

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-messerschmitht10x360-swds-m-10-360-schmith-p-31958.html>



Wiertło SDS MesserSchmith\T10x360 SWSDS-M-10 360 SCHMITH

Cena brutto	20,22 zł
Cena netto	16,44 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWSDS-M-10/360
Kod producenta	SWSDS-M-10/360
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło SDS MesserSchmith 10×360 SWSDS-M-10/360

Wiertło udarowe z uchwytem SDS PLUS przeznaczone do wiercenia w betonie, betonie zbrojonym i innych materiałach mineralnych o dużej gęstości. Wykonane ze stali AISI A322/G5140 z końcówką z węgliku spiekane.

Srednica 10 mm
Długość całkowita 360 mm
Typ uchwytu SDS PLUS
Materiał ostrza Węgliki spiekane

Charakterystyka techniczna

Stal AISI A322/G5140

Specjalna stal stopowa z normą American Iron Steel Institute zapewnia odporność na zginanie, ścieranie i skręcanie. Dodatki manganu zwiększają udarność, chrom poprawia odporność na ścieranie, a krzem wpływa na sprężystość i wytrzymałość.

Ulepszenie cieplne

Proces hartowania i odpuszczania zwiększa twardość powierzchniową przy zachowaniu plastycznego rdzenia. Zapobiega pękaniu

wiertła przy dużych obciążeniach uderowych w twardych materiałach.

Końcówka z węgliką spiekanego

Ostrze wykonane z węgliku wolframu spiekanego pod wysokim ciśnieniem zachowuje właściwości skrawające nawet przy intensywnym użytkowaniu w betonie klasy C30/37 i wyższej.

4 krawędzie tnące

Geometria ostrza z czterema symetrycznie rozmieszczonymi krawędziami zapobiega zakleszczaniu się wiertła przy trafieniu na zbrojenie. Zmniejsza ryzyko zablokowania narzędzia w otworze.

Specyfikacja techniczna

Model	SWSDS-M-10/360
Średnica wiertła	10 mm
Długość całkowita	360 mm
Typ uchwytu	SDS PLUS
Materiał korpusu	Stal AISI A322/G5140
Materiał ostrza	Węglik spiekany
Liczba krawędzi tnących	4
Typ spirali	Poczwórna spiralna
Typ wiertła	Messerschmith
Kod EAN	5902004713106
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	5 szt.

Zastosowanie

- Wiercenie w betonie konstrukcyjnym klasy C20/25 do C40/50
- Odwierty w betonie zbrojonym z prętami stalowymi do Ø16 mm
- Wiercenie w ceglach pełnych klinkierowych i silikatowych
- Montaż instalacji elektrycznych i sanitarnych w ścianach betonowych
- Wykonywanie otworów pod kotwy chemiczne i mechaniczne
- Wiercenie w kamieniu naturalnym (granit, piaskowiec)
- Przygotowanie otworów pod kołki rozporowe Ø8-10 mm
- Prace instalacyjne w budownictwie przemysłowym i mieszkaniowym

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt SDS PLUS

Wiertło pasuje do wszystkich młotów udarowych i wkrętarek udarowych wyposażonych w uchwyt SDS PLUS (średnica chwytu 10 mm, długość 40 mm). Standard stosowany przez producentów: Bosch, Makita, DeWalt, Hilti, Metabo, Milwaukee. Nie pasuje do uchwytów SDS MAX (stosowanych w ciężkich młotach wyburzeniowych).

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy wiertło jest prawidłowo osadzone w uchwycie – powinno być wciśnięte do oporu i lekko się poruszać w osi (luz osiowy 3-5 mm jest prawidłowy w systemie SDS). Podczas wiercenia w betonie zbrojonym zaleca się stosowanie trybu wiercenia udarowego z prędkością obrotową 800-1200 obr/min.

W przypadku trafienia na zbrojenie nie należy zwiększać nacisku – cztery krawędzie tnące pozwalają na stopniowe przecięcie pręta. Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu betonowego sprężonym powietrzem lub szczotką, a uchwyt SDS posmarować smarem konserwacyjnym.

Poczwórna spirala - odprowadzanie urobku

Geometria czterech rowków spiralnych zapewnia efektywne usuwanie pyłu betonowego z otworu. W porównaniu do standardowych wiertel dwuspiralnych skraca czas wiercenia o 15-20% i zmniejsza ryzyko przegrzania ostrza. Szczególnie skuteczna przy głębokich otworach powyżej 200 mm.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem SDS 10×360 zaleca się stosowanie młotów udarowych o mocy minimum 650 W z energią udaru 2-3 J. Do montażu elementów w wykonanych otworach: kołki rozporowe 8×60 mm lub 10×80 mm, kotwy chemiczne z gilzą Ø10 mm.

...