

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-messerschmitht14x310-swsds-m-14-310-schmith-p-31972.html>



Wiertło SDS MesserSchmith\T14x310 SWSDS-M-14 310 SCHMITH

Cena brutto	26,68 zł
Cena netto	21,69 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWSDS-M-14/310
Kod producenta	SWSDS-M-14/310
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło SDS MesserSchmith 14×310 mm SWSDS-M-14/310

Wiertło udarowe z uchwytem SDS PLUS przeznaczone do wiercenia w betonie, betonie zbrojonym i innych materiałach budowlanych o dużej gęstości. Wykonane ze stali AISI A322/G5140 z końcówką z węgliką spiekanego, ulepszone cieplnie dla zwiększenia wytrzymałości.

Średnica 14 mm
Długość całkowita 310 mm
Typ uchwyty SDS PLUS
Materiał ostrza Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Stal AISI A322/G5140
Specjalistyczna stal stopowa zawierająca mangan (zwiększa udarność i twardość), chrom (odporność na ścieranie) oraz krzem (sprężystość i wytrzymałość). Specyfikacja AISI (American Iron Steel Institute) gwarantuje powtarzalne parametry mechaniczne, co przekłada się na przewidywalną żywotność narzędzia.

Ulepszanie cieplne

Proces obróbki termicznej zwiększa twardość powierzchniową przy zachowaniu elastycznego rdzenia. Dzięki temu wiertło jest odporne na zginanie i skręcanie podczas pracy w trudnych materiałach, jednocześnie zachowując odporność na pękanie pod obciążeniem uderowym.

Końcówka z węgliką spiekanego

Węglik spiekany to kompozyt metalowo-ceramiczny o twardości zbliżonej do diamentu. Zachowuje właściwości skrawające znacznie dłużej niż stal szybkotnąca, co pozwala wykonać więcej otworów bez utraty wydajności, szczególnie w betonie o wytrzymałości powyżej C30/37.

Cztery krawędzie tnące

Geometria z czterema krawędziami roboczymi rozkłada siły skrawania równomiernie, zapobiega zakleszczaniu się wiertła w prętach zbrojeniowych i redukuje wibracje. W praktyce oznacza to możliwość kontynuowania wiercenia po natrafieniu na zbrojenie bez konieczności wymiany narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Producent	MesserSchmith
Symbol katalogowy	SWSDS-M-14/310
Średnica wiertła	14 mm
Długość całkowita	310 mm
Typ uchwyty	SDS PLUS
Materiał ostrza	Węglik spiekany
Materiał trzpienia	Stal AISI A322/G5140
Liczba krawędzi tnących	4
Typ spirali	Poczwórna
Obróbka cieplna	Tak
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	5 szt.
Kod EAN	5902004711775

Zastosowanie

- Wiercenie w betonie konstrukcyjnym klas C25/30 do C50/60
- Wykonywanie otworów w betonie zbrojoonym z gęstym zbrojeniem

-
- Montaż instalacji elektrycznych i sanitarnych w ścianach betonowych
 - Instalacja kotew chemicznych i mechanicznych w podłożach mineralnych
 - Wiercenie w ceglach klinkierowych i blokach betonowych pełnych
 - Prace w kamieniu naturalnym o średniej twardości
 - Przygotowanie otworów pod kołki rozporowe średnicy 12-14 mm

Kompatybilność i użytkowanie

Zgodność z narzędziami

Uchwyt SDS PLUS jest standardem w młotach udarowych i wiertarko-młotach o mocy do 1500 W. System zapewnia automatyczne blokowanie wiertła bez użycia dodatkowych narzędzi. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy trzpień jest całkowicie wsunięty w uchwyt – charakterystyczny klik potwierdza prawidłowe zamocowanie.

Parametry pracy

Dla średnicy 14 mm zalecana prędkość obrotowa to 600-800 obr/min przy częstotliwości udarów 4000-5000 udarów/min. Wiercenie należy prowadzić z umiarkowanym dociskiem – zbyt duża siła nie przyspiesza pracy, a zwiększa zużycie ostrza i obciążenie silnika. Poczwórna spirala skutecznie odprowadza urobek, co redukuje konieczność częstego wycofywania wiertła z otworu.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy oczyścić wiertło z pyłu betonowego sprężonym powietrzem lub szczotką. Trzpień SDS PLUS warto okresowo nasmarować specjalnym smarem do uchwytów SDS – zapobiega to korozji i ułatwia wymianę narzędzia. Nie należy używać wiertła do wiercenia w metalu lub drewnie – węglak spiekany jest zoptymalizowany wyłącznie pod materiały mineralne.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłami SDS PLUS zaleca się stosowanie środków chłodzących w postaci wody lub specjalnych emulsji przy długotrwałym wierceniu. W przypadku pracy w betonie zbrojonym warto mieć w zestawie wiertła o tej samej średnicy, ale krótsze (np. 160 mm) do płytszych otworów oraz dłuższe (450-600 mm) do przebić przez grube ściany.