

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-pilot-hss-6x75-mm-yt-3376-yato-p-9151.html>

Wiertło pilot hss, 6x75 mm / YT-3376 / YATO



Cena brutto	4,25 zł
Cena netto	3,46 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-3376
Kod producenta	YT-3376
Kod EAN	5906083933769
Producent	YATO
Rozmiar	uniwersalny
Jednostka	SZT

Opis produktu

Wiertło pilot HSS 6x75 mm YATO YT-3376

Wiertło pilotowe wykonane ze stali szybko tnącej (HSS) przeznaczone do wiercenia otworów prowadzących w metalach, drewnie i tworzywach sztucznych. Średnica robocza 6 mm przy długości całkowitej 75 mm zapewnia uniwersalność zastosowań w pracach montażowych i precyzyjnych.

Materiał HSS
Średnica 6 mm
Długość 75 mm
Model YT-3376

Charakterystyka wiertła pilotowego HSS

Stal szybko tnąca HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na temperatury do 600°C. Dzięki temu wiertło zachowuje ostrość krawędzi skrawających nawet przy intensywnym wierceniu w stalach konstrukcyjnych i metalach kolorowych.

Funkcja wiertła pilotowego

Wiertło pilotowe służy do wykonania precyzyjnego otworu prowadzącego przed użyciem wiertła o większej średnicy lub otwornicy. Zapobiega to ześlizgiwaniu się narzędzia i zapewnia dokładne pozycjonowanie kolejnych operacji wiertarskich.

Wymiary robocze 6x75 mm

Średnica 6 mm stanowi standardowy wymiar do wiercenia otworów prowadzących pod otwornicy bimetaliczne i koronki diamentowe. Długość 75 mm umożliwia pracę w materiałach o grubości do 60 mm z zachowaniem bezpiecznego zapasu długości wiertła.

Precyzyjne ostrze skrawające

Geometria krawędzi tnących zapewnia czysty otwór bez zadziorów i minimalizuje powstawanie wiórow. Kąt natarcia ostrza dostosowany do wiercenia w różnych materiałach – od miękkiego aluminium po stal nierdzewną.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-3376
Typ wiertła	Wiertło pilotowe
Materiał	HSS (stal szybko tnąca)
Średnica robocza	6 mm
Długość całkowita	75 mm
Materiały do wiercenia	Stal, metale kolorowe, drewno, tworzywa sztuczne

Zastosowanie wiertła pilotowego

- Wykonywanie otworów prowadzących pod otwornicy bimetaliczne średnic 16-100 mm
- Wiercenie precyzyjnych otworów w blachach stalowych o grubości do 5 mm
- Przygotowanie otworów pod koronki diamentowe w płytkach ceramicznych
- Wiercenie w profilach aluminiowych i elementach z metali kolorowych
- Wykonywanie otworów montażowych w drewnie i płytach wiórowych
- Wiercenie w tworzywach sztucznych – PVC, poliwęglan, akryl
- Prace montażowe wymagające precyzyjnego pozycjonowania otworów
- Wiercenie otworów pod nity i śruby w konstrukcjach metalowych

Użytkowanie i konserwacja

Parametry wiercenia

Dla stali konstrukcyjnej zalecane obroty: 1500-2000 obr/min, dla aluminium: 2500-3500 obr/min, dla drewna: 2000-3000 obr/min. Stosowanie chłodziwa (emulsja, olej) przy wierceniu w stali wydłuża żywotność wiertła o 40-60%.

Ostrzenie i konserwacja

Wiertła HSS można ostrzyć wielokrotnie przy użyciu ostrzałki do wiertel. Należy zachować oryginalny kąt ostrza (118° dla zastosowań uniwersalnych). Po pracy w metalach zaleca się oczyszczenie wiertła z wiórów i zabezpieczenie olejem ochronnym.

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich o zakresie 1-13 mm. Można je stosować w wiertarkach elektrycznych, akumulatorowych oraz wiertarkach stołowych. Trzon cylindryczny zapewnia pewne mocowanie bez poślizgu.