

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-messerschmitht12x800-swds-m-12-800-schmith-p-31969.html>

Wiertło SDS MesserSchmith\T12x800 SWSDS-M-12 800 SCHMITH

Cena brutto	41,44 zł
Cena netto	33,69 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWSDS-M-12/800
Kod producenta	SWSDS-M-12/800
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło SDS Plus MesserSchmith 12×800 mm SWSDS-M-12/800

Wiertło udarowe z uchwytem SDS Plus do wiercenia w betonie, betonie zbrojonej i murze. Wykonane ze stali AISI A322/G5140 z końcówką z węgla spiekanego, poddane ulepszeniu cieplnemu w celu zwiększenia odporności na obciążenia mechaniczne.

Srednica 12 mm
Długość całkowita 800 mm
Uchwyt SDS Plus
Typ Messerschmith

Charakterystyka techniczna

Stal AISI A322/G5140

Specyfikacja stali według American Iron Steel Institute. Dodatek manganu zwiększa udarność i twardość, chrom poprawia odporność na ścieranie, a krzem wpływa na sprężystość i wytrzymałość. Skład chemiczny dostosowany do pracy w trudnych warunkach z obciążeniami dynamicznymi.

Ulepszenie cieplne

Proces obróbki termicznej modyfikuje strukturę krystaliczną stali, zwiększając jej odporność na zginanie, skręcanie i ścieranie. Zabieg ten wydłuża żywotność narzędzia przy pracy w materiałach o dużej gęstości, takich jak beton klasy C30/37 i wyżej.

Cztery krawędzie tnące

Geometria ostrza z czterema krawędziami skrawającymi zapobiega zakleszczaniu się wiertła w prętach zbrojeniowych. Rozkład sił skrawania na większą liczbę krawędzi zmniejsza ryzyko zatrzymania wiertła i uszkodzenia narzędzia podczas napotkania stali zbrojeniowej.

Poczwórna spirala odprowadzająca

Cztery rowki spiralne o dużym skoku skutecznie usuwają urobek z otworu. Konstrukcja ta skraca czas wiercenia i ogranicza przegrzewanie się narzędzia, co ma znaczenie przy długich wiertłach pracujących na dużych głębokościach.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SWSDS-M-12/800
Średnica wiertła	12 mm
Długość całkowita	800 mm
Typ uchwytu	SDS Plus
Materiał ostrza	Węglik spiekany
Materiał korpusu	Stal AISI A322/G5140
Liczba krawędzi tnących	4
Obróbka cieplna	Tak
Kod EAN	5902004711744
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	5 szt.

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w betonie konstrukcyjnym
- Wykonywanie przejść instalacyjnych przez ściany i stropy żelbetowe
- Montaż systemów kotwiących w betonie zbrojonej
- Instalacje elektryczne i sanitarne w budynkach wielokondygnacyjnych
- Wiercenie w murze ceramicznym pełnym i pustaku betonowego
- Prace instalacyjne wymagające dużej głębokości wiercenia
- Kotwienie konstrukcji stalowych w podłożach betonowych

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt SDS Plus jest standardem stosowanym w wiertarkach udarowych i młotach udarowo-obrotowych o mocy do 5 kg. Należy sprawdzić, czy wiertarka obsługuje wiertła o długości 800 mm – niektóre modele mają ograniczenia dotyczące maksymalnej długości narzędzia ze względu na konstrukcję ogranicznika głębokości.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan końcówki z węgla spiekane – uszkodzenia lub wyszczerbienia znacząco obniżają wydajność wiercenia. Podczas pracy zaleca się stosowanie chłodzenia wodnego przy długotrwałym wierceniu w betonie o wysokiej klasie wytrzymałości.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu betonowego, zwłaszcza z rowków spiralnych i uchwytu SDS. Nagromadzenie pyłu w uchwycie może prowadzić do nieprawidłowego mocowania w wiertarce i zwiększonego zużycia zarówno narzędzia, jak i gniazda uchwytu.

Przechowywanie wiertła w pozycji poziomej w dedykowanych uchwytach zapobiega odkształceniom plastycznym korpusu. Długie wiertła o średnicy 12 mm są podatne na trwałe wygięcia przy niewłaściwym składowaniu.

Parametry pracy

Przy wierceniu w betonie C30/37 zalecana prędkość obrotowa wynosi 600-800 obr/min. W przypadku napotkania zbrojenia nie należy zwiększać siły docisku – cztery krawędzie tnące są zaprojektowane do przecinania prętów przy zachowaniu stałego nacisku roboczego.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem SDS Plus 12×800 mm zaleca się stosowanie wiertel o krótszych długościach (200-400 mm) tej samej średnicy do wstępnego nawiercania oraz szczotek do czyszczenia otworów przed montażem kotew chemicznych.

...