

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-14x260-swsds-14-260-schmith-p-30321.html>



Wiertło SDS 14x260 SWSDS-14 260 SCHMITH

Cena brutto	15,81 zł
Cena netto	12,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWSDS-14/260
Kod producenta	SWSDS-14/260
Kod EAN	5902004701936
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło SDS Plus 14×260 mm SWSDS-14/260 SCHMITH

Wiertło udarowe z uchwytem SDS Plus przeznaczone do wiercenia w betonie, murze, granicie i kamieniu naturalnym. Wyposażone w końcówkę z węgla spiekane i poddane obróbce cieplnej w celu zwiększenia trwałości.

Średnica 14 mm
Długość całkowita 260 mm
Typ uchwytu SDS Plus
Materiał ostrza Węgiel spiekany

Charakterystyka techniczna

Uchwyt SDS Plus

System mocowania zapewniający szybką wymianę bez użycia dodatkowych narzędzi. Kompatybilny z wiertarkami udarowymi i młotami udarowo-obrotowymi wyposażonymi w oprawkę SDS Plus. Pasuje do większości popularnych modeli Bosch, Makita, DeWalt, Metabo.

Końcówka z węgla spiekane

Ostrze wykonane z węglik wolframu charakteryzującego się twardością około 1500-1800 HV. Materiał ten zachowuje właściwości skrawające nawet podczas pracy w materiałach o dużej gęstości, takich jak beton zbrojony czy granit.

Ulepszanie cieplne

Proces obróbki termicznej zwiększający twardość i odporność na zużycie mechaniczne korpusu wiertła. Zabieg ten redukuje ryzyko odkształceń podczas intensywnego wiercenia i przedłuża żywotność narzędzia.

Pojedyncza spirala

Symetryczna geometria rowka odprowadzającego zapewnia efektywne usuwanie urobku z otworu. Konstrukcja minimalizuje ryzyko zakleszczenia i ułatwia wiercenie głębokich otworów, szczególnie w betonie z kruszywem.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SWSDS-14/260
Średnica wiercenia	14 mm
Długość całkowita	260 mm
Typ uchwytu	SDS Plus
Materiał ostrza	Węglik spiekany
Obróbka powierzchni	Ulepszanie cieplne
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	5 szt.
Kod EAN	5902004701936

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach betonowych pod kołki rozporowe
- Wykonywanie przejść instalacyjnych w murze ceramicznym i silikatowym
- Wiercenie w betonie zbrojonej konstrukcyjnym o klasie C20/25 i wyższej
- Prace w granicie, piaskowcu i innych materiałach kamiennych
- Montaż instalacji elektrycznych i sanitarnych w budynkach
- Przygotowanie otworów pod kotwy chemiczne i mechaniczne
- Instalacja systemów klimatyzacji i wentylacji mechanicznej
- Prace remontowe i adaptacyjne w budownictwie

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność sprzętu

Wiertło wymaga wiertarki udarowej lub młota udarowo-obrotowego z oprawką SDS Plus. Nie jest kompatybilne z wiertarkami bezudrowymi ani urządzeniami z oprawką SDS Max. Sprawdź typ uchwytu w instrukcji obsługi elektronarzędzia przed zakupem.

Podczas wiercenia należy stosować tryb udarowy i utrzymywać wiertło prostopadle do powierzchni. Zbyt duży nacisk może prowadzić do przegrzania końcówki i skrócenia żywotności narzędzia. W przypadku wiercenia głębokich otworów zaleca się okresowe wycofywanie wiertła w celu usunięcia urobku.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić wiertło z pyłu betonowego i sprawdzić stan ostrza. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji korpusu. Regularny przegląd stanu technicznego pozwala wykryć uszkodzenia przed ich pogłębieniem.

Oznaczenie średnicy

Średnica 14 mm odpowiada rzeczywistej szerokości wykonywanego otworu. Należy dobrać średnicę wiertła do średnicy stosowanych kołków rozporowych – dla kołków 12 mm zaleca się wiertło 14 mm, co zapewnia odpowiedni luz montażowy.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z wiertłami SDS Plus warto rozważyć: oprawki mocujące SDS Plus, przedłużacze do wiertel udarowych, zestawy wiertel w różnych średnicach, adaptery SDS Plus na SDS Max, systemy odpylania do wiercenia.