

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-lopatkowe-do-drewna-8-x-152-mm-yt-3237-yato-p-2765.html>

Wiertło łopatkowe do drewna 8 x 152 mm YT-3237 YATO

Cena brutto	2,55 zł
Cena netto	2,07 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-3237
Kod producenta	YT-3237
Kod EAN	5906083932373
Producent	YATO
Długość [mm]	152
Średnica [mm]	8,0
Materiał	HCS (stal węglowa)
Zastosowanie	Drewno
Jednostka	SZT

Opis produktu

Wiertło łopatkowe do drewna 8 x 152 mm YT-3237 YATO

Wiertło łopatkowe przeznaczone do wiercenia otworów w drewnie miękkim i twardym. Konstrukcja łopatkowa zapewnia szybkie usuwanie wiórów podczas pracy, co skraca czas wiercenia i zmniejsza ryzyko przegrzania narzędzia.

Średnica robocza **8 mm**

Długość całkowita **152 mm**

Typ trzpienia **Sześciokątny**

Materiał **Stal**

Charakterystyka wiertła łopatkowego

Konstrukcja łopatkowa

Płaska geometria ostrza umożliwia szybkie wiercenie otworów o dużej średnicy przy minimalnym oporze. Szeroka łopatka skutecznie usuwa wióry z otworu, co zapobiega zapychaniu się wiertła i przegrzewaniu materiału.

Trzpień sześciokątny

Sześciokątny kształt trzpienia zapewnia pewne mocowanie w uchwycie wiertarki, eliminując poślizg podczas wiercenia. Kompatybilny ze standardowymi uchwytami szybkozaciskowymi i kluczowymi.

Centrujący czop prowadzący

Ostry czop na końcu wiertła pozwala na precyzyjne pozycjonowanie miejsca wiercenia i zapobiega ześlizgiwaniu się narzędzia podczas rozpoczynania pracy. Zapewnia stabilność wiercenia na całej głębokości otworu.

Stal narzędziowa

Wykonanie ze stali narzędziowej gwarantuje odporność na ścieranie i zachowanie ostrości krawędzi tnących. Materiał wytrzymuje obciążenia mechaniczne występujące podczas intensywnej pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-3237
Producent	YATO
Średnica wiercenia	8 mm
Długość całkowita	152 mm
Długość robocza	ok. 100 mm
Typ wiertła	Łopatkowe
Materiał wykonania	Stal
Typ trzpienia	Sześciokątny 1/4"
Przeznaczenie	Drewno miękkie i twarde

Zastosowanie wiertła łopatkowego 8 mm

- Wiercenie otworów montażowych pod kołki drewniane w stolarce meblowej
- Wykonywanie przejść dla przewodów elektrycznych w konstrukcjach drewnianych

-
- Przygotowanie otworów pod śruby z łbem stożkowym w elementach wykończeniowych
 - Wiercenie otworów technologicznych w płytach wiórowych i MDF
 - Montaż okuć meblowych wymagających precyzyjnych otworów
 - Prace przy budowie konstrukcji drewnianych i szkieletowych
 - Przygotowanie otworów pod złączki i elementy montażowe w stolarce budowlanej
 - Wiercenie w drewnie litym, klejonym i materiałach drewnopochodnych

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło pasuje do wkrętarek, wiertarek udarowych i bezudarowych wyposażonych w uchwyt szybkozaciskowy lub kluczowy. Trzpień sześciokątny 1/4" to standard w elektronarzędziach, co zapewnia uniwersalność zastosowania. Zalecana prędkość obrotowa: 1500-3000 obr/min w zależności od twardości drewna.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy oznaczyć miejsce wiercenia i ustawić czop prowadzący w punkcie wiercenia. Wiercenie należy prowadzić z równomiernym, umiarkowanym dociskiem, unikając nadmiernego nacisku, który może spowodować przegrzanie lub złamanie wiertła.

W przypadku wiercenia drewna twardego zaleca się wykonanie otworu pilotażowego wiertłem o mniejszej średnicy. Podczas pracy wiertło należy okresowo wycofywać z otworu w celu usunięcia wiórów i ochłodzenia narzędzia.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pozostałości drewna i żywicy. Krawędzie tnące można okresowo naostrzyć pilnikiem płaskim, zachowując oryginalny kąt ostrza. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji i przedłuża żywotność narzędzia.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia należy stosować okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami drewna. Materiał obrabiany powinien być stabilnie zamocowany. Nie należy dotykać wiertła bezpośrednio po zakończeniu pracy ze względu na wysoką temperaturę. Wiercenie w drewnie zawierającym elementy metalowe może uszkodzić ostrze.