

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-lopatkowe-do-drewna-6x152mm-hex-g37294-geko-p-34588.html>

Wiertło łopatkowe do drewna 6x152mm HEX G37294 GEKO

Cena brutto	4,00 zł
Cena netto	3,25 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G37294
Kod producenta	G37294
Kod EAN	5901477174810
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło łopatkowe do drewna 6×152 mm HEX GEKO G37294

Wiertło łopatkowe ze stali węglowej przeznaczone do wiercenia otworów w drewnie litym, fornirze klejonym oraz płytach drewnopochodnych. Uchwyt sześciokątny (HEX) zapewnia stabilne mocowanie w wiertarkach ręcznych, wkrętarkach i wiertarkach stołowych.

Średnica robocza **6 mm**

Długość całkowita **152 mm**

Typ uchwytu **Sześciokątny (HEX)**

Materiał **Stal węglowa**

Charakterystyka techniczna

Uchwyt sześciokątny HEX

Kształt sześciokątny zapobiega obracaniu się wiertła w uchwycie podczas pracy. Zapewnia lepszy transfer momentu obrotowego niż uchwyt cylindryczny, co zwiększa precyzję wiercenia i bezpieczeństwo pracy.

Wyszlifowany punkt centrujący

Ostrze centrujące umożliwia dokładne pozycjonowanie wiertła przed rozpoczęciem wiercenia. Zapobiega ześlizgiwaniu się narzędzia po powierzchni materiału, co ma znaczenie przy pracy na gładkich powierzchniach.

Stal węglowa

Materiał wykonania zapewnia odpowiednią twardość ostrza przy zachowaniu elastyczności trzpienia. Stal węglowa sprawdza się w drewnie i materiałach drewnopochodnych o różnej twardości.

Kompaktowa długość 152 mm

Długość całkowita umożliwia wiercenie otworów w materiałach o standardowej grubości. Wiertło nadaje się do pracy w ograniczonych przestrzeniach, gdzie dłuższe narzędzia mogłyby być nieporęczne.

Specyfikacja techniczna

Model	G37294
Producent	GEKO
Średnica robocza	6 mm
Długość całkowita	152 mm
Typ uchwytu	Sześciokątny (HEX)
Materiał	Stal węglowa
Przeznaczenie	Drewno lite, fornir klejony, płyty wiórowe, płyty MDF
Kompatybilność	Wiertarki ręczne, wkrętarki, wiertarki stołowe z uchwytem HEX

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod kołki drewniane i połączenia ciesielskie
- Przygotowanie otworów montażowych w drewnie litym
- Wiercenie w płytach wiórowych i MDF podczas montażu mebli
- Wykonywanie otworów pod przewody elektryczne w konstrukcjach drewnianych
- Wiercenie w fornirze klejonym z zachowaniem precyzji
- Prace stolarskie wymagające otworów o średnicy 6 mm
- Przygotowanie otworów pod śruby i wkręty w materiałach drewnopochodnych

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność z narzędziami

Przed montażem należy sprawdzić, czy wiertarka lub wkrętarka posiada uchwyt dostosowany do trzpieni sześciokątnych. Większość nowoczesnych wkrętarek akumulatorowych i wiertarek udarowych obsługuje uchwyty HEX bez konieczności stosowania adapterów.

Parametry pracy

Przy wierceniu w drewnie twardym zaleca się stosowanie niższych obrotów (300-600 obr/min) i stopniowe zwiększanie prędkości. W drewnie miękkim i płytach wiórowych można stosować wyższe obroty (do 1500 obr/min). Regularne odprowadzanie wiórów wydłuża żywotność ostrza.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i pyłu drzewnego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji stali węglowej. Okresowe sprawdzanie stanu ostrza pozwala na wczesne wykrycie zużycia i wymianę narzędzia przed utratą precyzji wiercenia.