sześciokątny HEX

Materiał Stal węglowa

Charakterystyka techniczna

Średnica 50 mm – zastosowanie

Średnica 50 mm pozwala na wiercenie otworów pod instalacje elektryczne, wentylacyjne oraz montaż zamków i wkładek cylindrycznych. Wymaga użycia wiertarki o odpowiedniej mocy, zalecane minimum 600-800W.

Uchwyt sześciokątny HEX

Konstrukcja sześciokątna zapobiega prześlizgnięciu się wiertła w uchwycie podczas pracy. Kompatybilna z wiertarkami wyposażonymi w uchwyt szybkomocujący oraz standardowy uchwyt trzyszczękowy.

Wyszlifowany punkt centrujący

Ostrze centrujące umożliwia precyzyjne ustawienie miejsca wiercenia i zapobiega ześlizgiwaniu się wiertła na początku pracy. Szczególnie istotne przy wierceniu w twardych gatunkach drewna.

Konstrukcja z stali węglowej

Stal węglowa zapewnia odpowiednią twardość ostrza przy zachowaniu elastyczności trzpienia. Materiał podatny na ostrzenie, co wydłuża okres użytkowania narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	G37330
Producent	GEKO
Średnica robocza	50 mm
Długość całkowita	152 mm
Typ uchwytu	Sześciokątny HEX
Materiał	Stal węglowa
Przeznaczenie	Drewno lite, fornir klejony, płyty wiórowe, płyty MDF
Kompatybilność	Wiertarki ręczne, wkrętarki akumulatorowe, wiertarki stołowe

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod puszki instalacyjne i osprzęt elektryczny
- Montaż zamków i wkładek cylindrycznych w drzwiach drewnianych
- Przygotowanie otworów pod przewody wentylacyjne
- Wykonywanie przejść instalacyjnych w belkach i płytach
- Montaż okuć meblowych i zawiasów o dużej średnicy
- Prace stolarskie wymagające dużych otworów przelotowych
- Instalacja systemów kablowych i okablowania strukturalnego

Użytkowanie i konserwacja

Zalecenia dotyczące pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć środek otworu i sprawdzić, czy po drugiej stronie materiału nie znajdują się elementy metalowe. Wiercenie należy wykonywać z umiarkowaną prędkością obrotową (400-800 obr/min), wywierając stały, równomierny nacisk. W przypadku wiercenia otworów przelotowych zaleca się przewiercenie materiału z obu stron, aby uniknąć wykruszeń na krawędziach.

Konserwacja wiertła

Po zakończeniu pracy należy oczyścić wiertło z wiórów i pyłu drzewnego. Okresowe ostrzenie ostrza łopatkowego pilnikiem płaskim lub osetką zachowuje sprawność narzędzia. Wiertło należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed uszkodzeniem mechanicznym ostrza centrującego.

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt sześciokątny HEX współpracuje z wiertarkami wyposażonymi w szybkomocujące uchwyty bitów oraz standardowe uchwyty trzyszczękowe o zakresie zaciskowym minimum 6-13 mm. Ze względu na dużą średnicę roboczą zaleca się użycie wiertarek o mocy minimum 600W i możliwości regulacji prędkości obrotowej.