

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-8x260-swsds-8-260-schmith-p-30535.html>



Wiertło SDS 8x260 SWSDS-8 260 SCHMITH

Cena brutto	11,06 zł
Cena netto	8,99 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWSDS-8/260
Kod producenta	SWSDS-8/260
Kod EAN	5902004701776
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło SDS Plus 8×260 mm SWSDS-8/260 SCHMITH

Wiertło udarowe z chwytem SDS Plus do wiercenia w betonie, murze i kamieniu. Wyposażone w końcówkę z węgliką spiekanego, zapewniającą długotrwałe zachowanie parametrów skrawania w materiałach o dużej gęstości.

Średnica robocza	8 mm
Długość całkowita	260 mm
Typ uchwytu	SDS Plus
Materiał końcówki	Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Uchwyt SDS Plus

System mocowania kompatybilny z wiertarkami udarowymi i młotami udarowymi o mocy do 4 kJ. Zapewnia szybką wymianę narzędzia bez użycia kluczy oraz stabilne przenoszenie energii uderu na końcówkę roboczą.

Końcówka z węgliką spiekanego

Materiał o twardości 1500-2000 HV, odporny na ścieranie podczas wiercenia w betonie zbrojonym i granicie. Utrzymuje ostrość

krawędzi skrawających znacznie dłużej niż stal szybko tnąca, co przekłada się na stałą średnicę otworu przez cały okres użytkowania.

Pojedyncza spirala odprowadzająca

Symetryczna spirala o dużym skoku umożliwia efektywne usuwanie urobku z otworu podczas wiercenia. Zmniejsza ryzyko zakleszczenia wiertła i przegrzania się końcówki, co wydłuża żywotność narzędzia.

Ulepszanie ciepłne

Proces obróbki termicznej stali zwiększa jej wytrzymałość mechaniczną i odporność na skręcanie. Wiertło zachowuje prostoliniowość nawet przy długotrwałej pracy w twardych materiałach.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SWSDS-8/260
Średnica robocza	8 mm
Długość całkowita	260 mm
Typ uchwytu	SDS Plus
Materiał końcówki	Węglik spiekany
Konstrukcja spirali	Pojedyncza, symetryczna
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	5 szt.
Kod EAN	5902004701776

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach i stropach betonowych
- Instalacje elektryczne i wodno-kanalizacyjne w budynkach murowanych
- Montaż kotew chemicznych i mechanicznych w betonie konstrukcyjnym
- Wykonywanie otworów pod kołki rozporowe w murze pełnym i pustaku
- Wiercenie w betonie zbrojonym – wiertło omija pręty zbrojeniowe
- Prace w granicie, piaskowcu i innych materiałach kamiennych
- Instalacja systemów mocowań fasadowych i elewacyjnych

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło wymaga wiertarki udarowej lub młota udarowego z uchwytem SDS Plus. Nie jest przeznaczone do wiertarek bezударowych – brak funkcji udaru uniemożliwi efektywne wiercenie w betonie i może uszkodzić zarówno wiertło, jak i narzędzie.

Parametry pracy

Zalecana prędkość obrotowa dla średnicy 8 mm to 800-1200 obr/min przy średniej częstotliwości uderzeń. Zbyt wysokie obroty powodują przegrzewanie węgla i skracają żywotność wiertła. Podczas wiercenia należy wywierać umiarkowany nacisk osiowy – nadmierny docisk nie przyspiesza pracy, a zwiększa zużycie narzędzia.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy oczyścić spiralę z pyłu betonowego sprężonym powietrzem lub szczotką. Uchwyt SDS Plus warto okresowo smarować specjalnym smarem, co zapewnia płynne wsuwanie i wyjmowanie z uchwyty wiertarki. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji części stalowych.

Informacje dodatkowe

Długość 260 mm pozwala na wykonanie otworów o głębokości roboczej około 200 mm, co wystarcza do większości zastosowań instalacyjnych. Przy głębszych otworach zaleca się stosowanie wiertła o długości 400 mm lub 600 mm. Średnica 8 mm odpowiada standardowym kołkom rozporowym 8×40 mm i 8×60 mm.