

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-messerschmitht10x460-swds-m-10-460-schmith-p-31959.html>



Wiertło SDS MesserSchmith\T10x460 SWSDS-M-10 460 SCHMITH

Cena brutto	22,16 zł
Cena netto	18,02 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWSDS-M-10/460
Kod producenta	SWSDS-M-10/460
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło SDS Plus MesserSchmith 10×460 mm SWSDS-M-10/460

Wiertło udarowe z uchwytem SDS Plus przeznaczone do wiercenia w betonie, kamieniu i innych materiałach o dużej gęstości. Wykonane ze stali AISI A322/G5140 z końcówką z węgliku spiekanego.

Srednica 10 mm
Długość całkowita 460 mm
Typ uchwytu SDS Plus
Materiał ostrza Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Stal AISI A322/G5140

Specyfikacja American Iron Steel Institute określa skład stopowy stali zawierającej mangan (zwiększa udarność i twardość), chrom (odporność na ścieranie) oraz krzem (sprężystość i wytrzymałość). Zapewnia odporność na zginanie i skręcanie podczas pracy w trudnych warunkach.

Ulepszenie cieplne

Proces hartowania i odpuszczania modyfikuje strukturę krystaliczną stali, zwiększając jej twardość powierzchniową przy zachowaniu plastycznego rdzenia. Wiertło zachowuje geometrię krawędzi tnących nawet przy intensywnym użytkowaniu w zbrojonym betonie.

Cztery krawędzie tnące

Układ czterech symetrycznie rozmieszczonych ostrzy zapobiega zakleszczaniu się wiertła w prętach zbrojeniowych. Przy napotkaniu przeszkody wiertło omija ją lub przecina, zamiast blokować się w materiale.

Poczwórna spirala

Cztery rowki spiralne o dużym skoku skutecznie transportują urobek z otworu na zewnątrz. Zmniejsza to opór wiercenia i zapobiega przegrzewaniu się końcówki, co wydłuża żywotność narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	SWSDS-M-10/460
Typ wiertła	MesserSchmith
Średnica robocza	10 mm
Długość całkowita	460 mm
Typ uchwytu	SDS Plus
Materiał korpusu	Stal AISI A322/G5140
Materiał końcówki	Węglik spiekany
Liczba krawędzi tnących	4
Typ spirali	Poczwórna
Kod EAN	5902004711669
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	5 szt.

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w betonie konstrukcyjnym
- Wykonywanie przewiertów w ścianach z betonu zbrojonego
- Wiercenie w kamieniu naturalnym i sztucznym
- Montaż instalacji elektrycznych i sanitarnych w budynkach
- Przygotowanie otworów pod kotwy chemiczne i mechaniczne
- Prace instalacyjne w klinkierze i cegle pełnej
- Wiercenie w materiałach o dużej gęstości i twardości

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt SDS Plus jest standardem stosowanym w wiertarkach udarowych i młotach udarowo-obrotowych o mocy do 5 kg. Wiertło pasuje do urządzeń marek Bosch, Makita, DeWalt, Hilti, Milwaukee i innych producentów stosujących ten system mocowania. Nie jest kompatybilne z uchwytem SDS Max (używany w cięższych młotach) ani z uchwytem cylindrycznym (standardowe wiertarki).

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy wiertło jest prawidłowo zamocowane w uchwycie – powinno być słyszalne kliknięcie, a wiertło nie powinno wysuwać się przy pociągnięciu. Podczas wiercenia w betonie zbrojonym zaleca się stosowanie trybu wiercenia z udarem, unikając trybu tylko udaru (kucia), który może uszkodzić ostrze.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu betonowego sprężonym powietrzem lub szczotką. Trzpień SDS Plus warto okresowo smarować specjalnym smarem, co ułatwia montaż i demontaż oraz zmniejsza zużycie uchwytu w narzędziu. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji.

Dobór parametrów wiercenia

Dla wiertła Ø10 mm w betonie klasy C20/25 zalecana prędkość obrotowa to 800-1000 obr/min przy umiarkowanym nacisku. W twardszych materiałach (beton C30/37, granit) należy zmniejszyć prędkość do 600-800 obr/min i zwiększyć nacisk. Zbyt duża prędkość obrotowa powoduje przegrzewanie końcówki, co skraca żywotność węgla spiekanego.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłami SDS Plus przydatne są: głębokościomierze do precyzyjnego wiercenia, odkurzacze budowlane klasy L do odsysania pyłu krzemowego, smar do uchwytów SDS oraz zestawy kluczy do wymiany uchwytów w wiertarkach. W przypadku wiercenia głębokich otworów warto rozważyć wiertła wydłużone (600 mm i więcej) o tej samej średnicy.

...