

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-18x610-swsds-18-610-schmith-p-30359.html>

Wiertło SDS 18x610 SWSDS-18 610 SCHMITH



Cena brutto	59,40 zł
Cena netto	48,29 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWSDS-18/610
Kod producenta	SWSDS-18/610
Kod EAN	5902004702063
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło SDS Plus 18x610 mm SCHMITH SWSDS-18/610

Wiertło udarowe z uchwytem SDS Plus przeznaczone do wiercenia w betonie, murze, granicie i kamieniu. Ulepszone cieplnie narzędzie z końcówką z węgla spiekane, zaprojektowane do pracy w materiałach o dużej gęstości.

Średnica 18 mm

Długość całkowita 610 mm

Typ uchwyty SDS Plus

Materiał ostrza Węgiel spiekany

Charakterystyka techniczna

Uchwyt SDS Plus

System mocowania stosowany w wiertarkach udarowych. Średnica trzpienia 10 mm z czterema rowkami zapewnia szybkie mocowanie bez użycia klucza. Kompatybilny z większością wiertarek udarowych klas domowych i półprofesjonalnych.

Końcówka z węgliku spiekanego

Ostrze wykonane z węgliku wolframu spiekanego pod wysokim ciśnieniem. Twardość materiału przekraczająca 1500 HV30 zapewnia zachowanie stałej średnicy otworu i wydłużoną żywotność narzędzia podczas pracy w betonie i kamieniu.

Obróbka cieplna korpusu

Proces hartowania zwiększa odporność spirali na obciążenia skrętne i zginające. Ulepszenie cieplne zmniejsza ryzyko złamania wiertła podczas pracy w zbrojonym betonie lub przy napotkanym kruszywie.

Pojedyncza spirala

Symetryczna konstrukcja rowka ułatwia odprowadzanie urobku z otworu i zmniejsza ryzyko zakleszczenia. Duży przekrój spirali skraca czas wiercenia poprzez efektywne usuwanie pyłu betonowego.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SWSDS-18/610
Średnica wiercenia	18 mm
Długość całkowita	610 mm
Typ uchwytu	SDS Plus
Średnica trzpienia	10 mm
Materiał ostrza	Węglik spiekany
Liczba spiral	1 (pojedyncza, symetryczna)
Obróbka powierzchni	Ulepszenie cieplne
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	5 szt.
Kod EAN	5902004702063

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach betonowych i murowanych
- Wykonywanie przejść instalacyjnych o średnicy 18 mm
- Montaż systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
- Instalacja kotew chemicznych i mechanicznych w betonie
- Prace w granicie, piaskowcu i innych materiałach kamiennych
- Wiercenie w betonie konstrukcyjnym o klasie do C30/37
- Przygotowanie otworów pod kołki rozporowe i śruby

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło wymaga wiertarki udarowej z uchwytem SDS Plus. Nie jest kompatybilne z wiertarkami bezudarnymi ani z uchwytemi kłowymi. Przed zakupem należy sprawdzić typ uchwyty w posiadanej wiertarce – SDS Plus to standard dla urządzeń o mocy do 1200 W i energii uderzenia do 3 J.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić prawidłowe zamocowanie wiertła – trzpień powinien być wsunięty do oporu, a wiertło nie powinno wykazywać luzu osiowego. Podczas wiercenia zaleca się stosowanie trybu udarowego i wywieranie równomiernego nacisku bez nadmiernego dociskania, co mogłoby doprowadzić do przegrzania ostrza.

W przypadku wiercenia głębokich otworów wskazane jest okresowe wycofywanie wiertła w celu usunięcia nagromadzonego pyłu. Pozwala to na lepsze chłodzenie narzędzia i skraca czas wykonania otworu. Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pozostałości betonu szczotką drucianą.

Długość 610 mm umożliwia wykonywanie otworów przelotowych w ścianach o grubości do około 550 mm, uwzględniając długość części roboczej. Przy grubszych ścianach konieczne jest wiercenie z dwóch stron.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia w betonie zbrojonym istnieje ryzyko natrafienia na pręty stalowe. W takim przypadku należy przerwać wiercenie i zmienić lokalizację otworu lub użyć wiertła do betonu zbrojonego. Wiercenie przez stal standardowym wiertłem do betonu może spowodować uszkodzenie ostrza z węgla.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy zaleca się posiadanie zestawu wiertel SDS Plus o różnych średnicach (6, 8, 10, 12, 16 mm) oraz odpowiednich kołków rozporowych dostosowanych do średnicy 18 mm. W przypadku intensywnego użytkowania warto rozważyć zakup wiertarki udarowej o energii uderzenia minimum 2,5 J.