

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-8x210-swsds-8-210-schmith-p-30370.html>

Wiertło SDS 8x210 SWSDS-8 210 SCHMITH



Cena brutto	7,56 zł
Cena netto	6,15 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SWSDS-8/210
Kod producenta	SWSDS-8/210
Kod EAN	5902004701769
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło SDS Plus 8x210 mm SCHMITH SWSDS-8/210

Wiertło udarowe z uchwytem SDS Plus przeznaczone do wiercenia w betonie, murze, granicie i kamieniu. Wyposażone w końcówkę z węgla spiekane i poddane obróbce cieplnej dla zwiększenia trwałości.

Średnica 8 mm
Długość całkowita 210 mm
Typ uchwyty SDS Plus
Materiał ostrza Węgiel spiekany

Charakterystyka techniczna

Uchwyt SDS Plus

System mocowania stosowany w wiertarkach udarowych i młotach udarowo-obrotowych. Zapewnia szybką wymianę narzędzi bez użycia kluczy oraz efektywne przenoszenie energii udaru. Kompatybilny z większością profesjonalnych elektronarzędzi do prac w betonie.

Końcówka z węgla spiekane

Ostrze wykonane z węgla wolframu o zwiększonej twardości. Materiał ten zachowuje właściwości skrawające znacznie dłużej niż stal narzędziowa, co przekłada się na większą liczbę odwiertów przy zachowaniu nominalnej średnicy otworu.

Obróbka cieplna korpusu

Proces ulepszenia cieplnego zwiększa wytrzymałość mechaniczną korpusu wiertła. Dzięki temu narzędzie lepiej znosi obciążenia skrętne i zginające występujące podczas wiercenia w twardych materiałach o niejednorodnej strukturze.

Spirala odprowadzająca urobek

Pojedyncza, symetryczna spirala skutecznie usuwa wiórki i pył z otworu podczas wiercenia. Konstrukcja zapobiega blokowaniu się wiertła i ogranicza przegrzewanie, co wydłuża żywotność narzędzia oraz poprawia wydajność pracy.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SWSDS-8/210
Średnica wiercenia	8 mm
Długość całkowita	210 mm
Typ uchwytu	SDS Plus
Materiał ostrza	Węgiel spiekany
Obróbka powierzchni	Ulepszenie cieplne
Ilość w opakowaniu zbiorczym	5 szt.
Kod EAN	5902004701769

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach betonowych
- Wykonywanie przejść instalacyjnych w murze pełnym
- Wiercenie w betonie konstrukcyjnym o podwyższonej wytrzymałości
- Prace w granitowych elementach budowlanych
- Montaż systemów mocowań chemicznych i mechanicznych
- Instalacje elektryczne i sanitarne w obiektach murowanych
- Wiercenie w kamieniu naturalnym i sztucznym
- Przygotowanie podłoża pod kotwy rozporowe i wkręty ramowe

Kompatybilność z elektronarzędziami

Wiertło współpracuje z wiertarkami udarowymi oraz młotami udarowo-obrotowymi wyposażonymi w uchwyt SDS Plus. Przed

rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy elektronarzędzie posiada odpowiednią energię uderzenia – dla średnicy 8 mm zalecana wartość to minimum 1,5-2 J. Zbyt mała energia uderzenia wydłuża czas wiercenia i przyspiesza zużycie ostrza.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem wiertła należy oczyścić trzpień uchwytu oraz gniazdo w elektronarzędziu z pyłu i zanieczyszczeń. Podczas wiercenia zaleca się stosowanie chłodzenia wodą, szczególnie przy otworach głębszych niż 100 mm – zapobiega to przegrzaniu i przedwczesnemu zużyciu węglika.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu betonowego i zabezpieczyć przed korozją. Regularna kontrola stanu ostrza pozwala na wczesne wykrycie zużycia – wiertło z uszkodzonym węglikiem traci średnicę i wymaga wymiany.

Nie należy stosować wiertła do materiałów, do których nie jest przeznaczone, takich jak metal czy drewno. Wiercenie w trybie obrotowym bez uderzenia skraca żywotność narzędzia i może uszkodzić ostrze.