

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-messerschmitht12x460-swsds-m-12-460-schmith-p-31967.html>



Wiertło SDS MesserSchmith\T12x460 SWSDS-M-12 460 SCHMITH

Cena brutto	23,35 zł
Cena netto	18,98 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWSDS-M-12/460
Kod producenta	SWSDS-M-12/460
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło SDS Plus MesserSchmith 12×460 mm SWSDS-M-12/460

Wiertło udarowe z uchwytem SDS Plus przeznaczone do wiercenia w betonie, cegle i kamienia naturalnym. Wykonane ze stali AISI A322/G5140 z końcówką z węgliku spiekanego, zaprojektowane do pracy w materiałach o dużej gęstości z armaturą stalową.

Średnica 12 mm
Długość całkowita 460 mm
Typ uchwyty SDS Plus
Materiał ostrza Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Stal AISI A322/G5140

Specyfikacja American Iron Steel Institute określająca skład stopowy stali. Dodatek manganu zwiększa udarność i twardość, chrom zapewnia odporność na ścieranie, a krzem poprawia sprężystość i wytrzymałość. Obróbka cieplna dodatkowo zwiększa trwałość narzędzia przy intensywnym użytkowaniu.

Końcówka z węgliku spiekanego

Ostrze wykonane z węgliku wolframu zachowuje właściwości skrawające znacznie dłużej niż stal szybko tnąca. Materiał ten charakteryzuje się twardością około 1500 HV, co pozwala na wiercenie w betonie klasy C30/37 i wyżej bez szybkiej utraty ostrości.

4 krawędzie tnące

Geometria ostrza z czterema krawędziami skrawającymi zapobiega zakleszczaniu się wiertła w prętach zbrojeniowych. Przy natrafieniu na zbrojenie wiertło kontynuuje pracę bez blokowania się, co jest szczególnie istotne przy wierceniu w betonie zbrojonym.

Poczwórna spirala

System czterech rowków spiralnych efektywnie odprowadza urobek z otworu, redukując tarcie i nagrzewanie się narzędzia. Konstrukcja ta skraca czas wiercenia i zmniejsza obciążenie silnika wiertarki, szczególnie przy głębokich otworach.

Specyfikacja techniczna

Producent	MesserSchmith
Model	SWSDS-M-12/460
Typ uchwytu	SDS Plus
Średnica robocza	12 mm
Długość całkowita	460 mm
Materiał korpusu	Stal AISI A322/G5140
Materiał ostrza	Węglik spiekany
Liczba krawędzi tnących	4
Typ spirali	Poczwórna
Obróbka powierzchni	Ulepszona cieplnie
Kod EAN	5902004711720
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	5 szt.

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w betonie konstrukcyjnym
- Wykonywanie przejść instalacyjnych w ścianach nośnych
- Montaż systemów mocowań w betonie zbrojonym
- Instalacja kotew chemicznych i mechanicznych
- Wiercenie w cegle pełnej i klinkierowej
- Prace w kamieniu naturalnym o dużej twardości
- Wykonywanie otworów pod instalacje elektryczne i wodno-kanalizacyjne
- Montaż konstrukcji stalowych do podłoży betonowych

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt SDS Plus jest standardem w wiertarkach udarowych o mocy 500-1200 W. System mocowania charakteryzuje się średnicą trzpienia 10 mm i czterema rowkami prowadzącymi. Wiertło pasuje do popularnych modeli marek Bosch, Makita, DeWalt, Metabo, Milwaukee i innych producentów stosujących ten standard. Nie jest kompatybilne z uchwytem SDS Max (stosowanym w młotach wyburzeniowych) ani z uchwytem trzpieniowym (stosowanym w wiertarkach bezudarowych).

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy sprawdzić prawidłowe osadzenie wiertła w uchwycie – trzpień powinien być włożony do oporu i zablokowany automatycznie. Podczas pracy zaleca się stosowanie trybu udarowego z prędkością obrotową 800-1200 obr/min dla betonu oraz 1200-1500 obr/min dla cegły. Przy głębokich otworach wskazane jest okresowe wycofywanie wiertła w celu usunięcia urobku.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu betonowego i sprawdzić stan ostrza. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji korpusu. Przy natrafieniu na zbrojenie nie należy zwiększać siły docisku – geometria ostrza jest zaprojektowana do samoczynnego przechodzenia przez pręty stalowe. Nadmierne dociskanie może prowadzić do przegrzania węgla i jego wykruszenia.

Oznaczenie stali AISI A322/G5140

Specyfikacja określa stal stopową zawierającą około 0,40% węgla, 0,75% manganu, 0,80% chromu i 0,25% krzemu. Taki skład zapewnia równowagę między twardością (około 45-50 HRC po obróbce cieplnej) a odpornością na kruche pękanie. Stal ta jest stosowana w narzędziach pracujących w warunkach udarowych, gdzie wymagana jest zarówno twardość krawędzi skrawających, jak i elastyczność korpusu absorbującego wstrząsy.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia stanowiska pracy warto rozważyć: wiertła SDS Plus o innych średnicach z serii MesserSchmith, adaptory do odsysania pyłu kompatybilne z systemem SDS Plus, zestawy kluczy do kotew montażowych oraz środki smarujące do wiercenia na mokro w przypadku intensywnych prac w betonie wysokiej klasy.

...